

SPIELFREIE, TORSIONSSTEIFE MINIATURKUPPLUNGEN

0,05 - 10 Nm

MODELLE

EIGENSCHAFTEN





mit radialen Klemmschrauben von 0,05 - 10 Nm

- ▶ preiswerte Ausführung
- ▶ mit integrierter Demontagenut
- ▶ Welleneindrehung oder Wellenabflachung entfallen

MK2



mit Klemmnabe von 0,5 - 10 Nm

- ▶ montagefreundlich
- ▶ für dynamische Anwendungen
- ▶ feingewuchtet bis 90.000 min.⁻¹ möglich

MKH



mit geteilter Klemmnabe von 0,5 - 10 Nm

- ▶ radial montierbar
- ▶ kurze Montage & Demontage
- exakte Vorabausrichtung der Wellen möglich

MK3



mit Konusspreizdorn von 0,5 - 10 Nm

- ▶ kurze Bauweise
- ▶ für Hohlwellenanbindungen
- ▶ spart Einbauraum und Kosten

MK4



mit radialen Klemmschrauben und Konusstecksegment von 0,5 – 10 Nm

- ▶ axial steckbar
- ▶ elektrisch & thermisch isolierend
- ▶ mit integrierter Demontagenut

Seite 53

Seite 52

Seite 54

Seite 55

Seite 56

MODELLE

EIGENSCHAFTEN

MK5



mit Klemmnabe und Konusstecksegment von 0,5 – 10 Nm

▶ axial steckbar

- ▶ elektrisch & thermisch isolierend
- ▶ kurze Montage & Demontage

MK6



mit Konusspreizdorn und Konusstecksegment von 0,5 – 10 Nm

- ▶ axial steckbar
- ▶ kurze Bauweise
- ▶ für Hohlwellenanbindungen

Seite 58

Seite 57

MKS



mit Konusklemmverbindung von 4,5 - 10 Nm

- ▶ Drehzahlen bis 120.000 1/min.
- ▶ hohe Betriebssicherheit
- ► für hochdynamische Anwendungen

BKL



mit Klemmnabe bis 3 Nm

- ▶ extrem preiswert
- ▶ montagefreundlich
- ▶ temperaturbeständig bis + 200° C

FK1



mit Klemmhülse bis 1 Ncm

- ▶ kompakt
- ▶ für Miniaturanwendungen

Seite 60

Seite 59

Seite 61



MIT RADIALEN KLEMMSCHRAUBEN

0,05 - 10 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ integrierte Demontagenut
- ▶ preiswerte Ausführung
- ▶ niedriges Trägheitsmoment

MATERIAL

- ▶ Balg: Ab Serie 1 aus hochelastischem Edelstahl, Serie 0,5 Tombak
- ▶ Naben: Aluminium

DESIGN

Zwei Naben mit radialen Klemmschrauhen

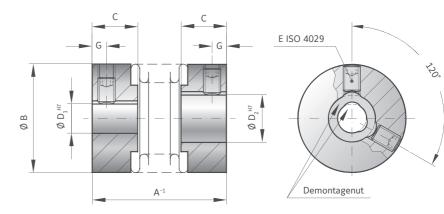
Bis 20.000 min.⁻¹ über 20.000 min.⁻¹ in ausgewuchteter Ausführung.

Vorteil:

Integrierte
Demontagenut
ab 4 mm Bohrungsdurchmesser ermöglicht
nach Lösen der
Schraube eine
einfache Demontage.







SERIE			0,5	1		5			10		1	5		20		4	5	10	00
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}	0,05	0,1		0,5			1,0		1,	,5		2,0		4,	,5	1	0
Gesamtlänge	(mm)	A-1	14	20	20	23	26	22	25	28	24	29	26	31	35	37	45	43	53
Außendurchmesser	(mm)	В	6,5	10		15			15		1	9		25		3	2	4	0
Passungslänge	(mm)	С	4	5		6,5			6,5		7,	,5		11		1	3	1	5
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	1-3	1-5		3-9			3-9		3-	12		3-16		6-	22	6-	28
Klemmschrauben ISO 4029		_	1xM2	1xM2,5		1xM3			1xM3		2xl	M3		2xM4		2xl	M5	2x	M6
Anzugsmoment	(Nm)	E	0,35	0,75		1,3			1,3		1,	,3		2,5		4	1	(5
Abstand	(mm)	G	1,5	1,8		2			2		2	2		2,5		3,	5	4	1
Trägheitsmoment	(gcm²)	J ges.	0,1	0,4	1,1	1,2	1,3	1,3	1,8	2	4,7	5,5	15	18	20	65	70	180	220
Masse ca.	(g)		1	5	6	6	6	6	7	8	12	14	22	24	26	54	58	106	114
Torsionssteife (N	m/rad)	C _T	50	70	280	210	170	510	380	320	750	700	1.200	1.300	1.200	7.000	5.000	9.050	8.800
axial	(mm)		0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
lateral	(mm)	max. Werte	0,1	0,15	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
angular	(Grad)		1	1	1	1,5	2	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

BESTELLBEISPIEL	MK1	5	26	4	5	XX
Modell	•					
Serie		•				Sonderanfertigungen
Gesamtlänge mm			•			(z.B. Naben rostfei)
Bohrungs Ø D1 H7				•		auf Anfrage möglich.
Bohrungs Ø D2 H7					•	
Bei Sonderanfertigungen bitte be	i der Bestellung am E	nde der Bestellnumme	er mit XX kennzeichne	n und ausführlich erk	lären. Z.B. (MK1 / 5 /	26 / 4 / 5 / XX)



MIT KLEMMNABE

0,5 - 10 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

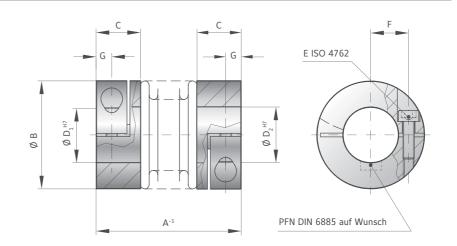
- ▶ kraftschlüssige Verbindung
- ▶ für hochdynamische Anwendungen
- ▶ niedriges Trägheitsmoment

MATERIAL

- ▶ Balg: Aus hochelastischem Edelstahl
- ▶ Naben: Aluminium

DESIGN

Zwei Klemmnaben mit je einer seitlichen Schraube.



SERIE				5			10		1	5		20		4	5	10	00
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}		0,5			1,0		1	,5		2,0		4	,5	1	.0
Gesamtlänge	(mm)	A-1	25	28	31	27	30	33	30	35	35	40	44	46	54	50	60
Außendurchmesser	(mm)	В		15			15		1	9		25		3	2	4	10
Passungslänge	(mm)	С		9			9		1	1		13		1	6	1	.6
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}		3-7 M2			3-7		3-	-8		3-12,7		5-	16	5-	24
Schrauben ISO 4762		-				M2			M	M2,5 M3			N	14	N	14	
Anzugsmoment	(Nm)	E		0,43			0,43		0,	85		2,3		4	1	4	,5
Mittenabstand	(mm)	F		4,5			4,5		(5		8		1	0	1	.5
Abstand	(mm)	G		3		3			3	,5		4		į	5	!	5
Trägheitsmoment	(gcm²)	J _{ges}	2,6	2,8	3	3	3,4	3,6	8,5	9,5	25	27	29	100	108	160	205
Masse ca.	(g)		9	9	9	9	10	11	22	24	36	38	40	74	78	120	130
Torsionssteife	(Nm/rad)	C _T	280	210	170	510	380	320	750	700	1.200	1.300	1.200	7.000	5.000	9.050	8.800
axial	(mm)		0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
lateral	(mm)	max. Werte	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
angular	(Grad)		1			1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

BESTELLBEISPIEL	MK2	5	25	4	5	XX
Modell	•					
Serie		•				Sonderanfertigungen
Gesamtlänge mm			•			(z.B. Naben rostfei)
Bohrungs Ø D1 H7				•		auf Anfrage möglich.
Bohrungs Ø D2 H7					•	
Bei Sonderanfertigungen bitte be	i der Bestellung am E	nde der Bestellnumme	er mit XX kennzeichne	n und ausführlich erk	lären. Z.B. (MK2 / 5 /	25 / 4 / 5 / XX)



MIT GETEILTER KLEMMNABE

0,5 - 10 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

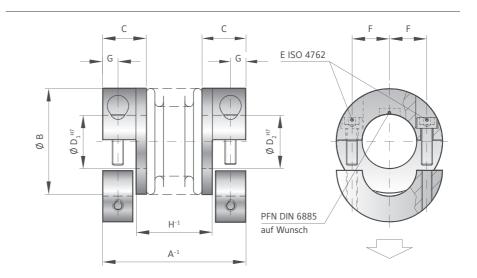
- ▶ radial montierbar
- ▶ kurze Montage & Demontage
- ▶ niedriges Gewicht & Trägheitsmoment

MATERIAL

- ▶ Balg: Aus hochelastischem Edelstahl
- ▶ Naben: Aluminium

DESIGN

Zwei geteilte Klemmnaben mit je zwei seitlichen Schrauben. Klemmhälften in eine Richtung radial abnehmbar.



SERIE				5			10		1	5		20		4	.5	10	00
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}		0,5			1,0		1	,5		2,0		4	,5	1	0
Gesamtlänge	(mm)	A-1	25	28	31	27	30	33	30	35	35	40	44	46	54	50	60
Außendurchmesser	(mm)	В		15			15		1	9		25		3	2	4	0
Passungslänge	(mm)	С		9			9		1	1		13		1	.6	1	6
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}		3-7		3-7		3-8			3-12,7		5-	16	5-	24	
Schrauben ISO 4762		_		M2			M2		M2	2,5		M3		N	14	M	14
Anzugsmoment	(Nm)	E		0,43		0,43		0,85			2,3			4	4,	,5	
Mittenabstand	(mm)	F		4,5			4,5		(õ		8		1	.0	1	5
Abstand	(mm)	G		3			3		3	,5		4			5	į	5
Einfügelänge	(H)	H ⁻¹	12	15	18	14	17	20	14,5	19,5	17	22	26	23,5	31,5	27,5	37,5
Trägheitsmoment	(gcm²)	J _{ges}	2,6	2,8	3	3	3,4	3,6	8,5	9,5	25	27	29	100	108	160	205
Masse ca.	(g)		9	9	9	9	10	11	22	24	36	38	40	74	78	120	130
Torsionssteife	(Nm/rad)	C _T	280	210	170	510	380	320	750	700	1.200	1.300	1.200	7.000	5.000	9.050	8.800
axial	(mm)		0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
lateral	(mm)	max. Werte	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
angular	(Grad)		1	1,5	2	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

BESTELLBEISPIEL	MKH	20	35	8	10	XX							
Modell	•												
Serie		•				Sonderanfertigungen							
Kupplungslänge mm			•			(z.B. Naben rostfei)							
Bohrungs Ø D1 H7				•		auf Anfrage möglich.							
Bohrungs Ø D2 H7					•								
Bei Sonderanfertigungen bitte be	ei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (MKH / 20 / 35 / 8 / 10 / XX)												



MIT KONUSSPREIZDORN

0,5 - 10 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

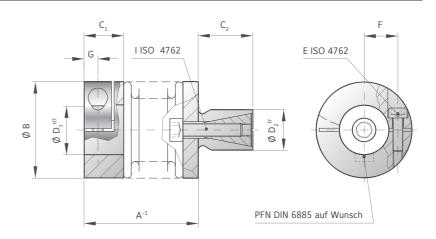
- ▶ für Hohlwellenanbindungen
- ▶ kurze Bauweise
- ▶ niedriges Trägheitsmoment

DESIGN

Eine Klemmnabe mit einer seitlichen Schraube. Ein Spreizdorn mit Innenkonus und Schraube.

MATERIAL

- ▶ Balg: Aus hochelastischem Edelstahl
- ▶ Nabe: Aluminium
- ▶ Spreizdorn und Innenkonus: Stahl



SERIE				5			10		1	5		20		4	5	10	00
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}		0,5			1		1,	5		2		4	,5	1	0
Länge ohne Zapfen	(mm)	A-1	20	23	26	22	25	28	24	30	27	33	36	36	44	41	51
Außendurchmesser	(mm)	В		15			15		1	9		25		3	2	4	.0
Passungslänge	(mm)	C ₁		9			9		1	1		13		1	6	1	6
Zapfenlänge	(mm)	C ₂		10			10		1	2		12		1	5	2	0
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D ₁		3-7			3-7		4-	-8		4-12,7		5-	16	6-	24
Zapfen von Ø bis Ø f7	(mm)	D ₂		8-10			8-10		10-	-14		10-16		14	-20	16-	-24
Befestigungsschraube ISO	4762	_		M2			M2		M2	2,5		M3		N	14	M	14
Anzugsmoment	(Nm)	Е		0,43			0,43		0,	35		2,3			4	4,	,5
Mittenabstand	(mm)	F		4,5			4,5		(ò		8		1	.0	1	5
Abstand	(mm)	G		3			3		3,	5		4			5	Ē	5
Befestigungsschraube ISO	4762			M3			M3		N	4		M4		N	15	M	16
Anzugsmoment	(Nm)			1,5			1,5		3	3		4		6	,5	1	1
Trägheitsmoment	(gcm²)	J ges.	2,6	2,8	3,0	3,0	3,4	3,6	8,5	9,5	25	27	29	100	108	160	205
Torsionssteife	(Nm/rad)	C _T	280	210	170	510	380	320	750	700	1.200	1.300	1.200	7.000	5.000	9.050	8.800
axial	(mm)		0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
lateral	(mm)	max. Werte	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
angular	(Grad)		1	1,5	2	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

BESTELLBEISPIEL	MK3	20	36	6	12	XX
Modell	•					
Serie		•				Sonderanfertigungen
Gesamtlänge mm			•			(z.B. Naben rostfei)
Bohrungs Ø D1 H7				•		auf Anfrage möglich.
Zapfen Ø D2 f7					•	
Bei Sonderanfertigungen bitte be	i der Bestellung am E	nde der Bestellnumme	er mit XX kennzeichne	en und ausführlich erk	lären. Z.B. (MK3 / 20	/ 36 / 6 / 12 / XX)



STECKBAR, MIT RADIALER KLEMMSCHRAUBE

0,5 - 10 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ leichte Montage & Demontage
- ▶ elektrisch & thermisch isolierend
- ▶ verschleiß- & spielfrei

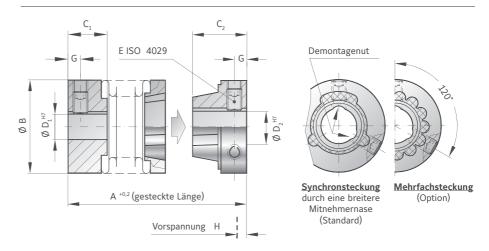
MATERIAL

- ▶ Balg: Aus hochelastischem Edelstahl
- ▶ Naben: Aluminium
- Konusstecksegment: Hochfester Kunststoff

DESIGN

Zwei Naben mit radialen Klemmschrauben, davon eine Nabe mit konischer Steckverbindung.

Bis 20.000 min. ⁻¹ über 20.000 min. ⁻¹ in ausgewuchteter Ausführung.



SERIE				5		1	5		20		4	5	10	00
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}		0,5		1	,5		2		4	,5	1	.0
Gesamtlänge ohne Vorspannur	ng (mm)	A*0,2	22	25	28	26	31	28	33	37	39	47	46	56
Außendurchmesser	(mm)	В		15		1	9		25		3	2	4	.0
Passungslänge	(mm)	C ₁		6,5		7	,5		11		1	.3	1	5
Passungslänge	(mm)	C ₂		9		1	0		11		1	.4	1	6
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D ₁		3-9		3-	12		3-16		6-	22	6-	28
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D ₂		3-6,35		3	3-12,7			6-	16	6-	20	
Klemmschrauben ISO 4029		E		1xM3		2x	M3		2xM4		2x	M5	2x	M6
Anzugsmoment	(Nm)	E		1,3		1	,3		2,5		4	4		ŝ
Abstand	(mm)	G		2		2		2,5			3	,5		4
Axiale Vorspannung ca.	(mm)	Н		0,4		0	,5		0,5		0	,7		1
Axiale Rückstellkraft bei max. Vorspannung	(N)		5	3	2	4	3	3	4	3	15	10	25	30
Trägheitsmoment	(gcm²)	J _{ges}	2,0	2,2	2,5	5,5	6,0	21	23	25	80	85	200	210
Torsionssteife	(Nm/rad)	C _T	280	210	170	750	700	1.200	1.300	1.200	7.000	5.000	9.050	8.800
axial*	(mm)		0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
lateral	(mm)	max. Werte	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
angular	(Grad)		1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

^{*} zusätzlich nach max. Vorspannung.

BESTELLBEISPIEL	MK4	20	37	8	10	XX
Modell	•					
Serie		•				Sonderanfertigungen
Gesamtlänge mm			•			(z.B. Option M)
Bohrungs Ø D1 H7				•		auf Anfrage möglich.
Bohrungs Ø D2 H7					•	
Bei Sonderanfertigungen bitte be	i der Bestellung am E	nde der Bestellnumme	er mit XX kennzeichne	n und ausführlich erk	lären. Z.B. (MK4 / 20 /	/ 37 / 8 / 10 / XX)



STECKBAR, MIT KLEMMNABE

0,5 - 10 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ leichte Montage & Demontage
- ▶ elektrisch & thermisch isolierend
- ▶ verschleiß- & spielfrei

tage Zw

DESIGN

Zwei Klemmnaben mit je einer seitlichen Schraube, davon eine Klemmnabe mit konischer Steckverbindung.

MATERIAL

- ▶ Balg: Aus hochelastischem Edelstahl
- ▶ Naben: Aluminium
- Konusstecksegment: Hochfester Kunststoff





A +0.2 (gesteckte Länge) Vorspannung H Synchronsteckung durch eine breitere Mitnehmernase (Standard) Mehrfachsteckung (Option)

SERIE				5		1	5		20		4	5	10	00
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}		0,5		1	,5		2		4	,5	1	0
Gesamtlänge ohne Vorspannun	g (mm)	A+0,2	27	30	33	34	39	37	43	46	49	57	55	65
Außendurchmesser	(mm)	В		15		1	9		25		3	2	4	0
Passungslänge	(mm)	C ₁		9		1	1		13		1	.6	1	6
Passungslänge	(mm)	C ₂		12		1	4		16		2	0	21	1,5
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D ₁		3-7		3-	-8		3-12,7		5-	16	5-	24
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D ₂		3-6,35		3-		3-12,7			16	5-	20	
Befestigungsschrauben ISO 47	762	_		M2		M2	2,5		M3		N	14	N	14
Anzugsmoment	(Nm)	E		0,43		0,	85		2,3			4	4	,5
Mittenabstand	(mm)	F		4,5		6		8			1	.0	1	5
Abstand	(mm)	G		3		3,5		4			!	5	į	5
Axiale Vorspannung ca.	(mm)	Н		0,4		0	,5		0,5		0	,7		1
Axiale Rückstellkraft bei max. Vorspannung	(N)		5	3	2	4	3	3	4	3	15	10	25	30
Trägheitsmoment	(gcm²)	J	3,0	3,2	3,5	9,0	10	28	30	33	110	120	220	230
Torsionssteife (I	Nm/rad)	C _T	280	210	170	750	700	1.200	1.300	1.200	7.000	5.000	9.050	8.800
axial*	(mm)		0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
lateral	(mm)	max. Werte	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
angular	(Grad)	·verte	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

^{*} zusätzlich nach max. Vorspannung.

MK5	20	37	6	10	XX
•					
	•				Sonderanfertigungen
		•			(z.B. Option M)
			•		auf Anfrage möglich.
				•	
	MK5	MK5 20	MK5 20 37	MK5 20 37 6	MK5 20 37 6 10



STECKBAR, MIT KONUSSPREIZDORN

0,5 - 10 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ leichte Montage & Demontage
- ▶ elektrisch & thermisch isolierend
- ▶ für Hohlwellenanbindung

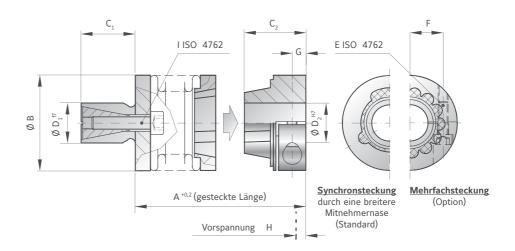
MATERIAL

- ▶ Balg: Aus hochelastischem Edelstahl
- ▶ Naben: Aluminium
- ▶ Spreizdorn und Innenkonus: Stahl

► Konusstecksegment: Hochfester Kunststoff

DESIGN

Eine Klemmnabe mit einer seitlichen Schraube, ein Spreizdorn mit Innenkonus und Schraube.



SERIE				5		15		20		45		10	00	
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}		0,5		1,5			2		4,5		10	
Gesamtlänge ohne Vorspannur	ng (mm)	A*0,2	21	24	27	27	32	28	34	38	38	46	45	55
Außendurchmesser	(mm)	В		15		19			25		32		40	
Zapfenlänge	(mm)	C ₁		10		1	2		12		15		20	
Passungslänge	(mm)	C ₂		12		1	4		16		2	10	21	,5
Zapfen von Ø bis Ø f7	(mm)	D ₁		8-10		10-	-14		10-16		14-	-20	16-24	
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D ₂		3-6,35		3-	-8		3-12,7		5-	16	5-	20
Befestigunsschraube ISO 476	2	_		M2		M2	2,5		M3		N	14	M	4
Anzugsmoment	(Nm)	E		0,43		0,85			2,3		4		4,5	
Mittenabstand	(mm)	F		4,5		6		8		10		1	5	
Abstand	(mm)	G		3		3,5			4			5	ī	5
Vorspannung ca.	(mm)	Н		0,4		0,5		0,5		0,7		1		
Axiale Rückstellkraft bei max. Vorspannung	(N)		5	3	2	4	3	3	4	3	15	10	25	30
Befestigungsschraube ISO 47	62			M3		M4		M4		M5		M6		
Anzugsmoment	(Nm)	'		1,5		3		4		6,5		1	1	
Trägheitsmoment	(gcm²)	J _{ges}	3,0	3,2	3,5	9,0	10	28	30	33	110	120	220	230
Torsionssteife	(Nm/rad)	C _T	280	210	170	750	700	1.200	1.300	1.200	7.000	5.000	9.050	8.800
lateral	(mm)	max.	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
angular	(Grad)	Werte	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

BESTELLBEISPIEL	MK6	20	28	12	12	XX
Modell	•					
Serie		•				Sonderanfertigungen (z.B. Option M)
Gesamtlänge mm			•			
Zapfen Ø D1 f7				•		auf Anfrage möglich.
Bohrungs Ø D2 H7					•	1
Bei Sonderanfertigungen bitte be	ei der Bestellung am E	nde der Bestellnumme	er mit XX kennzeichne	n und ausführlich erk	lären. Z.B. (MK6 / 20) / 28 / 12 / 12 / XX)



MIT KONUSKLEMMVERBINDUNG

4,5 - 15 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

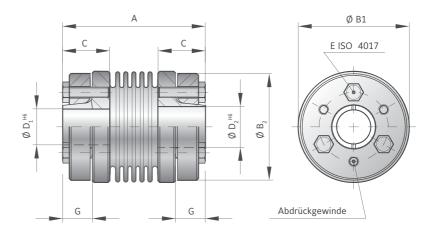
- ▶ sehr hohe Drehzahlen
- ► kraftschlüssige selbstzentrierende Konusverbindung
- ▶ für hochdynamische Anwendungen

DESIGN

Zwei Konusklemmringnaben mit je drei oder vier Schrauben und Abdrückgewinde. Bis max. 120.000 min.-1*.

MATERIAL

- ▶ Balg: Aus hochelastischem Edelstahl
- ▶ Naben und Klemmringe: Aluminium



MODELL MKS

SERIE	SERIE 45			10	0	150			
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}	4,	5	10	0	15		
Gesamtlänge	(mm)	А	4	2	4	8	53		
Außendurchmesser	(mm)	B ₁	3.	2	41	0	49		
Nabendurchmesser	(mm)	B ₂	3	0	3:	8	46		
Passungslänge	(mm)	С	1	4	1	6	20		
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H6	(mm)	D _{1/2}	6-	10	8-:	14	10-19		
Schrauben ISO 4017	(mm)	-	3x M3		4x l	M3	8x M3		
Anzugsmoment	(Nm)	E	1,3		1,	3	1,	3	
Abstand	(mm)	G	8,	8,5		5	13		
Trägheitsmoment	(gcm²)	J ges.	6	5	226		561		
Masse	(g)		5	1	103		171		
Torsionssteife	(Nm/rad)	C _T	7.0	7.000		9.050		23.000	
axial	(mm)		0,5		0,75		0,75		
lateral	(mm)	max. Werte	0,1	0,05*	0,1	0,05*	0,1	0,05*	
angular	(Grad)		0,	5	0,	5	0,5		

Für Drehzahlen über 50.000 gelten die mit * gekennzeichneten Werte, auf genaue Ausrichtung der Wellen ist zu achten.

BESTELLBEISPIEL	MKS	45	8	10	XX			
Modell	•							
Serie		•			Sonderanfertigungen (z.B. Naben rostfrei) auf Anfrage möglich.			
Bohrungs Ø D1 H6			•					
Bohrungs Ø D2 H6				•				

Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (MKS / 45 / 8 / 10 / XX)



ECOFLEX® MIT KLEMMNABE





SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ preiswert
- ▶ spielfrei & verdrehsteif
- ▶ verschleißfrei & robust

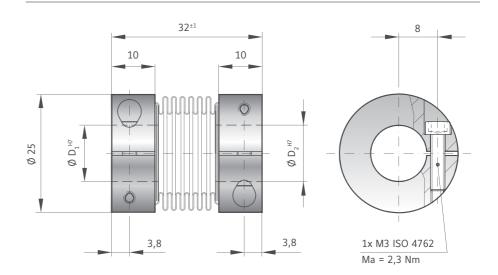
MATERIAL

- ▶ Balg: Aus hochelastischem Edelstahl
- ▶ Naben: Aluminium

DESIGN

Zwei Klemmnaben mit je einer seitlichen Schraube.

Von -40 bis +200° C einsatzfähig.



MODELL BKL/003

SERIE			3
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}	3
Bohrungsdurchmesser H7	(mm)	D _{1/} D ₂	3 bis 12,7
Trägheitmoment	(gcm²)	J _{ges.}	20
Masse	(g)		23
Schraubenanzugsmoment	(Nm)		2,3
Torsionssteife	(Nm/rad)	C _T	994
axial	(mm)		1
lateral	(mm)	max. Werte	0,2
angular	(Grad)		2

ECOFLEX®:

Die preisgünstige Alternative für Drehgeber, Potentiometer, Schrittmotoren und kleine Servoantriebe.

BESTELLBEISPIEL	BKL	003	3	5	XX		
Modell	•						
Serie		•			Sonderanfertigungen (z.B. Naben rostfrei)		
Bohrungs Ø D1 H7			•		auf Anfrage möglich.		
Bohrungs Ø D2 H7				•			
Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (BKL / 003 / 3 / 5 / XX)							

FK1

MIKROFLEX MIT KLEMMHÜLSE

1 Ncm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ sehr kleine Baugröße
- ▶ spielfrei
- ▶ dämpfend

MATERIAL

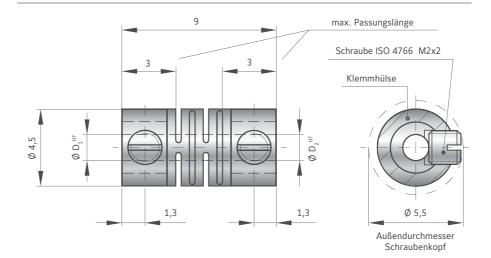
► Federstegsegment: Polyamid ► Klemmhülse: Rostfeier Stahl

DESIGN

Zwei Klemmhülsen mit Schrauben, ein Federstegsegment. Von -35° bis +80°C einsatzfähig. Bis max. 20.000 min. -1*.

SONDERLÖSUNGEN

Störradius kann durch abgeflachte Welle reduziert werden. Durch Verwendung einer Schraube M2 x 1,5 kann ein Außendurchmesser von 4,5 erreicht werden.



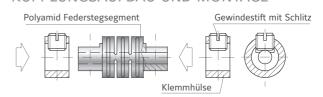
MODELL FK1/001/9

SERIE		
Nenndrehmoment (Ncm)	T _{KN}	1
Bohrungsdurchmesser H7 (mm)	D _{1/} D ₂	1,5 / 1,5 oder 2 / 1,5 andere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage
Trägheitsmoment (gcm²)	J _{ges.}	5,39
Masse (g)		0,47
Torsionssteife (Ncm/rad)	C _T	23 (gemessen bei 20°C)
axial (mm)		0,2
lateral (mm)	max. Werte	0,1
angular (Grad)		1,5

BESTELLBEISPIEL	FK1	001	9	1,5	1,5	XX
Modell	•					Sonderanfer-
Serie						tigungen
Länge mm						(z.B. abgeflachte Schrauben)
Bohrungs Ø D1 H7				•		auf Anfrage
Bohrungs Ø D2 H7						möglich.

Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (FK1 / 001 / 9 / 1,5 / 1,5 / XX)

KUPPLUNGSAUFBAU UND MONTAGE



Der Gewindestift ist sicher in einer Klemmhülse geführt die sich auf dem Federstegsegment abstützt. Der Gewindestift drückt direkt auf die Antriebswelle. Ein Abflachen der Welle kann die Drehmomentübertragung verbessern.

Achtung: Zum Anziehen des Gewindestiftes bitte immer einwandfreies Werkzeug verwenden.

DEMONTAGE

Zum Demontieren der Kupplung genügt ein Lösen der Schrauben. Die Kupplung kann nun von der Welle abgezogen werden.

