

Komplettfreilauf FN

mit Passfedernut (IR)



Kennwerte

Breite
27 mm

Betriebstemperatur
max. 140°C
höhere Temperaturen auf Anfrage

Schmierung

Öl- oder Fettschmierung (S. 60–61)
Korrosionsschutz geliefert.
Betriebsbereite Fettfüllung auf Anfrage.

Montage

Einbautoleranzen
Welle js6 (k5); Nabe H6

Anschlusssteile

Härten und Schleifen der Anschlusssteile ist nicht erforderlich.
Die Anschlusssteile im Bereich des Freilaufsitzes sowie die Freilauf-
ringe vor dem Einpressen gründlich reinigen (fettfrei).

Lagerung

Der Freilauf ist gelagert.
Eine zusätzliche Lagerung der Anschlusssteile ist nicht erforderlich.

Einpressdruck

Der Einpressdruck darf nicht über die Kugeln erfolgen.

Klemmrichtung

Der Markierungspfeil am Innenring kennzeichnet die Klemmrich-
tung des Innenrings.

Komponenten

Freilauf

Einbauelement* FE 400 M (Mäanderfeder)
FE 400 Z (Zugfeder)

+ Laufringe Wälzlerstahl, gehärtet und geschliffen
Innenring Passfedernut nach DIN 6885, Bl.1
Toleranz: P9 mit Rückenspiel
Außenring Presssitz

+ Kugellager integriert

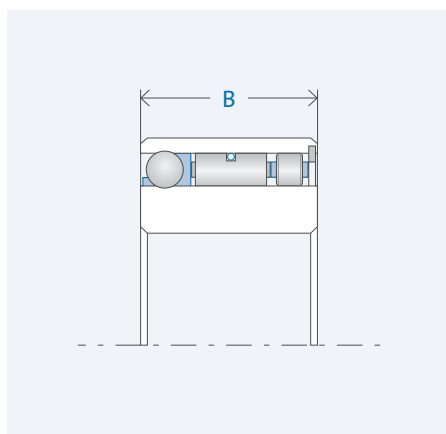
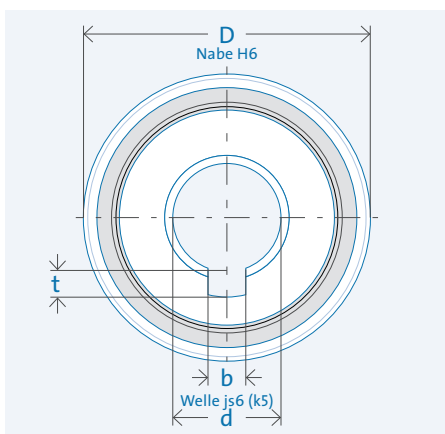
+ Rollenlager RL 400

- Schmierung -

- Dichtung -

*wahlweise mit Freilauf-Einbauelement
FE 400 M (Mäanderfeder) oder FE 400 Z (Zugfeder)
erhältlich.

Daten



Zeichenerklärung

- d = Innendurchmesser
- D = Außendurchmesser
- B = Breite
- M = Drehmoment
- n = Drehzahl
- C = Tragzahl
- b = Nutbreite
- t = Nuttiefe

Bezeichnung	d [mm]	D [mm]	B [mm]	M _{nenn} [Nm]	n _{max} [min ⁻¹]	C _{dyn.} [N]	C _{stat.} [N]	Gewicht [kg]	b [mm]	t [mm]	Art-Nr.
FN 437 M	15	41	27	176	4.800	8.962	8.661	0,19	15	2,3	300706
FN 437 Z	15	41	27	160	4.800	8.962	8.661	0,19	15	2,3	300707
FN 442 M	20	46	27	223	4.200	10.247	10.708	0,22	20	2,8	300712
FN 442 Z	20	46	27	208	4.200	10.247	10.708	0,22	20	2,8	300714
FN 453 M	25	58	27	343	3.400	11.417	13.577	0,36	25	3,3	300718
FN 453 Z	25	58	27	314	3.400	11.417	13.577	0,36	25	3,3	300719
FN 459 M	30	64	27	411	3.000	12.691	16.320	0,43	30	3,3	300726
FN 459 Z	30	64	27	381	3.000	12.691	16.320	0,43	30	3,3	300728
FN 463 M	35	68	27	461	2.900	13.070	17.063	0,47	35	3,3	306526
FN 463 Z	35	68	27	427	2.900	13.070	17.063	0,47	35	3,3	306527
FN 470 M	40	75	27	550	2.600	14.050	19.840	0,54	40	3,3	300731
FN 470 Z	40	75	27	509	2.600	14.050	19.840	0,54	40	3,3	300733
FN 473 M	45	78	27	588	2.500	14.128	19.896	0,58	45	3,8	306530
FN 473 Z	45	78	27	544	2.500	14.128	19.896	0,58	45	3,8	306531

Das angegebene Nennmoment basiert auf ausreichender Steifigkeit der Anschlusssteile (S. 22) und bezieht sich auf das integrierte Einbauelement, nicht auf die Passfeder.
Drehzahl n = Eigendrehzahl des Einbauelements (S. 57)