

TORSIONSSTEIFE LAMELLENKUPPLUNGEN

350 - 100,000 Nm

MODELLE

EIGENSCHAFTEN

LP1 S



mit Passfederverbindung einfachkardanische Ausführung von 350 - 50.000 Nm

▶ extrem hohe Torsionssteifigkeit

- ▶ robuste, kompakte Ausführung
- ▶ Ausgleich von axialen und angularen Versätzen

LP1 D



mit Passfederverbindung doppelkardanische Ausführung von 350 - 50.000 Nm

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ robuste Ausführung
- ▶ Ausgleich von axialen, lateralen und angularen Versätzen

LP2



mit Passfederverbindung doppelkardanische Ausführung von 350 - 50.000 Nm

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ► Gesamtlänge auf Wunsch variabel
- ▶ Ausgleich von axialen, lateralen und angularen Versätzen

LP4 S



mit Konusklemmnabe einfachkardanische Ausführung von 350 - 50.000 Nm

- ▶ extrem hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ kompakte Ausführung
- ▶ für Reversierantriebe
- ▶ Ausgleich von axialen und angularen Versätzen
- ▶ spielfreie Drehmomentübertragung

LP4 D



mit Konusklemmnabe doppelkardanische Ausführung von 350 - 50.000 Nm

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ für Reversierantriebe
- ▶ Ausgleich von axialen, lateralen und angularen Versätzen
- ▶ spielfreie Drehmomentübertragung

Seite 72-73

Seite 70-71

Seite 70-71

Seite 74-75

Seite 74-75

MODELLE

EIGENSCHAFTEN

LP3



mit Konusklemmnabe doppelkardanische Ausführung von 350 - 50.000 Nm

▶ hohe Torsionssteifigkeit

- ▶ hohe Klemmkräfte
- ▶ für Reversierantriebe
- ▶ spielfreie Drehmomentübertragung

LP5 S



mit Klemmnabe einfachkardanische Ausführung von 350 - 50.000 Nm

- ▶ extrem hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ kompakte Ausführung
- ▶ Ausgleich von axialen und angularen Versätzen
- ▶ spielfreie Drehmomentübertragung
- ▶ optional mit Passfedernut

LP5 D



mit Klemmnabe doppelkardanische Ausführung von 350 - 50.000 Nm

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ Ausgleich von axialen, lateralen und angularen Versätzen
- ▶ spielfreie Drehmomentübertragung
- ▶ optional mit Passfedernut

LPH D



mit geteilter Klemmnabe doppelkardanische Ausführung von 350 – 50.000 Nm

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ einfache radiale Montage und Demontage
- ▶ spielfreie Drehmomentübertragung
- ▶ optional mit Passfedernut

LPZ



Verbindungsplatte für doppelkardanische Ausführung von 350 - 50.000 Nm

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ kombinierbar mit verschiedenen Nabenausführungen

Seite 78-79

Seite 76-77

Seite 78-79

Seite 80-81

Seite 82-83



TORSIONSSTEIFE LAMELLENKUPPLUNGEN

350 - 50.000 Nm

MODELLE

EIGENSCHAFTEN

LPA



mit Passfederverbindung für API Standard Antriebe von 500 - 24.000 Nm

Seite 84-87

- ► API 610 / 671
- ► Zwischenstück radial montierbar
- ▶ Fangsicherung und Notlaufeigenschaften bei Lamellenbruch
- ► Metrische Ausführungen

LPAI



mit Passfederverbindung für API Standard Antriebe von 500 - 24.000 Nm

Seite 84-87

- ► API 610 / 671
- ► Zwischenstück radial montierbar
- ▶ Fangsicherung und Notlaufeigenschaften bei Lamellenbruch
- ► Imperiale Ausführungen

iLP



Intelligente Kupplung mit integrierter Sensorik von 350 - 50.000 Nm

Seite 88-89

- ▶ verschiedene Nabenausführungen
- ▶ doppelkardanische Bauform
- ▶ ausgleich von axialen, lateralen und angularen Versätzen

LP

Optionen / Sonderlösungen / höhere Drehmomente

Seite 90-91

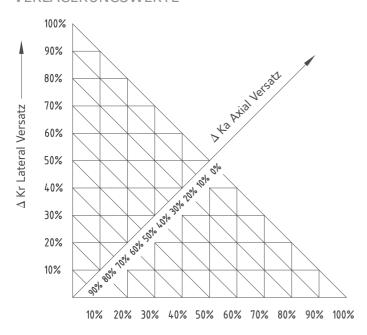
DESIGN

LAMELLENKUPPLUNGEN

Unter Berücksichtigung der physikalischen und normierten Grundlagen der Kupplungsauslegung übertragen R+W Lamellenkupplungen das Drehmoment im Lamellenpaket absolut spielfrei und ohne Mikrobewegungen.



VERLAGERUNGSWERTE



 Δ Kw Angular Versatz

 Δ Kgesamt = Δ Kr + Δ Kw + Δ Ka \leq 100%

Der maximale Versatzausgleich der Lamellenpräzisionskupplungen darf 100% nicht überschreiten.

Je nach Versatz (axial / lateral / angular) müssen die Werte aus dem Diagramm entnommen werden.

Die Gesamtsumme der einzelnen Versatzwerte in Prozent dürfen die 100% nicht überschreiten.

Beispiel: Pumpenanwendung

Versatz axial: 20% Versatz lateral: 40% Versatz angular: 40% Δ Kgesamt = 20% + 40% + 40% ≤ 100% **Xupplung ist Lebensdauerfest**



NEU

MIT PASSFEDERVERBINDUNG, EINFACH-ODER DOPPELKARDANISCH 350 - 50.000 Nm

S = Einfachkardanische Ausführung





EIGENSCHAFTEN

- ▶ extrem hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ wartungsfrei & lebensdauerfest
- Ausgleich von axialen und angularen Versätzen

MATERIAL

- ► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl
- ▶ Naben: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Kupplungsnaben mit Passfedernut, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit dem Lamellenpaket verbunden sind. Axiale Fixierung der Naben über Klemmschrauben DIN 916.

Ab Serie 25.000 wird auf Spannmuttern/ Superbolts zurück gegriffen.

D = Doppelkardanische Ausführung

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ wartungsfrei & lebensdauerfest
- ► Ausgleich von axialen, lateralen und angularen Versätzen

MATERIAL

- ► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl
- ► Naben und Verbindungsplatte: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Kupplungsnaben mit Passfedernut, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit den Lamellenpaketen und der Verbindungsplatte verbunden sind. Axiale Fixierung der Naben über Klemmschrauben DIN 916.

Ab Serie 25.000 wird auf Spannmuttern/ Superbolts zurück gegriffen.

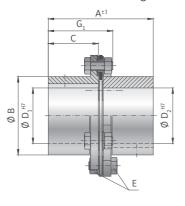
MODELL LP1 S|D | SERIE 300-2600

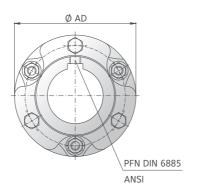
SERIE			3(00	50	00	70	00	11	00	16	00	26	00
Ausführung			S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}	3.	50	50	00	70	00	1.1	100	1.6	500	2.6	00
Max. Drehmoment	(Nm)	T _{KNmax}	7(00	1.0	000	1.4	100	2.2	200	3.2	200	5.2	:00
Gesamtlänge	(mm)	А	95	123	95	123	116	154	117	158	158	204	161	208
Außendurchmesser	(mm)	Ø AD	9	9	10	09	12	28	13	33	1	50	168	
Nabendurchmesser	(mm)	ØВ	6	3	70),5	7	8	84		8	16	10)2
Passungslänge	(mm)	С	4	5	4	5	5	5	55		7	5	7	6
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	18	- 48	23 -	- 50	25 -	- 58	25 -	- 60	28	- 64	31	- 75
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7 (XL-Nabe)	(mm)	D _{1/2}	auf A	nfrage	> 50	- 60	> 58	- 65	> 60	- 70	> 64	- 80	> 75	- 90
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	E	N	18	N	18	М	10	М	10	М	12	М	12
Anzugsmoment	(Nm)		3	5	4	0	6	5	9	5	1	50	1	55
Einfügelänge	(mm)	G	-	33	-	33	-	44	-	48	-	54	-	56
Einbaulänge	(mm)	G ₁	60	50,3	60	50,3	75	66,4	76	66,4	98	77,5	99	77,5
Trägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	2	3	3	4	5	9	7	11	12	19	22	35
Masse**	(kg)		1,4	2,2	2,0	2,8	2,9	4,6	3,5	5,3	5,2	7,6	7,2	10,3
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	120	60	160	80	260	130	300	150	420	210	580	290
axial ±	(mm)		0,5	1,0	0,6	1,0	0,7	1,5	0,8	1,5	1,0	2,0	1,1	2,0
lateral ±	(mm)	max. Werte	-	0,2	-	0,2	-	0,3	-	0,3	-	0,4	-	0,4
angular ±	(Grad)		0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,0	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4
max. Drehzahl	(min ⁻¹)		5.8	300	5.3	00	4.5	00	4.3	300	3.8	300	3.4	100
max. Drehzahl (gewuchtet)***	(min ⁻¹)		11.	200	10.	200	8.7	00	8.3	300	7.4	100	6.6	00

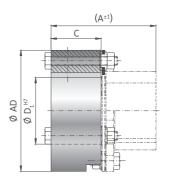
^{**} mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

Tille großtein Bollfungsdurchines	sei Hohele Di	enzamen auf Ami	ige				
BESTELLBEISPIEL	LP1	700	D	154	25	56	XX
Modell	•						
Serie							
Ausführung (S oder D)			•				Sonderanfertigungen
Gesamtlänge mm				•			(z.B. gewuchtete Ausführung) auf Anfrage möglich.
Bohrungs Ø D1 H7					•		
Bohrungs Ø D2 H7						•	
Bei Sonderanfertigungen bitte b	ei der Bestellung a	m Ende der Beste	Ilnummer mit XX I	kennzeichnen und	ausführlich erkläre	n. Z.B. (LP1 / 700 /	/ D / 154 / 25 / 56 / XX)

S = Einfachkardanische Ausführung



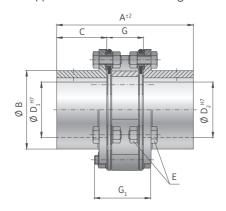


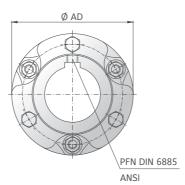


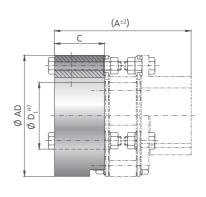
Option XL-Nabe

NEU

D = Doppelkardanische Ausführung







MODELL LP1 S|D | SERIE 4000 - 25000

Höhere Drehmomente auf Anfrage

SERIE			40	00	60	00	80	00	150	000	250	000
Ausführung			S	D	S	D	S	D	S	D	S	D
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}	4.0	000	6.0	000	8.0	000	15.	000	25.	000
Max. Drehmoment	(Nm)	T _{KNmax}	8.0	000	12.	000	16.	000	30.	000	50.	000
Gesamtlänge	(mm)	А	193	250	193	258	216	297	268	360	356	auf Anfrage
Außendurchmesser	(mm)	Ø AD	1	98	2	12	2:	38	2	99	3	72
Nabendurchmesser	(mm)	ØВ	1	20	1	30	1.	40	1	92	auf A	nfrage
Passungslänge	(mm)	С	g	0	g	90	1	00	1	25	1	65
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	38	- 90	39	- 95	50 -	102	70 -	150	auf A	nfrage
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7 (XL-Nabe)	(mm)	D _{1/2}	> 90	- 100	> 95	- 115	> 102	- 125	> 150	- 170	auf A	nfrage
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	Е	М	16	М	16	М	20	М	24	М	36
Anzugsmoment	(Nm)		3	60	4	00	7.	55	1.2	200	7	'2
Einfügelänge	(mm)	G	-	70	-	78	-	97	-	110	-	auf Anfrage
Einbaulänge	(mm)	G ₁	120	100	120	110	140	132,5	170	155	auf Anfrage	auf Anfrage
Trägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	51	78	66	105	113	185	426	671	718	auf Anfrage
Masse**	(kg)		11,7	16,9	13,6	20,1	18,8	28,4	39,0	58,1	78	auf Anfrage
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	940	470	1.140	570	1.600	800	2.800	1.400	5.920	2.960
axial ±	(mm)		1,3	2,5	1,3	2,5	1,3	2,5	1,5	3,0	1,5	4,0
lateral ±	(mm)	max. Werte	-	0,5	-	0,5	-	0,6	-	0,7	-	0,8
angular ±	(Grad)		0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4
max. Drehzahl	(min ⁻¹)		2.9	900	2.7	700	2.4	100	1.9	900	1.5	500
max. Drehzahl (gewuchtet)***	(min ⁻¹)		5.6	500	5.2	200	4.7	700	3.7	700	3.0	000

^{**} mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

BESTELLBEISPIEL	LP1	6000	S	193	58	88	XX
Modell	•						
Serie		•					
Ausführung (S oder D)			•				Sonderanfertigungen
Gesamtlänge mm				•			(z.B. gewuchtete Ausführung) auf Anfrage möglich.
Bohrungs Ø D1 H7					•		
Bohrungs Ø D2 H7						•	
Bei Sonderanfertigungen bitte be	ei der Bestellung a	m Ende der Bestel	llnummer mit XX k	ennzeichnen und a	usführlich erkläre	n. Z.B. (LP1 / 6000) / S / 193 / 58 / 88 / XX)



MIT PASSFEDERVERBINDUNG

350 - 5.200 Nm



NEU



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

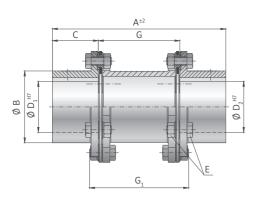
- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ doppelkardanische Bauform
- ▶ andere Längen auf Anfrage

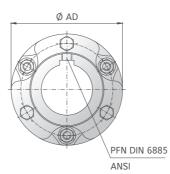
MATERIAL

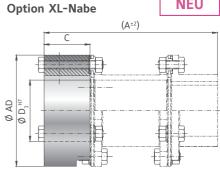
- ► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl
- ▶ Naben und Zwischenstück: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Kupplungsnaben mit Passfedernut und Zwischenstück, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit den Lamellenpaketen verbunden sind. Axiale Fixierung der Naben über Klemmschrauben DIN 916. Ab Serie 25.000 wird auf Spannmuttern/ Superbolts zurück gegriffen.







MODELL LP2 | SERIE 300 - 2600

SERIE			300	500	700	1100	1600	2600
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}	350	500	700	1.100	1.600	2.600
Max. Drehmoment	(Nm)	T _{KNmax}	700	1.000	1.400	2.200	3.200	5.200
Gesamtlänge	(mm)	А	170	170	205	206	286	286
Außendurchmesser	(mm)	Ø AD	99	109	128	133	150	168
Nabendurchmesser	(mm)	ØВ	63	70,5	78	84	86	102
Passungslänge	(mm)	С	45	45	55	55	75	76
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	18 - 48	23 - 50	25 - 58	25 - 60	28 - 64	31 - 75
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7 (XL-Nabe)	(mm)	D _{1/2}	auf Anfrage	> 50 - 60	> 58 - 65	> 60 - 70	> 64 - 80	> 75 - 90
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	Е	M8	M8	M10	M10	M12	M12
Anzugsmoment	(Nm)		35	40	65	95	150	165
Einfügelänge	(mm)	G	80	80	95	96	136	134
Einbaulänge	(mm)	G ₁	100	100	121	118	171	166
Frägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	4	6	12	16	29	51
Masse**	(kg)		3,1	4,4	6,1	7,6	11,5	15,0
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	60	80	130	150	210	290
axial ±	(mm)		1	1	1,5	1,5	2	2
ateral ±	(mm)	max. Werte	0,8	0,8	1	1	1,4	1,4
angular ±	(Grad)	· • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
max. Drehzahl	(min ⁻¹)		5.800	5.300	4.500	4.300	3.800	3.400
max. Drehzahl (gewuchtet)***	(min ⁻¹)		11.200	10.200	8.700	8.300	7.400	6.600

^{**} mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

LP2	500	170	25	49	XX
•					
	•				Sonderanfertigungen
		•			(z.B. andere Gesamtlänge)
			•		auf Anfrage möglich.
				•	
	LP2	LP2 500	LP2 500 170	LP2 500 170 25	LP2 500 170 25 49



MIT PASSFEDERVERBINDUNG

4.000 - 50.000 Nm





SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

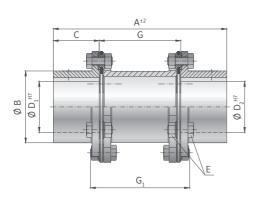
- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ doppelkardanische Bauform
- ▶ andere Längen auf Anfrage

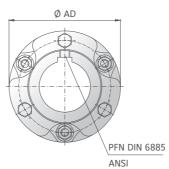
MATERIAL

- ► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl
- ► Naben und Zwischenstück: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Kupplungsnaben mit Passfedernut und Zwischenstück, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit den Lamellenpaketen verbunden sind. Axiale Fixierung der Naben über Klemmschrauben DIN 916. Ab Serie 25.000 wird auf Spannmuttern/ Superbolts zurück gegriffen.





Option XL-Nabe (A=2)

MODELL LP2 | SERIE 4000 - 25000

Höhere Drehmomente auf Anfrage

SERIE			4000	6000	8000	15000	25000
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}	4.000	6.000	8.000	15.000	25.000
Max. Drehmoment	(Nm)	T _{KNmax}	8.000	12.000	16.000	30.000	50.000
Gesamtlänge	(mm)	А	320	340	372	480	auf Anfrage
Außendurchmesser	(mm)	Ø AD	198	212	238	299	372
Nabendurchmesser	(mm)	ØВ	120	130	140	192	auf Anfrage
Passungslänge	(mm)	С	90	90	100	125	165
Bohrungsdurchmesser nöglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	38 - 90	39 - 95	50 - 102	70 - 150	auf Anfrage
ohrungsdurchmesser möglich on Ø bis Ø H7 (XL-Nabe)	(mm)	D _{1/2}	> 90 - 100	> 95 - 115	> 102 - 125	> 150 - 170	auf Anfrage
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	Е	M16	M16	M20	M24	M36
Anzugsmoment	(Nm)		360	400	755	1.200	72
Einfügelänge	(mm)	G	140	160	172	230	auf Anfrage
inbaulänge	(mm)	G ₁	178	198	216	294,2	auf Anfrage
rägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	119	151	267	790	auf Anfrage
Nasse**	(kg)		28,4	28,4	41,2	70,1	auf Anfrage
orsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	470	570	800	1.400	2.960
xial ±	(mm)		2,5	2,5	2,5	3	4
iteral ±	(mm)	max. Werte	1,4	1,5	1,6	2,2	2,6
ngular ±	(Grad)		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
nax. Drehzahl	(min ⁻¹)		2.900	2.700	2.400	1.900	1.500
nax. Drehzahl (gewuchtet)***	(min ⁻¹)		5.600	5.200	4.700	3.700	3.000

** mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

8						
BESTELLBEISPIEL	LP2	6000	340	52	88	XX
Modell	•					
Serie						Sonderanfertigungen
Gesamtlänge mm			•			(z.B. andere Gesamtlänge)
Bohrungs Ø D1 H7				•		auf Anfrage möglich.
Bohrungs Ø D2 H7					•	
Bei Sonderanfertigungen hitte h	ei der Bestellung am F	nde der Bestellnumme	er mit XX kennzeichne	n und ausführlich erkl	ären. 7.B. (LP2 / 6000) / 340 / 52 / 88 / XX)



NEU

MIT KONUSKLEMMNABE, EINFACHODER DOPPELKARDANISCH 350 - 50.000 Nm

S = Einfachkardanische Ausführung

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN



EIGENSCHAFTEN

- ▶ extrem hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ spielfrei im Reversierbetrieb
- ► Ausgleich von axialen und angularen Versätzen

MATERIAL

- ► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl
- ▶ Naben: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Konusklemmnaben, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit dem Lamellenpaket verbunden sind.

Ab Serie 25.000 wird auf Spannmuttern/ Superbolts zurück gegriffen.

D = Doppelkardanische Ausführung

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ spielfrei im Reversierbetrieb
- ► Ausgleich von axialen, lateralen und angularen Versätzen

MATERIAL

► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl

► Naben und Zwischenstück: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Konusklemmnaben, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit den Lamellenpaketen und der Verbindungsplatte verbunden sind.

MODELL LP4 S|D | SERIE 300 - 2600

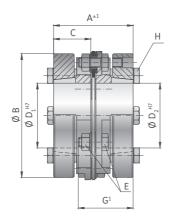
SERIE			3(00	50	00	70	00	11	00	16	00	26	00
Ausführung			S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D
Nenndrehmoment*	(Nm)	T _{KN}	3!	50	5	00	7(00	1.1	.00	1.6	500	2.6	500
Max. Drehmoment*	(Nm)	T _{KNmax}	70	00	1.0	000	1.4	100	2.2	.00	3.2	200	5.2	200
Gesamtlänge	(mm)	А	76	104	76	104	93	131	99	140	120	166	136	183
Außendurchmesser	(mm)	Ø AD	9	19	1	09	12	28	13	33	1!	50	16	68
Nabendurchmesser	(mm)	ØВ	9	5	1	05	12	22	13	30	14	46	16	65
Passungslänge	(mm)	С	35	5,5	35	5,5	43	3,5	4	6	5	6	63	3,5
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	24	- 50	24	- 55	30	- 65	30 -	- 65	35 -	- 70	35 -	- 85
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	Е	N	18	N	18	М	10	М	10	М	12	M	12
Anzugsmoment	(Nm)		3	5	4	10	6	i5	9	5	1!	50	16	65
Einfügelänge	(mm)	G	-	33	-	33	-	44	-	48	-	54	-	56
Einbaulänge	(mm)	G ₁	50,5	50,3	50,5	50,3	62,5	66,4	64	66,4	81	77,5	88,5	77,5
Befestigungsschraube	(ISO 4017)	Н	6 x	M8	6 x	M8	6 x	M10	6x I	M10	6 x	M12	6 x	M12
Anzugsmoment	(Nm)		2	10	2	16	3	19	6	1	9	18	14	40
Trägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	3	4	5	7	12	15	16	20	31	38	89	71
Masse**	(kg)		2,4	3,1	3,0	3,9	5,1	6,6	6,1	7,9	9,7	12,1	14,4	17,5
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	120	60	160	80	260	130	300	150	420	210	580	290
axial ±	(mm)		0,5	1,0	0,6	1,0	0,7	1,5	0,8	1,5	1,0	2,0	1,1	2,0
lateral ±	(mm)	max. Werte	-	0,2	-	0,2	-	0,3	-	0,3	-	0,4	-	0,4
angular ±	(Grad)		0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4
max. Drehzahl	(min ⁻¹)		5.8	300	5.3	300	4.5	500	4.3	00	3.8	300	3.4	100
max. Drehzahl (gewuchter	t)*** (min ⁻¹)		11.	200	10.	200	8.7	700	8.3	00	7.4	100	6.6	500

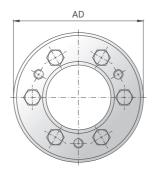
^{*} max. übertragbares Drehmoment abhängig vom Bohrungsdurchmesser | ** mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

Serie	Ø24	Ø26	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø70	Ø80	Ø90	Ø100	Ø110	Ø120	Ø130	Ø140	Ø160	Ø180
300	330	360	420	490	560	630	700												
500	430	470	540	640	730	820	910	1000											
700			650	760	870	980	1090	1200	1310										
1100			1020	1190	1370	1540	1710	1880	2050										
1600				1610	1840	2070	2300	2530	2760	3200									
2600				2300	2620	2950	3280	3610	3940	4600	5200								
4000							4000	4400	4800	5600	6400	7200	8000						
6000							5400	6000	6500	7600	8700	9800	10900	12000					
8000									8300	9700	11100	12500	13900	15300					
15000										12000	14000	15500	17500	19000	21000	22500	24500	28000	
25000													28000	30500	33500	36000	39000	44500	50000

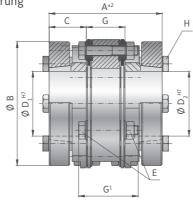
Höhere Drehomente durch zusätzliche Passfeder möglich!

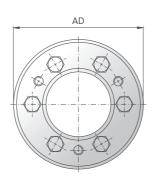
S = Einfachkardanische Ausführung





D = Doppelkardanische Ausführung





MODELL LP4 S|D | SERIE 4000 - 25000

SERIE			40	00	60	00	80	00	150	000	25	000
Ausführung			S	D	S	D	S	D	S	D	S	D
Nenndrehmoment*	(Nm)	T _{KN}	4.0	000	6.0	000	8.0	000	15.	000	25.	.000
Max. Drehmoment*	(Nm)	T _{KNmax}	8.0	000	12.	000	16.	000	30.	000	50.	.000
Gesamtlänge	(mm)	Α	161	218	174	239	226	307	264	356	274	auf Anfrage
Außendurchmesser	(mm)	Ø AD	19	98	2:	12	23	38	2	99	3	72
Nabendurchmesser	(mm)	ØВ	18	34	20	05	2.	30	2	85	auf A	nfrage
Passungslänge	(mm)	С	7	4	80),5	10	05	1	23	1	24
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	50 -	100	50 -	110	60 -	115	70 -	170	auf A	nfrage
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	Е	М	16	М	16	М	20	M	24	M	136
Anzugsmoment	(Nm)		30	50	40	00	7!	55	1.2	200	7	72
Einfügelänge	(mm)	G	-	70	-	78	-	97	-	110	-	auf Anfrage
Einbaulänge	(mm)	G ₁	106	100	112,5	110	148	142,5	173	155	auf Anfrage	auf Anfrage
Befestigungsschraube	(ISO 4017)	Н	6 x	M16	6 x	M16	6 x	M20	6 x	M20	6 x	M24
Anzugsmoment	(Nm)	П	22	25	40	00	49	90	6	20	1.:	180
Trägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	110	137	172	211	368	440	1.003	1.248	1.469	auf Anfrage
Masse**	(kg)		19,9	25,1	25,9	32,4	45,4	54,9	73,3	92,3	116	auf Anfrage
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	940	470	1.140	570	1.600	800	2.800	1.400	5.920	2.960
axial ±	(mm)		1,3	2,5	1,3	2,5	1,3	2,5	1,5	3,0	1,5	4,0
lateral ±	(mm)	max. Werte	-	0,5	-	0,5	-	0,6	-	0,7	-	0,8
angular ±	(Grad)	70016	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4
max. Drehzahl	(min ⁻¹)		2.9	900	2.7	700	2.4	100	1.9	900	1.!	500
max. Drehzahl (gewuchte	t)*** (min ⁻¹)		5.6	500	5.2	200	4.7	700	3.3	700	3.0	000

^{*} max. übertragbares Drehmoment abhängig vom Bohrungsdurchmesser | ** mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

BESTELLBEISPIEL	LP4	6000	S	174	55	80	XX
Modell	•						
Serie		•					
Ausführung (S oder D)			•				Sonderanfertigungen
Gesamtlänge mm				•			(z.B. gewuchtete Ausführung) auf Anfrage möglich.
Bohrungs Ø D1 H7					•		
Bohrungs Ø D2 H7						•	



MIT KONUSKLEMMNABE

350 - 5.200 Nm





SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ andere Längen auf Anfrage
- ▶ spielfrei im Reversierbetrieb

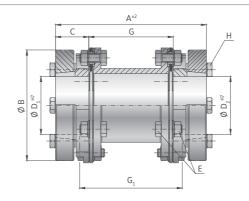
MATERIAL

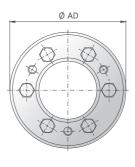
- ► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl
- ► Naben und Zwischenstück: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Konusklemmnaben und Zwischenstück, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit den Lamellenpaketen verbunden sind.

Ab Serie 25.000 wird auf Spannmuttern/ Superbolts zurück gegriffen.





MODELL LP3 | SERIE 300 - 2600

SERIE			300	500	700	1100	1600	2600
Nenndrehmoment*	(Nm)	T _{KN}	350	500	700	1.100	1.600	2.600
Max. Drehmoment*	(Nm)	T _{KNmax}	700	1.000	1.400	2.200	3.200	5.200
Gesamtlänge	(mm)	Α	151	151	182	188	248	261
Außendurchmesser	(mm)	Ø AD	99	109	128	133	150	168
Nabendurchmesser	(mm)	ØВ	95	105	122	130	146	165
Passungslänge	(mm)	С	35,5	35,5	43,5	46	56	63,5
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	24 - 50	24 - 55	30 - 65	30 - 65	35 - 70	35 - 85
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	Е	M8	M8	M10	M10	M12	M12
Anzugsmoment	(Nm)		35	40	65	95	150	165
Einfügelänge	(mm)	G	80	80	95	96	136	134
Einbaulänge	(mm)	G ₁	100	100	121	118	170	166
Befestigungsschraube	(ISO 4017)	н	6 x M8	6 x M8	6 x M10	6 x M10	6 x M12	6 x M12
Anzugsmoment	(Nm)		20	26	39	61	98	140
Trägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	5	7	16	21	41	76
Masse**	(kg)		3,5	4,5	7,0	8,4	13,5	19,1
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	60	80	130	150	210	290
axial ±	(mm)		1	1	1,5	1,5	2	2
lateral ±	(mm)	max. Werte	0,8	0,8	1	1	1,4	1,4
angular ±	(Grad)	**CITE	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
max. Drehzahl	(min ⁻¹)		5.800	5.300	4.500	4.300	3.800	3.400
max. Drehzahl (gewuchte	t)*** (min ⁻¹)		11.200	10.200	8.700	8.300	7.400	6.600

^{*} max. übertragbares Drehmoment abhängig vom Bohrungsdurchmesser | ** mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

Serie	Ø24	Ø26	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø70	Ø80	Ø90	Ø100	Ø110	Ø120	Ø130	Ø140	Ø160	Ø180
300	330	360	420	490	560	630	700												
500	430	470	540	640	730	820	910	1000											
700			650	760	870	980	1090	1200	1310										
1100			1020	1190	1370	1540	1710	1880	2050										
1600				1610	1840	2070	2300	2530	2760	3200									
2600				2300	2620	2950	3280	3610	3940	4600	5200								
4000							4000	4400	4800	5600	6400	7200	8000						
6000							5400	6000	6500	7600	8700	9800	10900	12000					
8000									8300	9700	11100	12500	13900	15300					
15000										12000	14000	15500	17500	19000	21000	22500	24500	28000	
25000													28000	30500	33500	36000	39000	44500	50000

Höhere Drehomente durch zusätzliche Passfeder möglich!



MIT KONUSKLEMMNABE

4.000 - 50.000 Nm





EIGENSCHAFTEN

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ andere Längen auf Anfrage
- ▶ spielfrei im Reversierbetrieb

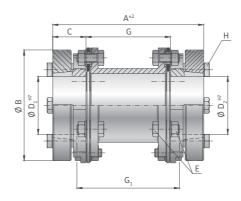
MATERIAL

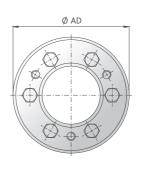
► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl

► Naben und Zwischenstück: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Konusklemmnaben und Zwischenstück, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit den Lamellenpaketen verbunden sind.





MODELL LP3 | SERIE 4000 - 25000

SERIE			4000	6000	8000	15000	25000
Nenndrehmoment*	(Nm)	T _{KN}	4.000	6.000	8.000	15.000	25.000
Max. Drehmoment*	(Nm)	T _{KNmax}	8.000	12.000	16.000	30.000	50.000
Gesamtlänge	(mm)	А	288	321	382	476	auf Anfrage
Außendurchmesser	(mm)	Ø AD	198	212	238	299	372
Nabendurchmesser	(mm)	ØВ	184	205	230	285	auf Anfrage
Passungslänge	(mm)	С	74	80,5	105	123	124
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	50 - 100	50 - 110	60 - 115	70 - 170	auf Anfrage
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	Е	M16	M16	M20	M24	M36
Anzugsmoment	(Nm)		360	400	755	1.200	72
Einfügelänge	(mm)	G	140	160	172	230	auf Anfrage
Einbaulänge	(mm)	G ₁	178	198	226	295	auf Anfrage
Befestigungsschraube	(ISO 4017)	Н	6 x M16	6 x M16	6 x M20	6 x M20	6 x M24
Anzugsmoment	(Nm)	н	225	308	490	620	1.180
Trägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	149	225	456	1.344	auf Anfrage
Masse**	(kg)		27,9	34,9	57,7	99,9	auf Anfrage
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	470	570	800	1.400	2.960
axial ±	(mm)		2,5	2,5	2,5	3	4
lateral ±	(mm)	max. Werte	1,4	1,5	1,6	2,2	2,6
angular ±	(Grad)		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
max. Drehzahl	(min ⁻¹)		2.900	2.700	2.400	1.900	1.500
max. Drehzahl (gewuchte	et)*** (min ⁻¹)		5.600	5.200	4.700	3.700	3.000

^{*} max. übertragbares Drehmoment abhängig vom Bohrungsdurchmesser | ** mit größtem Bohrungsdurchmesser | ** höhere Drehzahlen auf Anfrage

BESTELLBEISPIEL	LP3	6000	321	50	75	XX
Modell	•					
Serie		•				Sonderanfertigungen
Gesamtlänge mm			•			(z.B. andere Gesamtlänge)
Bohrungs Ø D1 H7				•		auf Anfrage möglich.
Bohrungs Ø D2 H7					•	
Bei Sonderanfertigungen bitte b	ei der Restellung am F	nde der Bestellnumm	er mit XX kennzeichne	en und ausführlich erk	lären. 7.B. (I P3 / 600	0 / 321 / 50 / 75 / XX)



MIT KLEMMNABE, EINFACH-ODER DOPPELKARDANISCH 350 - 50,000 Nm

S = Einfachkardanische Ausführung



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ montagefreundlich
- ▶ optional mit Passfedernut
- ► Ausgleich von axialen und angularen Versätzen

MATERIAL

- ▶ Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl
- ▶ Naben: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Klemmnaben mit seitlichen Schrauben, die mittels Buchsen und hochfesten. Schrauben mit dem Lamellenpaket verbunden sind.

Ab Serie 25.000 wird auf Spannmuttern/ Superbolts zurück gegriffen.

D = Doppelkardanische Ausführung



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ montagefreundlich
- ▶ optional mit Passfedernut
- ▶ Ausgleich von axialen, lateralen und angularen Versätzen

MATERIAL

► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl

▶ Naben und Zwischenstück: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Klemmnaben mit seitlichen Schrauben, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit den Lamellenpaketen und der Verbindungsplatte verbunden sind.

MODELL LP5 SID | SERIE 300 - 2600

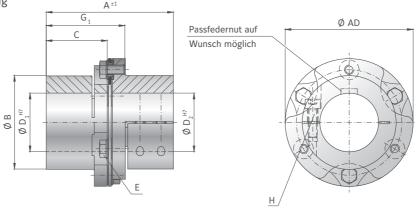
SERIE			30	00	50	00	70	00	11	.00	16	00	26	00
Ausführung			S	D	S	D	S	D	S	D	S	D	S	D
Nenndrehmoment*	(Nm)	T _{KN}	35	50	50	00	7	00	1.3	100	1.6	500	2.6	500
Max. Drehmoment*	(Nm)	T _{KNmax}	700		1.0	000	1.4	400	2.2	200	3.2	200	5.2	200
Gesamtlänge	(mm)	Α	auf Ar	nfrage	108	137	auf A	nfrage	auf A	nfrage	178	224	189	236
Außendurchmesser	(mm)	Ø AD	99		109		128		1	33	1	50	1	58
Nabendurchmesser	(mm)	ØВ	7	2	8	80	8	39	g)5	1	03	1	22
Passungslänge	(mm)	С	4	3	5	2	auf A	nfrage	auf A	nfrage	8	35	9	0
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	18 -	- 48	23	- 50	25	- 58	25	- 60	28	- 64	31	- 75
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	E	M	18	N	18	М	10	M10		M12		M12	
Anzugsmoment	(Nm)		3	5	4	10	6	55	9)5	150		1	55
Einfügelänge	(mm)	G	-	33	-	33	-	44	-	48	-	54	-	56
Einbaulänge	(mm)	G ₁	59	50,3	68	50,3	84	66,4	94	66,4	113	77,5	119	77,5
Befestigungsschraube	(ISO 4017)	Н	4 x	M6	4 x	M8	4 x	M8	4 x	M10	4 x	M12	4 x	M14
Anzugsmoment	(Nm)	- 11	1	8	3	4	3	39	7	'3	1	20	1	92
Trägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	2	3	4	5	8	11	11	15	20	27	38	50
Masse**	(kg)		1,8	2,5	2,8	3,7	4,3	6,0	5,5	7,4	8,4	10,6	12,0	15,1
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	120	60	160	80	260	130	300	150	420	210	580	290
axial ±	(mm)		0,5	1,0	0,6	1,0	0,7	1,5	0,8	1,5	1,0	2,0	1,1	2,0
lateral ±	(mm)	max. Werte	-	0,2	-	0,2	-	0,3	-	0,3	-	0,4	-	0,4
angular ±	(Grad)		0,7 1,4 0,7 1,4		0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4		
max. Drehzahl	(min ⁻¹)		5.8	800	5.3	300	4.5	500	4.3	300	3.8	300	3.4	100
max. Drehzahl (gewuchtet)*** (min ⁻¹)		11.	200	10.	200	8.7	700	8.3	300	7.4	400	6.6	000

^{*} max. übertragbares Drehmoment abhängig vom Bohrungsdurchmesser | ** mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

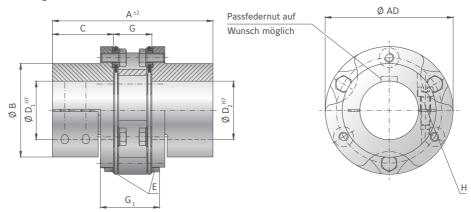
Serie	Ø18	Ø20	Ø23	Ø25	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø70	Ø80	Ø90	Ø100	Ø120	Ø140	Ø150	Ø160
300	170	190	220	240	290	340	390	430	,	, , , ,				, , ,	,			,	,
500			310	330	400	470	530	600	650										
700				390	470	550	630	710	790	870									
1100				590	710	830	950	1070	1190	1300	1430								
1600					980	1150	1310	1470	1640	1800	1970								
2600						1580	1800	2030	2250	2480	2700	3160							
4000							2300	2600	2800	3100	3400	4000	4600	5200					
6000							3200	3600	4100	4500	4900	5700	6500	7300					
8000									5100	8600	6100	7100	8100	9200	10200				
15000												9000	10000	11500	13000	15500	18000	19500	
25000															19000	23000	26500	28500	30500

Höhere Drehomente durch zusätzliche Passfeder möglich!

S = Einfachkardanische Ausführung



D = Doppelkardanische Ausführung



MODELL LP5 S|D | SERIE 4000 - 25000

SERIE			4000		6000		80	00	150	000	250	000
Ausführung			S	D	S	D	S	D	S	D	S	D
Nenndrehmoment*	(Nm)	T _{KN}	4.0	000	6.0	5.000 8.000 15.000		000	25.0	000		
Max. Drehmoment*	(Nm)	T _{KNmax}	8.0	000	12.0	000	16.	000	30.	000	50.0	000
Gesamtlänge	(mm)	Α	217	274	auf Ar	ıfrage	auf Ar	nfrage	328	420	392	auf Anfrage
Außendurchmesser	(mm)	Ø AD	19	98	21	.2	23	38	29	99	37	72
Nabendurchmesser	(mm)	ØВ	13	37	15	51	16	58	220		auf Ar	ıfrage
Passungslänge	(mm)	С	10	02	auf Ar	ıfrage	auf Ar	nfrage	155		18	33
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	38 -	- 90	39 -	95	50 -	102	70 - 150		auf Anfrage	
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	E	M	16	M:	16	M	20	М	M24		36
Anzugsmoment	(Nm)		36	50	40	00	75	55	1.2	100	72	
Einfügelänge	(mm)	G	-	70	-	78	-	97	-	110	-	auf Anfrage
Einbaulänge	(mm)	G ₁	140,8	100	151	110	174	132,5	212	155	auf Anfrage	auf Anfrage
Befestigungsschraube	(ISO 4017)	Н	4 x l	M14	4 x I	M16	4 x	M20	8 x	M20	8 x M24	
Anzugsmoment	(Nm)	П	24	46	39	95	63	15	68	30	1.2	200
Trägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	75	103	106	145	207	279	658	904	1.147	auf Anfrage
Masse**	(kg)		17,3	22,5	21,9	28,4	33,8	43,4	61,2	80,3	auf Anfrage	auf Anfrage
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	940	470	1.140	570	1.600	800	2.800	1.400	5.920	2.960
axial ±	(mm)		1,3	2,5	1,3	2,5	1,3	2,5	1,5	3,0	1,5	4,0
lateral ±	± (mm)	max. Werte	-	0,5	-	0,5	-	0,6	-	0,7	-	0,8
angular ±	(Grad)		0,7 1,4 0,7		1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	0,7	1,4	
max. Drehzahl	(min ⁻¹)		2.9	900	2.7	00	2.4	100	1.9	000	1.5	00
max. Drehzahl (gewuchte	t)*** (min ⁻¹)		5.6	500	5.2	00	4.7	700	3.7	00	3.0	100

^{*} max. übertragbares Drehmoment abhängig vom Bohrungsdurchmesser | ** mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

BESTELLBEISPIEL	LP5	700	S	133	25	40	XX				
Modell	•										
Serie		•									
Ausführung (S oder D)			•				Sonderanfertigungen				
Gesamtlänge mm				•			(z.B. gewuchtete Ausführung) auf Anfrage möglich.				
Bohrungs Ø D1 H7					•						
Bohrungs Ø D2 H7						•					
Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (LP5 / 700 / S / 133 / 25 / 40 / XX)											



MIT GETEILTER KLEMMNABE

350 - 5.200 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ radial montierbar
- ▶ einfache Montage und Demontage
- ▶ doppelkardanische Bauform

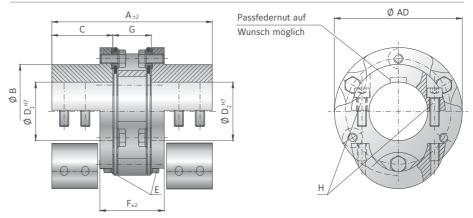
MATERIAL

- ► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl
- ► Naben und Zwischenstück: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte geteilte Klemmnaben mit seitlichen Schrauben, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit den Lamellenpaketen und der Verbindungsplatte verbunden sind.

Ab Serie 25.000 wird auf Spannmuttern/ Superbolts zurück gegriffen.



MODELL LPH D | SERIE 300 - 2600

SERIE			300	500	700	1100	1600	2600
Nenndrehmoment*	(Nm)	T _{KN}	350	500	700	1.100	1.600	2.600
Max. Drehmoment*	(Nm)	T _{KNmax}	700	1.000	1.400	2.200	3.200	5.200
Gesamtlänge	(mm)	Α	119	137	172	192	224	236
Außendurchmesser	(mm)	ø AD	99	109	128	133	150	168
Nabendurchmesser	(mm)	øΒ	72	80	89	95	100	116,5
Passungslänge	(mm)	С	43	52	64	72	85	90
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	18 - 48	23 - 50	25 - 58	25 - 60	28 - 64	31 - 75
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	E	M8	M8	M10	M10	M12	M12
Anzugsmoment	(Nm)		35	40	65	95	150	165
Distanz	(mm)	F	58	58	74	80	96	98
Einfügelänge	(mm)	G	33	33	44	48	54	56
Befestigungsschraube	(ISO 4017)	Н	8 x M6	8 x M8	8 x M8	8 x M10	8 x M10	8 x M12
Anzugsmoment	(Nm)	П	16	28	34	63	86	143
Trägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	3	5	11	15	26	48
Masse**	(kg)		2,5	3,7	6,0	7,4	10,3	14,6
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	60	80	130	150	210	290
axial ±	(mm)		1,0	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0
lateral ±	(mm)	max. Werte	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4
angular ±	(Grad)		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
max. Drehzahl	(min ⁻¹)		5.800	5.300	4.500	4.300	3.800	3.400
max. Drehzahl (gewuchte	t)*** (min ⁻¹)		11.200	10.200	8.700	8.300	7.400	6.600

^{*} max. übertragbares Drehmoment abhängig vom Bohrungsdurchmesser | ** mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

Serie	Ø18	Ø20	Ø23	Ø25	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø70	Ø80	Ø90	Ø100	Ø120	Ø140	Ø150	Ø160
300	180	200	230	250	300	350	400	450											
500			300	330	400	460	525	590	650										
700				400	480	560	640	720	800	880									
1100				590	710	830	950	1070	1190	1310	1430								
1600					970	1140	1300	1460	1630	1790	1950								
2600						1580	1810	2040	2260	2490	2700	3150							
4000							2300	2600	2900	3200	3500	4000	4600	5200					
6000							3200	3700	4100	4500	4900	5700	6500	7400					
8000									5000	5600	6100	7100	8100	9100	10000				
15000												9000	10000	11500	13000	15500	18000	19500	
25000															19000	23000	26500	28500	30500



MIT GETEILTER KLEMMNABE

4.000 - 50.000 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ radial montierbar
- ▶ einfache Montage und Demontage
- ▶ doppelkardanische Bauform

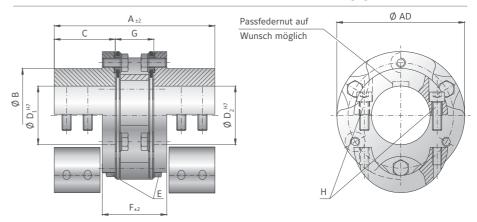
MATERIAL

- ► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl
- ► Naben und Zwischenstück: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte geteilte Klemmnaben mit seitlichen Schrauben, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit den Lamellenpaketen und der Verbindungsplatte verbunden sind.

Ab Serie 25.000 wird auf Spannmuttern/ Superbolts zurück gegriffen.



MODELL LPH D | SERIE 4000 - 25000

SERIE			4000	6000	8000	15000	25000
Nenndrehmoment*	(Nm)	T _{KN}	4.000	6.000	8.000	15.000	25.000
Max. Drehmoment*	(Nm)	T _{KNmax}	8.000	12.000	16.000	30.000	50.000
Gesamtlänge	(mm)	Α	274	302	349	420	auf Anfrage
Außendurchmesser	(mm)	ø AD	198	212	238	299	372
Nabendurchmesser	(mm)	øΒ	137	149	168	220	auf Anfrage
Passungslänge	(mm)	С	102	112	126	155	183
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	38 - 90	39 - 95	50 - 102	70 - 150	auf Anfrage
Spannschraube Spannmutter	(ISO 4017) (DIN 4032)	Е	M16	M16	M20	M24	M36
Anzugsmoment	(Nm)		360	400	755	1.200	72
Distanz	(mm)	F	124	132	163	190	auf Anfrage
Einfügelänge	(mm)	G	70	78	97	110	auf Anfrage
Befestigungsschraube	(ISO 4017)	Н	8 x M14	8 x M16	8 x M20	8 x M20	8 x 24
Anzugsmoment	(Nm)	н	215	342	530	680	1.200
Trägheitsmoment**	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	104	146	280	913	auf Anfrage
Masse**	(kg)		22,7	28,5	43,4	80,9	auf Anfrage
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	470	570	800	1.400	2.960
axial ±	(mm)		2,5	2,5	2,5	3,0	4,0
ateral ±	(mm)	max. Werte	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8
angular ±	(Grad)		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
max. Drehzahl	(min ⁻¹)		2.900	2.700	2.400	1.900	1.500
max. Drehzahl (gewuchte	t)*** (min ⁻¹)		5.600	5.200	4.700	3.700	3.000

^{*} max. übertragbares Drehmoment abhängig vom Bohrungsdurchmesser | ** mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

_		_		_			
BESTELLBEISPIEL	LPH	700	D	172	25	40	XX
Modell	•						
Serie		•					
Ausführung D			•				Sonderanfertigungen
Gesamtlänge mm				•			(z.B. gewuchtete Ausführung) auf Anfrage möglich.
Bohrungs Ø D1 H7					•		
Bohrungs Ø D2 H7						•	
Dai Candananfantinanana bista b	at day Dastallore a	as Farda day Dastal			enterterter	7 D (LDLL / 700	/ 172 / 25 / 40 / VV)



VERBINDUNGSPLATTE

350 - 5.200 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ doppelkardanische Bauform
- ► kombinierbar mit verschiedenen Nabentypen

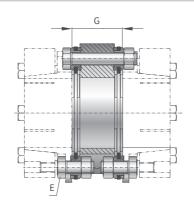
MATERIAL

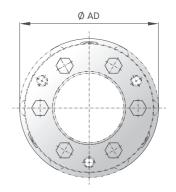
▶ Verbindungsplatte: Hochfester Stahl

DESIGN

Je nach Anforderung kann die Verbindungsplatte mittels zwei Lamellenpaketen mit verschiedenen Nabenausführungen kombiniert werden.

Ab Serie 25.000 wird auf Spannmuttern/ Superbolts zurück gegriffen.





MODELL LPZ | SERIE 300 - 2600

SERIE			300	500	700	1100	1600	2600
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}	350	500	700	1.100	1.600	2.600
Max. Drehmoment	(Nm)	T _{Kmax}	700	1.000	1.400	2.200	3.200	5.200
Verbindungsplattenlä	nge (mm)	G	33	33	44	48	54	56
Außendurchmesser	(mm)	ø AD	99	109	128	133	150	168
Spannschrauben Spannmutter	(ISO 4762) (DIN 4032)	Е	M8	M8	M10	M10	M12	M12
Anzugsmoment	(Nm)		35	40	65	95	150	165
Trägheitsmoment	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	0,7	1	2,6	3,2	5	9
Masse ca.	(kg)		0,55	0,66	1,25	1,4	1,8	2,3
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	60	80	130	150	210	290
axial ±	(mm)		1	1	1,5	1,5	2	2
lateral ±	(mm)	max. Werte	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4
angular ±	(Grad)		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
max. Drehzahl	(min1)		5.800	5.300	4.500	4.300	3.800	3.400
max. Drehzahl (gewuch	ntet)***(min1)		11.200	10.200	8.700	8.300	7.400	6.600

^{***} höhere Drehzahlen auf Anfrage

BESTELLBEISPIEL	LPZ	500	XX						
Modell	•		z.B. kombinierbar mit verschiedenen Nabentypen						
Serie		•	z.B. Kombinierbar mit verschiedenen Nabentypen						
Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (LPZ / 500 / XX)									

LPZ

VERBINDUNGSPLATTE

4.000 - 50.000 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

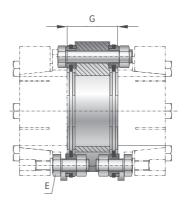
- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ doppelkardanische Bauform
- ► kombinierbar mit verschiedenen Nabentypen

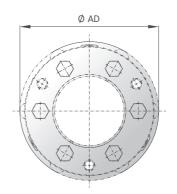
MATERIAL

▶ Verbindungsplatte: Hochfester Stahl

DESIGN

Je nach Anforderung kann die Verbindungsplatte mittels zwei Lamellenpaketen mit verschiedenen Nabenausführungen kombiniert werden.





MODELL LPZ | SERIE 4000 - 25000

SERIE			4000	6000	8000	15000	25000
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}	4.000	6.000	8.000	15.000	25.000
Max. Drehmoment	(Nm)	T _{Kmax}	8.000	12.000	16.000	30.000	50.000
Verbindungsplattenlä	inge (mm)	G	70	78	97	110	auf Anfrage
Außendurchmesser	(mm)	ø AD	198	212	238	299	372
Spannschrauben Spannmutter	(ISO 4762) (DIN 4032)	Е	M16	M16	M20	M24	M36
Anzugsmoment	(Nm)		360	400	755	1.200	72
Trägheitsmoment	(10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges.}	18	27	54	164	auf Anfrage
Masse ca.	(kg)		3,7	4,8	7,5	14	auf Anfrage
Torsionssteife	(10 ³ Nm/rad)	C _T	470	570	800	1.400	2.960
axial ±	(mm)		2,5	2,5	2,5	3	4
lateral ±	(mm)	max. Werte	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8
angular ±	(Grad)		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
max. Drehzahl	(min1)		2.900	2.700	2.400	1.900	1.500
max. Drehzahl (gewuc	htet)***(min1)		5.600	5.200	4.700	3.700	3.000

^{***} höhere Drehzahlen auf Anfrage

BESTELLBEISPIEL	ISPIEL LPZ 6000 XX						
Modell	•		B. L. W. L.				
Serie		•	z.B. kombinierbar mit verschiedenen Nabentypen				
Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (LPZ / 6000 / XX)							



MIT PASSFEDERVERBINDUNG API 610 - METRISCH

500 - 24.000 Nm

(API 671 OPTIONAL)

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN



EIGENSCHAFTEN

- ▶ radiale Montage ohne Verschieben der
- ► Fangsicherung für Zwischenteil
- ► Kupplungen erfüllen standardmäßig Wuchtgüte ANSI/AGMA 9000 Klasse 9

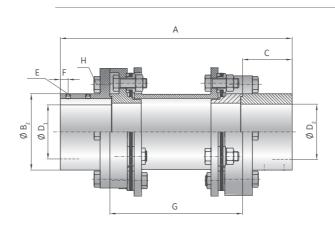
MATERIAL

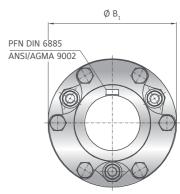
► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl

▶ Naben und Zwischenstück: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Kupplungsnaben und Zwischenrohraufnahmen, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit den Lamellenpaketen verbunden sind. Axiale Fixierung der Naben über Klemmschrauben DIN 916.





MODELL LPA | SERIE 500 - 12000

SERIE		50	00	80	00	25	00	50	00	8000	12000
Nenndrehmoment (kW/100 rpm)	P _{KN}		;	8	3	26	,2	5	2	84	126
Nenndrehmoment (Nm)	T _{KN}	50	00	80	00	2.5	00	5.0	00	8.000	12.000
Max. Drehmoment (Nm)	T _{Kmax}	1.0	00	1.6	500	5.0	00	10.0	000	16.000	24.000
Gesamtlänge (mm)	Α	190	230	250	290	332	402	360	430	450	500
Außendurchmesser (mm)	B ₁	11	.6	14	42	19	0	23	31	298	324
Nabendurchmesser (mm)	B ₂	7	1	8	4	10	2	13	80	160	192
Passungslänge (mm)	С	4	5	5	5	7	5	9	0	100	125
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7 (mm)	D _{1/2}	23 -	- 50	25 -	- 60	31 -	75	39 -	- 95	50 - 115	70 - 140
Klemmschrauben (DIN916)	Е	2 ×	M6	2 ×	M6	2 ×	M8	2 ×	M10	2 × M10	2 × M12
Abstand (mm)	F	7	,	1	0	1	1	1	5	15	20
Zwischenstücklänge (ISO) (mm)	G	100	140	140	180	180	250	180	250	250	250
Spannschrauben (ISO 4017) Spannmutter (DIN 4032)	Н	М	8	M	10	M	.6	M	20	M24	M24
Anzugsmoment (Nm)		4	1	8	3	35	5	69	90	1.200	1.200
Trägheitsmoment (10 ⁻³ kgm²)		8	8,4	21,8	22,3	85,8	88,4	248	256	901	1.350
Material		Sta	ahl	Sta	ahl	Sta	hl	Sta	ahl	Stahl	Stahl
Masse (kg)		5	5,4	9,2	9,6	20,8	22	39	41	83	105
axial ± (mm)		0,	75	1	1	1,	3	1,	5	1,7	2
lateral ± (mm)		0,7	1,1	1	1,5	1,3	2	1,1	1,9	1,5	1,5
angular ± (Grad)		1	0	1	0	1	0	1	0	1°	1°
Drehzahl (1/min.)		7.6	00	6.4	100	5.3	00	3.9	00	3.100	2.500
Drehzahl (Gewuchtet) (1/min.)		18.	300	15.	100	12.8	300	9.8	00	8.100	6.200

BESTELLBEISPIEL	LPA	800	250	42	38	XX
Modell	•					
Serie		•				Sonderanfertigungen
Gesamtlänge mm			•			(z.B. anderer Wellenabstand)
Bohrungs Ø D1 H7				•		auf Anfrage möglich.
Bohrungs Ø D2 H7					•	
Bei Sonderanfertigungen bitte be	ei der Bestellung am E	nde der Bestellnumm	er mit XX kennzeichne	n und ausführlich erk	ären. Z.B. (LPA / 800	/ 250 / 42 / 38 / XX)



MIT PASSFEDERVERBINDUNG API 610 - IMPERIAL

500 - 24.000 Nm

(API 671 OPTIONAL)





EIGENSCHAFTEN

- ▶ radiale Montage ohne Verschieben der
- Fangsicherung für Zwischenteil
- ► Kupplungen erfüllen standardmäßig Wuchtgüte ANSI/AGMA 9000 Klasse 9

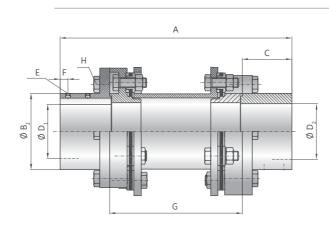
MATERIAL

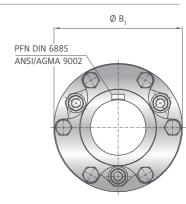
► Lamellenpaket: Hochelastischer Federstahl

▶ Naben und Zwischenstück: Hochfester Stahl

DESIGN

Zwei mit hoher Präzision gefertigte Kupplungsnaben und Zwischenrohraufnahmen, die mittels Buchsen und hochfesten Schrauben mit den Lamellenpaketen verbunden sind. Axiale Fixierung der Naben über Klemmschrauben DIN 916.





MODELL LPAI | SERIE 500 - 12000

SERIE		50	00	80	00	25	00	50	00	8000	12000
Nenndrehmoment (kW/100rpm)	P _{KN}	5	5		3	26	5,2	5	2	84	126
Nenndrehmoment (Nm)	T _{KN}	50	00	80	00	2.5	500	5.0	100	8.000	12.000
Max. Drehmoment (Nm)	T _{Kmax}	1.0	00	1.6	500	5.0	000	10.	000	16.000	24.000
Gesamtlänge (mm)	Α	217	268	237	288	330	381	358	409	429	479
Außendurchmesser (mm)	B ₁	11	16	14	42	19	90	23	31	298	324
Nabendurchmesser (mm)	B ₂	7	1	8	4	10	02	13	30	160	192
Passungslänge (mm)	С	4	5	5	5	7	5	9	0	100	125
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7 (mm)	D _{1/2}	23 -	- 50	25	- 60	31 -	- 75	39 -	- 95	50 - 115	70 - 140
Klemmschrauben (ASME)	Е	2 × 1/	4"-20	2 × 1/	4"-20	2 × 5/2	16"-18	2 × 3/	8"-16	2 × 1/2"-13	2 × 1/2"-13
Abstand (mm)	F	7	7	1	.0	1	4	1	5	15	20
Zwischenstücklänge (API 610) (mm)	G	127/5"	178/7"	127/5"	178/7"	178/7"	229/9"	178/7"	229/9"	229/9"	229/9"
Spannschrauben (ASME) Spannmutter (ASME)	Н	5/16	'-18	3/8'	-16	5/8'	-11	3/4'	-10	1"-8	1"-8
Anzugsmoment (Nm)		3	8	6	8	32	20	59	95	1.100	1.100
Trägheitsmoment** (10 ⁻³ kgm²)		8,3	8,8	21	22,3	85	87	248	254	890	1.344
Material		Sta	ahl	St	ahl	St	ahl	Sta	ahl	Stahl	Stahl
Masse (kg)		5,3	5,7	9,1	9,6	20,8	21,6	38,9	40	82,3	104
axial ± (mm)		0,	75	:	1	1	,3	1,	5	1,7	2
lateral ± (mm)		1	1,5	0,9	1,4	1,3	1,8	1,1	1,6	1,3	1,3
angular ± (Grad)		1	0	1	0	1	0	1	0	1°	1°
Drehzahl (1/min.)		7.6	00	6.4	100	5.3	300	3.9	00	3.100	2.500
Drehzahl (Gewuchtet)*** (1/min.)		18.8	300	15.	100	12.	800	9.8	00	8.100	6.200

^{**} mit größtem Bohrungsdurchmesser | *** höhere Drehzahlen auf Anfrage

Till großtein bonrungsdurchines:	ser Honere Drenz	anien auf Annage							
BESTELLBEISPIEL	LPAI	800	237	25,4	50,8	XX			
Modell	•								
Serie		•				Sonderanfertigungen			
Gesamtlänge mm			•			(z.B. anderer Wellenabstand)			
Bohrungs Ø D1 H7				•		auf Anfrage möglich.			
Bohrungs Ø D2 H7					•				

Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (LPAI / 800 / 237 / 25,4 / 50,8 / XX)





API 610 / API 671 WEITERFÜHRENDE INFORMATIONEN





- ▶ API ist die Kurzform von American Petroleum Institute
- API 610 und 671 fassen die Anforderungen für Pumpen in gefährdeten Bereichen der amerikanischen Öl- und Gasindustrie zusammen (welche auch in anderen Ländern Anwendung finden)
- Kupplungen gem. API 671 müssen strengeren Anforderungen gerecht werden als API 610

SPEZIELLE ANFORDERUNGEN DER NORM

API 610

- Auslegung nach Antriebsleistung und Servicefaktor (mindestens 1.0 falls nicht anders vorgegeben)
- ► Fangsicherung erforderlich, um Notlaufeigenschaften bei Lamellenbruch zu gewährleisten
- ► Zwischenstücklänge mindestens 125 mm
- ▶ je nach Drehzahl unterschiedliche Wuchtanforderungen (bitte bei R+W erfragen)

API 671

- ► Auslegung nach Antriebsleistung und Servicefaktor (mindestens 1.5 falls nicht anders vorgegeben)
- ► Fangsicherung erforderlich, um Notlaufeigenschaften bei Lamellenbruch zu gewährleisten
- Schraubensatz wird gewogen und dokumentiert, um späteren Austausch zu ermöglichen
- ▶ je nach Drehzahl unterschiedliche Wuchtanforderungen (bitte bei R+W erfragen)

FOLGENDE ANGABEN WERDEN ZUR AUSLEGUNG BENÖTIGT

- ▶ Antriebsleistung in KW oder Nenndrehmoment / Spitzenmoment
- ▶ Drehzahl
- ▶ Bohrungsdurchmesser
- ▶ Norm/Maße der Passfedernut
- Abstand der Wellenenden (DBSE)
- Umgebungstemperatur
- ► Gewünschte Wuchtgüte (falls abweichend vom Standard)

Sonderausführungen sind möglich Sprechen Sie uns hierzu bitte an!



ANFORDERUNGSBLATT API 610 / REQUEST SHEET API 610

BEISPIELAUSLEGUNG LPA 2500 GEMÄSS API 610

Kunde	Vorgangs-Nr.	Angebot	Zeichnung

Kennwert	Einheit	Wert
Antriebsleistung	KW	300
Drehzahl	1/min	1900
Drehmoment	Nm	1508
Servicefaktor		1,66
Nenndrehmoment	Nm	2500
Abstand der Wellenenden	mm	260
Umgebungstemperatur	°C	40

Dyn. Gewuchtet	
Wuchtgüte	G 6.3
Verfahren	
Einzelteilwuchtung	

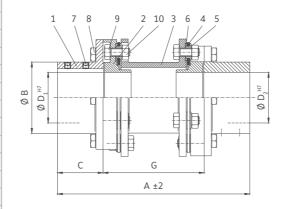
Wuchtgüte gem. ANSI/AGMA 9000 Klasse 9

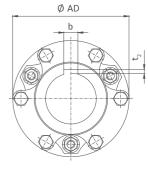
Kupplungen ausgelegt für normale Umgebungsbedingungen

Kupplung Typ / Serie / Gesamtlänge mm

LPA / 2500 / 402

Kennwert	Einheit	Wert
Nenndrehmoment	Nm	2500
Max. Drehmoment	Nm	5000
Trägheitsmoment	10 ⁻³ kgm ²	88,4
Ca. Gewicht	kg	22
Max. Versatz axial	mm	1,3
Max. Versatz angular	Grad	1
Max. Versatz lateral	mm	2
Max. zulässige Drehzahl	1/min.	12800
Gesamtlänge A	mm	402
Außendurchmesser Ø AD	mm	190
Nabendurchmesser B	mm	102
Passungslänge C	mm	75
Zwischenstücklänge G	mm	250





Antriebsseite					
Hub	mm	Tol.	keyw.	mm	Tol.
D ₁	65	H7	b	18	JS9
Style	Cylindrical		t ₂	4,4	

Abtriebsseite					
Hub	mm	Tol.	keyw.	mm	Tol.
D ₂	65	H7	b	18	JS9
Style	Cylindrical		t ₂	4,4	

Passfeder		
	DIN 6885-1	

Pos.	Stück	Benennung	Norm	Teilenr.	Material
1	2	Passfedernabe	-	820124	16MnCr5 (1.7131)
2	2	Schutzring	-	820254	16MnCr5 (1.7131)
3	1	Zwischenstück	-	820321	16MnCr5 (1.7131)
4	12	Lamelle	-	820008	X12CrNi17 7 (1.4310)
5	12	Hülse	-	820508	42CrMo4+QT
6	12	Buchse	_	820408	42CrMo4+QT
7	4	Gewindestift	ISO 4029	M8	-
8	12	Sechskantschraube	ISO 4017	M16x35 - 12.9	-
9	12	Sechskantschraube	ISO 4017	M16x40 - 12.9	-
10	12	Sechskantmutter	ISO 4032	M16 -12	-
Oberflächenschutz: geölt					



INTELLIGENTE KUPPLUNG MIT INTEGRIERTER SENSORIK 350 – 50.000 Nm





NEU

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ► Aufnahme verschiedener Messgrößen
- ▶ Messabweichung < 1 % (Drehmoment)
- ► Integrierter Messverstärker
- Auswertung direkt auf integriertem Chin
- Kabellos auslesbar auf Mobilgerät oder PC (mit Gateway)
- ▶ Datenexport im CSV-Format

MESSBARE GRÖSSEN

- **▶** Drehmoment
- ▶ Drehzahl
- ▶ Vibration
- ▶ Optional: Zug / Druck

DESIGN

- Zwischenstück mit integrierter Sensorik
- Unveränderte mechanische Eigenschaften (siehe vorhergehende Seiten)
- Sonderanfertigungen auf Anfrage möglich

SPEZIFIKATIONEN

- ▶ Bluetooth Low Energy
- ▶ Magnetladestecker
- ► Abtastrate von 500 Hz
- ▶ Übertragungsrate bis zu 500 Hz
- ▶ Drehzahl bis zu 3000 1/min

STROMVERSORGUNG

Stromversorgung über Batterie

- ▶ keine Verkabelung notwendig
- ▶ einfache Montage
- ▶ für mobile Anwendungen

Stromversorgung über Induktion

- ► für stationäre Anwendungen
- kontinuierliches Messen ohne Unterbrechung möglich (24/7-Betrieb)

AUSFÜHRUNGSVARIANTEN MIT SENSOREINHEIT

LP2



- mit Passfederverbindung
- ▶ formschlüssige Verbindung
- ▶ einfache Montage

LP3



- ▶ mit Konusklemmnabe
- ▶ reibschlüssige Verbindung
- > spielfreie Drehmomentübertragung auch im Reversierbetrieb

LP5



- ▶ mit Klemmnabe
- ▶ reibschlüssige Verbindung
- ▶ spielfreie Drehmomentübertragung auch im Reversierbetrieb
- ▶ einfache Montage

LPH



- ▶ mit geteilter Klemmnabe
- reibschlüssige Verbindung
- ▶ spielfreie Drehmomentübertragung auch im Reversierbetrieb
- ▶ radial montierbar

SONDERAUSFÜHRUNGEN

- ▶ z.B. mit Flanschanbindung
- kundenindividuell



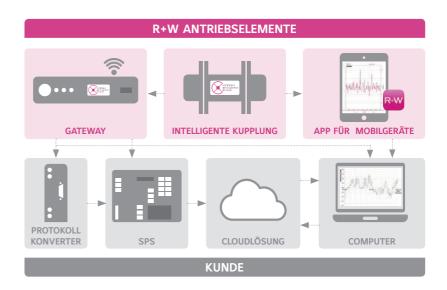
INTELLIGENTE KUPPLUNG MIT INTEGRIERTER SENSORIK 350 – 50.000 Nm

AUSLESEN DER MESSDATEN



GATEWAY

- ▶ Anbindung an PC über USB-Port
- ► Anbindung an speicherprogrammierbare Steuerungen oder Cloudlösungen über 8 analoge Ausgänge (-10 bis 10 V)
- 4 digitale Ausgänge für programmierbare Zustandsmeldungen
- ► SMA-Anschluss für externe Antenne



R+W APP

- ▶ Anzeige aller Messgrößen
- ▶ Min- / Max- und Durchschnittswerte
- ► Tarieren der Messgrößen
- ▶ Verschiedene Diagrammtypen
- ▶ Detaillierter Messgrößenverlauf
- ► Intuitive Gestensteuerung
- Aufnehmen der Messungen für Analyse z. B. in MS Excel
- Export der Daten im CSV-Dateiformat

Anforderungen:

- ► Tablet / Smartphone mit Android
- ► Android Version 6.0 oder neuer
- ▶ Min. 30 MB freier Speicherplatz
- ▶ Bluetooth 4.0 oder höher







OPTIONEN / SONDERLÖSUNGEN / HÖHERE DREHMOMENTE

TORSIONSSTEIFE LAMELLENKUPPLUNGEN - WEITERE AUSFÜHRUNGEN





MIT KLEMMNABE

- ▶ montagefreundlich
- ▶ spielfreie Drehmomentübertragung
- ▶ längenvariabel
- ▶ doppelkardanisch
- ▶ optional mit Passfedernut





MIT GETEILTER KLEMMNABE

- ▶ einfache radiale Montage & Demontage
- ▶ spielfreie Drehmomentübertragung
- ▶ längenvariabel
- ▶ doppelkardanisch
- ▶ optional mit Passfedernut



MIT KONUSKLEMMNABE UND FLANSCHANBAU FÜR DIE ANBINDUNG AN DREHMOMENTMESSFLANSCHE

- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ hohe Klemmkräfte
- ▶ spielfreie Drehmomentübertragung



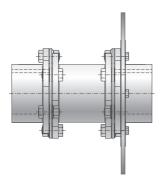
MIT INTEGRIERTER KÜHL-SCHMIERMITTEL-DURCHFÜHRUNG

- ▶ Zwischenrohr: CFK, Aluminium oder Stahl
- ▶ hohe Drehzahlen
- ► längenvariabel
- ▶ doppelkardanisch



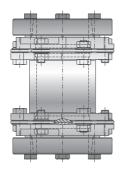
OPTIONEN / SONDERLÖSUNGEN / HÖHERE DREHMOMENTE

TORSIONSSTEIFE LAMELLENKUPPLUNGEN - WEITERE AUSFÜHRUNGEN



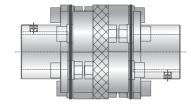
MIT BREMSSCHEIBE

- ▶ Bremsscheibe nach kundenspezifischen Anforderungen
- ▶ einfach oder doppelkardanisch
- ▶ mit Passfederanbindung, Konusklemmnabe, Klemmnabe, geteilter Klemmnabe oder Flanschanbindung



MIT VERTIKALER ABSTÜTZUNG

- ▶ für senkrechten Einbau
- ▶ mit Passfederanbindung, Konusklemmnabe, Klemmnabe, geteilter Klemmnabe oder Flanschanbindung



MIT ELEKTRISCHER ISOLIERUNG

- ▶ einfach oder doppelkardanisch
- ▶ mit Passfederanbindung, Konusklemmnabe, Klemmnabe, geteilter Klemmnabe oder Flanschanbindung

HÖHERE DREHMOMENTE AUF ANFRAGE