

TORQSET® SICHERHEITSKUPPLUNGEN 200 – 250.000 Nm

MODELLE

EIGENSCHAFTEN

ST1



**mit Passfederverbindung für
indirekte Antriebe
von 200 – 250.000 Nm**

- ▶ kompakte, einfache Bauweise
- ▶ exakte Drehmomentbegrenzung
- ▶ drehsteife Ausführung
- ▶ integrierte Lagerung für Zahn-
riemenscheibe oder Kettenrad

Seite 44-45

STR



**mit Passfederverbindung
robust
von 200 – 250.000 Nm**

- ▶ kompakte, extrem robuste Bauweise
- ▶ exakte Drehmomentbegrenzung
- ▶ drehsteife Ausführung
- ▶ mit integrierter Lagerung für
Zahnriemenscheibe oder Kettenrad

Seite 46-47

STN



**mit Konusklemmverbindung
für indirekte Antriebe
von 200 – 165.000 Nm**

- ▶ hohe Klemmkräfte
- ▶ kompakte, einfache Bauweise
- ▶ exakte Drehmomentbegrenzung
- ▶ drehsteife Ausführung
- ▶ integrierte Lagerung für Zahn-
riemenscheibe oder Kettenrad

Seite 48-49

STF



**mit beidseitiger Flanschverbindung
von 200 – 45.000 Nm**

- ▶ kompakte Bauweise und kunden-
spezifisches Interface für den Anbau
an Drehmomentmessflansche
- ▶ exakte Drehmomentbegrenzung
- ▶ drehsteife Ausführung
- ▶ mit integrierter Lagerung für hohe
Drehzahlen

Seite 50

MODELLE

EIGENSCHAFTEN

STE



mit Passfederverbindung und Elastomerkupplung von 200 – 14.000 Nm

- ▶ schwingungsdämpfend
- ▶ Ausgleich von Fluchtungsfehlern
- ▶ exakte Drehmomentbegrenzung
- ▶ durchschlagssicher
- ▶ steckbar

Seite 51

ST2



mit Passfederverbindung und elastischer Kupplung von 200 – 165.000 Nm

- ▶ hochelastisch dämpfend
- ▶ Ausgleich von Fluchtungsfehlern
- ▶ exakte Drehmomentbegrenzung
- ▶ durchschlagssicher
- ▶ spielarm

Seite 52-53

ST4



mit Passfederverbindung und flexibler Zahnkupplung von 200 – 250.000 Nm

- ▶ hohe Leistungsdichte
- ▶ Ausgleich von Fluchtungsfehlern
- ▶ exakte Drehmomentbegrenzung
- ▶ geringe Rückstellkräfte
- ▶ extrem verschleißfest

Seite 54-55

ST

Optionen / Sonderlösungen

Seite 56

ZUBHÖR

Zubehör für Sicherheitskupplungen

Seite 59-63

ST1

MIT PASSFEDERVERBINDUNG

200 - 45.000 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

MATERIAL

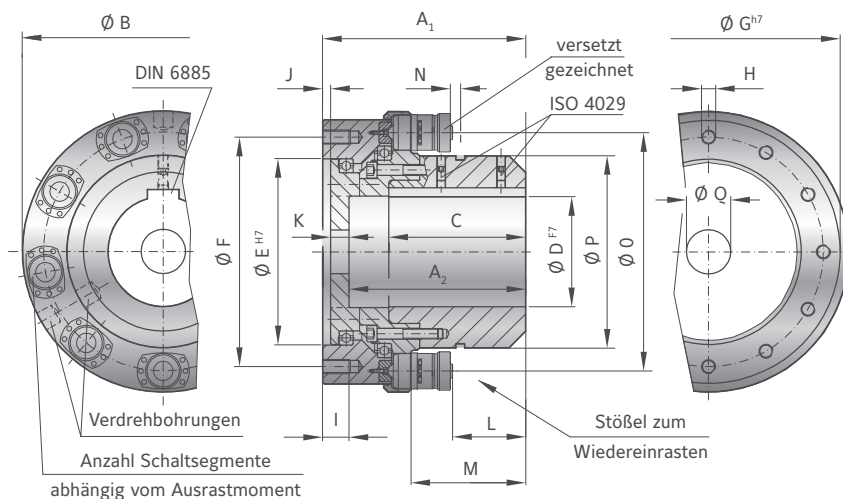
Gehärteter Stahl (Oberfläche oxidiert)

DESIGN

► Antriebsseite: Kupplungsnahe mit Passfederverbindung (Vielkeilprofil auf Anfrage möglich)

► Abtriebsseite: Anbauflansch mit Befestigungsgewinde. Die Lagerung ist integriert.

► Schaltsegmente: Am Umfang verteilt angebracht. Innerhalb des Einstellbereiches nachstellbar.



MODELL ST1 | SERIE 2 - 40

SERIE		2			5			10			25			40			
Einstellbereich von - bis eingebaute Schaltsegmente (ST)	(KNm)	0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-1,5	0,7-2	1,2-4	3,2-5	2-5	4-10	6-14	6-12	9-18	15-25	12-21	22-32	32-45	
		3×ST10	6×ST10	6×ST10	3×ST15	6×ST15	6×ST15	3×ST15	6×ST15	9×ST15	6×ST15	9×ST15	12×ST15	6×ST30	6×ST30	9×ST30	
Gesamtlänge	(mm)	A ₁	120			150			183			230			305		
Länge bis Anschlag	(mm)	A ₂	100			124			158			200			210		
Flanschdurchmesser	(mm)	B	198			220			270			318			428		
Passungslänge	(mm)	C	100			121			120			155			210		
Bohrungsdurchmesser von Ø bis Ø F7	(mm)	D	30-75			40-90			40-110			60-140			90-170		
Zentrierdurchmesser H7	(mm)	E	132			145			170			210			270		
Lochkreisdurchmesser ±0,3	(mm)	F	162			170			220			260			330		
Außendurchmesser h7	(mm)	G	192			209			259			298			380		
Befestigungsgewinde		H	12xM10			12xM12			12xM16			12xM16			12xM20		
Gewindelänge	(mm)	I	15			20			25			30			35		
Passungslänge	(mm)	J	3,5			4			6			8			8		
Flanschbreite	(mm)	K	15			21			17			20			28		
Abstand	(mm)	L	10,5			16,5			45			80			102		
Abstand	(mm)	M	51,5			66,5			95			130			170		
Schaltweg	(mm)	N	3,5			4,5			4			4			7,5		
Lochkreisdurchmesser ST	(mm)	O	154			171			220			270			350		
Nabenaußendurchmesser	(mm)	P	104			120			170			218			265		
Bohrung für Befestigungsschraube	(mm)	Q	max. Ø 75			max. Ø 90			max. Ø 110			max. Ø 140			max. Ø 144		
Trägheitsmoment ca. bei D max. & 9 Sgmt (10 ⁻³ kgm²)			77			151			370			780			3570		
max. Drehzahl (1/min.)			7000			6000			4200			3800			3000		
zul. max. Radialkräfte Standard*(KN)			5			10			20			30			40		
Gewicht ca. bei D max. & 9 Sgmt (kg)			15			24			40			63			166		

* größere Radialkräfte mit verstärkter Lagerung möglich.

ST1

MIT PASSFEDERVERBINDUNG

11.000 - 250.000 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

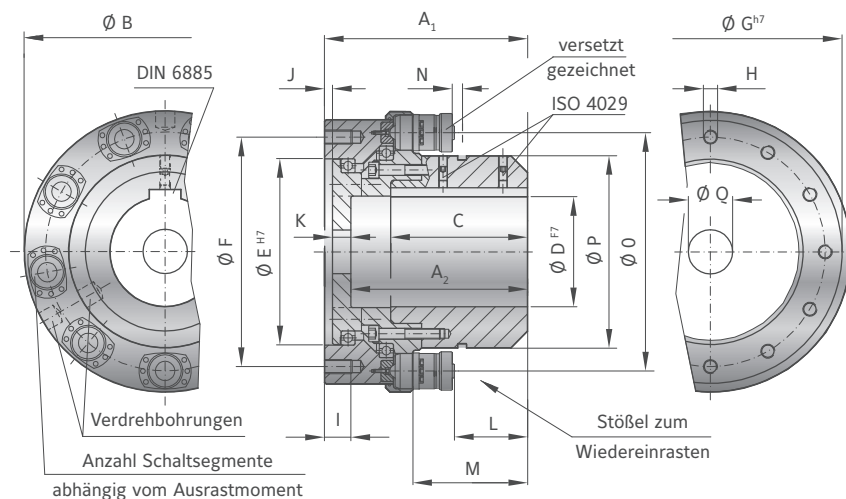
MATERIAL

Gehärteter Stahl (Oberfläche oxidiert)

DESIGN

► Antriebsseite: Kupplungsnahe mit Passfederverbindung (Vielkeilprofil auf Anfrage möglich)

- Abtriebsseite: Anbauflansch mit Befestigungsgewinde. Die Lagerung ist integriert.
- Schaltsegmente: Am Umfang verteilt angebracht. Innerhalb des Einstellbereiches nachstellbar.

MODELLREIHEN
ST

MODELL ST1 | SERIE 60 - 250

SERIE			60			100			160			250	
Einstellbereich von - bis eingebaute Schaltsegmente (ST)	(KNm)		11-18	22-36	30-55	24-50	45-90	80-110	25-55	50-110	80-165	100-170	160-250
			3×ST 30	6×ST 30	9×ST 30	3×ST70	6×ST70	9×ST70	3×ST70	6×ST70	9×ST70	8×ST71	12×ST71
Gesamtlänge	(mm)	A ₁	320			396			410			534	
Länge bis Anschlag	(mm)	A ₂	275			280			360			370	
Flanschdurchmesser	(mm)	B	459			592			648			740	
Passungslänge	(mm)	C	220			280			290			370	
Bohrungsdurchmesser von Ø bis Ø F7	(mm)	D	80-200			100-250			100-290			200-340	
Zentrierdurchmesser H7	(mm)	E	300			390			450			508	
Lochkreisdurchmesser ±0,3	(mm)	F	360			464			570			600	
Außendurchmesser h7	(mm)	G	418			530			618			680	
Befestigungsgewinde		H	12xM20			12xM24			12xM24			12xM36	
Gewindelänge	(mm)	I	35			40			40			60	
Passungslänge	(mm)	J	8			10			10			12	
Flanschbreite	(mm)	K	30			38			38			60	
Abstand	(mm)	L	99			128			135			135	
Abstand	(mm)	M	167			218			225			228	
Schaltweg	(mm)	N	7,5			10			10			10	
Lochkreisdurchmesser ST	(mm)	O	376			490			532			630	
Nabenaußendurchmesser	(mm)	P	295			380			418			508	
Bohrung für Befestigungsschraube	(mm)	Q	max. Ø 200			max. Ø 216			max. Ø 290			max. Ø 290	
Trägheitsmoment ca. bei D max. & 9 Sgmt (10 ⁻³ kgm ²)			4600			16.850			24.600			56.800	
max. Drehzahl (1/min.)			2500			2200			2000			1200	
zul. max. Radialkräfte Standard*(KN)			50			60			100			120	
Gewicht ca. bei D max. & 9 Sgmt (kg)			179			403			463			850	

* größere Radialkräfte mit verstärkter Lagerung möglich.

STR

MIT PASSFEDERVERBINDUNG, ROBUST

200 - 45.000 Nm



NEU

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

MATERIAL

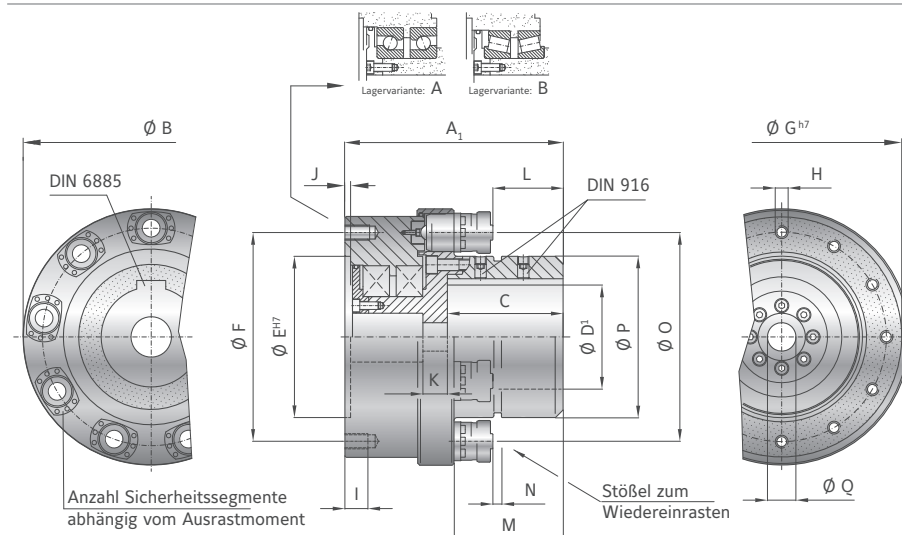
Gehärteter Stahl (Oberfläche oxidiert)

DESIGN

► Antriebsseite: Kupplungsnaube mit Passfederverbindung (Vielkeilprofil auf Anfrage möglich)

► Abtriebsseite: Anbauflansch mit Befestigungsgewinde und verstärkter Lagerung.

► Schaltsegmente: Am Umfang verteilt angebracht. Innerhalb des Einstellbereiches nachstellbar.



MODELL STR | SERIE 2 - 40

SERIE		2				4				5			10			25			40		
Einstellbereich von - bis (KNm) eingebaute Schaltsegmente (ST)		0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-1,5	1,5-3,5	0,6-0,9	1,1-1,7	1,6-2,6	2,5-5,0	0,7-2	1,2-4	3,2-5	2-5	4-10	6-14	6-12	9-18	15-25	12-21	22-32	32-45
		3× ST11	6× ST11	6× ST11	6× ST11	3× ST11	6× ST11	9× ST11	9× ST11	3× ST16	6× ST16	6× ST16	3× ST16	6× ST16	9× ST16	6× ST16	9× ST16	12× ST16	6× ST31	6× ST31	9× ST31
Gesamtlänge (mm)	A ₁	170				198				190			230			264			335		
Flanschdurchmesser (mm)	B	198				211				220			270			318			428		
Passungslänge (mm)	C	95				120				111			122			150			191		
Bohrungsdurchmesser von Ø bis Ø F7 (mm)	D	30-80				40-100				40-90			40-110			60-140			90-170		
Zentrierdurchmesser H7 (mm)	E	132				136				145			170			210			270		
Lochkreisdurchmesser ±0,3 (mm)	F	162				164				170			220			260			330		
Außendurchmesser h7 (mm)	G	192				194				209			259			298			380		
Befestigungsgewinde	H	12xM10				12xM12				12xM12			12xM16			12xM16			12xM20		
Gewindelänge (mm)	I	18				22				22			28			30			36		
Passungslänge (mm)	J	4,5				3,5				3,5			6			8			6		
Flanschbreite (mm)	K	16				20				24			32			32			48		
Abstand (mm)	L	50,0				81,5				56,0			74			97			111		
Abstand (mm)	M	81,0				112,5				96,5			115			138			171		
Schaltweg (mm)	N	3,5				3,5				4,5			4,5			4,5			7,5		
Lochkreisdurchmesser ST (mm)	O	154				174				171			220			270			350		
Nabenaußendurchmesser (mm)	P	112				138				122			170			218			265		
Bohrung für Befestigungsschraube (mm)	Q	max. Ø 17				max. Ø 22				max. Ø 25			max. Ø 26			max. Ø 32			max. Ø 38		
Trägheitsmoment ca. bei D max. & 9 Sgmt (10 ⁻³ kgm²)		103				130				168			484			1028			4107		
max. Drehzahl (1/min.)		8500				6800				6300			5000			4000			3600		
zul. max. Radialkräfte Standard*(KN)		10				14				20			40			60			80		
Gewicht ca. bei D max. & 9 Sgmt (kg)		21				25				28			55			86			196		

* größere Radialkräfte mit verstärkter Lagerung möglich.

STR

MIT PASSFEDERVERBINDUNG, ROBUST

11.000 - 250.000 Nm



NEU

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

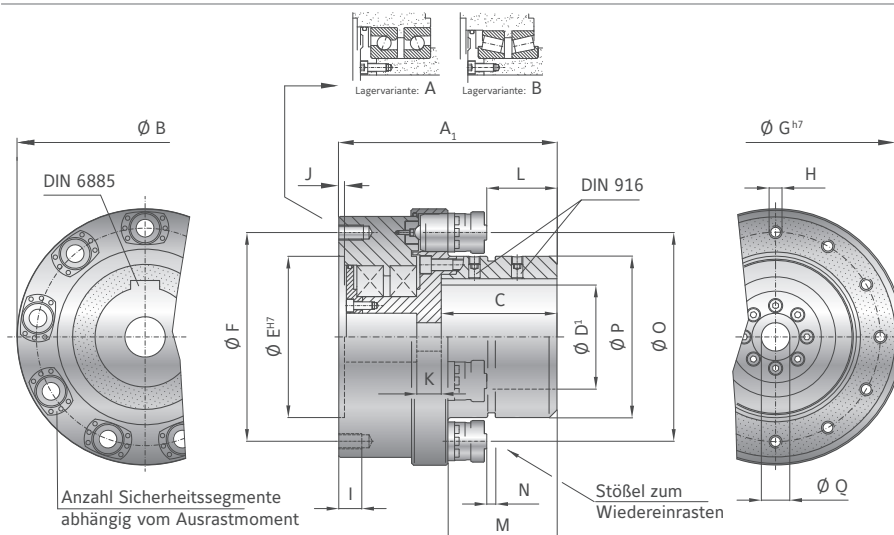
MATERIAL

Gehärteter Stahl (Oberfläche oxidiert)

DESIGN

- Antriebsseite: Kupplungsnahe mit Passfederverbindung (Vielkeilprofil auf Anfrage möglich)

- Abtriebsseite: Anbauflansch mit Befestigungsgewinde und verstärkter Lagerung.
- Schaltsegmente: Am Umfang verteilt angebracht. Innerhalb des Einstellbereiches nachstellbar.



MODELLREIHEN
ST

MODELL STR | SERIE 60 - 250

SERIE		60	100	160	250
Einstellbereich von - bis (KNm)		11-18	24-50	25-55	100-170
eingebaute Schaltsegmente (ST)		3xST31	3xST71	3xST71	8xST71
Gesamtlänge (mm)	A ₁	380	470	490	600
Flanschdurchmesser (mm)	B	459	592	648	740
Passungslänge (mm)	C	220	275	282	361
Bohrungsdurchmesser von Ø bis Ø F7 (mm)	D	80-200	100-250	130-290	200-340
Zentrierdurchmesser H7 (mm)	E	300	390	450	508
Lochkreisdurchmesser ±0,3 (mm)	F	360	464	570	600
Außendurchmesser h7 (mm)	G	418	530	618	680
Befestigungsgewinde	H	12xM20	12xM24	12xM24	12xM36
Gewindelänge (mm)	I	36	40	44	60
Passungslänge (mm)	J	9	10	11	12
Flanschbreite (mm)	K	53,5	67	67	78
Abstand (mm)	L	143	179	189	273
Abstand (mm)	M	202,5	255	265	349
Schaltweg (mm)	N	7,5	10	10	10
Lochkreisdurchmesser ST (mm)	O	376	490	532	630
Nabenaußendurchmesser (mm)	P	295	380	420	508
Bohrung für Befestigungsschraube (mm)	Q	max. Ø 44	max. Ø 44	max. Ø 52	max. Ø 52
Trägheitsmoment ca. bei D max. & 9 Sgmt (10 ⁻³ kgm ²)		5925	20000	31830	61300
max. Drehzahl (1/min.)		3200	2200	2000	1800
zul. max. Radialkräfte Standard* (KN)		100	130	200	240
Gewicht ca. bei D max. & 9 Sgmt (kg)		244	502	636	978

* größere Radialkräfte mit verstärkter Lagerung möglich.

STN

MIT KONUSKLEMMVERBINDUNG

200 – 5.000 Nm

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

MATERIAL

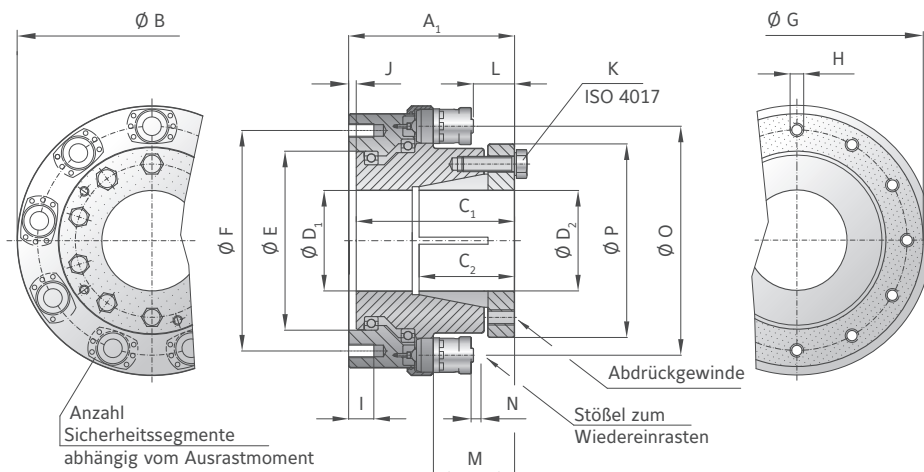
Gehärteter Stahl (Oberfläche oxidiert)

DESIGN

► Antriebsseite: Kupplungsnahe mit geschlitzter Konusbuchse

► Abtriebseite: Anbauflansch mit je 12x Befestigungsgewinde. Die Lagerung ist integriert.

► Schaltsegmente: Am Umfang verteilt angebracht. Innerhalb des Einstellbereiches nachstellbar.



MODELL STN | SERIE 2 - 5

SERIE			2			5		
Einstellbereich von - bis eingebaute Schaltsegmente (ST)	(KNm)		0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-1,5	0,7-2	1,2-4	3,2-5
			3×ST10	6×ST10	6×ST10	3× ST15	6× ST15	6× ST15
Gesamtlänge	(mm)	A ₁	124,5			160		
Flanschdurchmesser	(mm)	B	198			220		
Passungslänge / Nutlänge	(mm)	C ₁	118			155		
nutzbare Klemmlänge	(mm)	C ₂	45			82		
Bohrungsdurchmesser von Ø bis Ø F7	(mm)	D ₂	45-70			40-80		
Bohrungsdurchmesser von Ø bis Ø F7 mit Nut	(mm)	D ₂	60			70		
Zentrierdurchmesser H7	(mm)	E	132			145		
Lochkreisdurchmesser ±0,3	(mm)	F	162			170		
Außendurchmesser h7	(mm)	G	192			209		
Befestigungsgewinde		H	12×M10			12×M12		
Gewindelänge	(mm)	I	15			20		
Passungslänge	(mm)	J	3			4		
Befestigungsschraube ISO 4017		K	6×M10			6×M10		
Anzugsmoment	(Nm)	L	59			59		
Abstand	(mm)	M	18			26,5		
Abstand	(mm)	N	56			76,5		
Schaltweg	(mm)	O	3,5			4,5		
Lochkreisdurchmesser ST	(mm)	P	154			170		
Nabenaußendurchmesser	(mm)		119			136		
Trägheitsmoment ca. bei D max. & 9 Sgmt	(10 ⁻³ kgm ²)		77			151		
max. Drehzahl	(1/min.)		7000			6000		
zul. max. Radialkräfte Standard*	(KN)		5			10		
Gewicht ca. bei D max. & 9 Sgmt	(kg)		15			24		

* größere Radialkräfte mit verstärkter Lagerung möglich.

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

MATERIAL

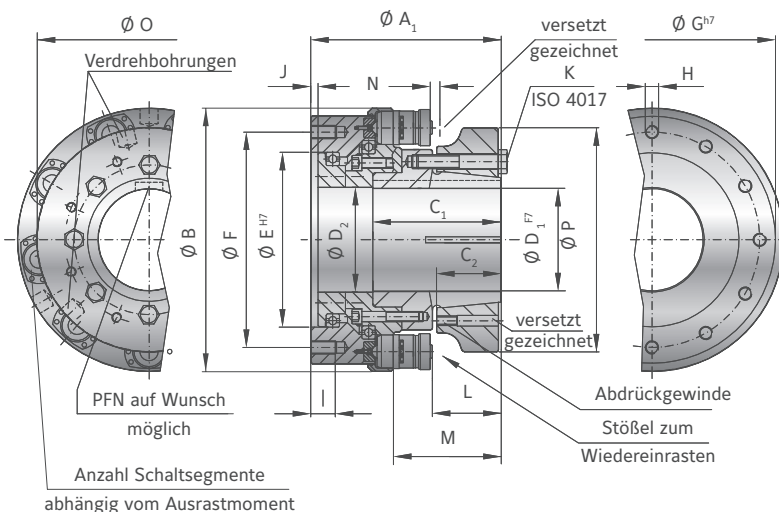
Gehärteter Stahl (Oberfläche oxidiert)

DESIGN

► Antriebsseite: Kupplungsnahe mit geschlitzter Konusklemmnahe

► Abtriebsseite: Anbauflansch mit je 12x Befestigungsgewinde. Die Lagerung ist integriert.

► Schaltsegmente: Am Umfang verteilt angebracht. Innerhalb des Einstellbereiches nachstellbar.



MODELL STN | SERIE 10 - 160

SERIE			10			25			40			60			160		
Einstellbereich von - bis eingebaute Schaltsegmente (ST) (KNm)			2-5	4-10	6-14	6-12	9-18	15-25	12-21	22-32	32-45	11-18	22-36	30-55	25-55	50-110	80-165
			3xST15	6xST15	9xST15	6xST15	9xST15	12xST15	6xST30	6xST30	9xST30	3xST30	6xST30	9xST30	3xST70	6xST70	9xST70
Gesamtlänge (mm)	A ₁		210			227			286			318			425		
Flanschdurchmesser (mm)	B		270			318			428			459			648		
Passungslänge / Nutlänge (mm)	C ₁		147			152			191			218			305		
nutzbare Klemmlänge (mm)	C ₂		62			67			93,5			93			125		
Bohrungsdurchmesser von $\varnothing$ bis $\varnothing$ F7 (mm)	D ₁		65-110			70-150			110-170			80-200			140-290		
Bohrungsdurchmesser von $\varnothing$ bis $\varnothing$ F7 mit Nut (mm)	D ₁		100			140			160			180			270		
Zentrierdurchmesser H7 (mm)	E		170			210			270			300			450		
Lochkreisdurchmesser $\pm 0,3$ (mm)	F		220			260			330			360			570		
Außendurchmesser h7 (mm)	G		259			298			380			418			618		
Befestigungsgewinde	H		12xM16			12xM16			12xM20			12xM20			12xM24		
Gewindelänge (mm)	I		25			30			36			35			40		
Passungslänge (mm)	J		6			8			9			8			11		
Befestigungsschraube ISO 4017	K		8xM16			9xM16			11xM16			8xM20			8xM24		
Anzugsmoment (Nm)			180			180			180			570			710		
Abstand (mm)	L		72			80			82,5			94			151		
Abstand (mm)	M		122			127			151			163			240		
Schaltweg (mm)	N		4			4			8			7,5			10		
Lochkreisdurchmesser ST (mm)	O		220			270			350			376			532		
Nabenaußendurchmesser (mm)	P		218			278			322			378			535		
Trägheitsmoment ca. bei D max. & 9 Sgmt (10 ⁻³ kgm ²)			446			789			3570			5700			30700		
max. Drehzahl (1/min.)			4200			3800			3000			2500			2000		
zul. max. Radialkräfte Standard* (KN)			20			30			40			50			100		
Gewicht ca. bei D max. & 9 Sgmt (kg)			50			65			166			200			550		

* größere Radialkräfte mit verstärkter Lagerung möglich.



MIT FLANSCHVERBINDUNG

200 - 45.000 Nm



NEU

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

MATERIAL

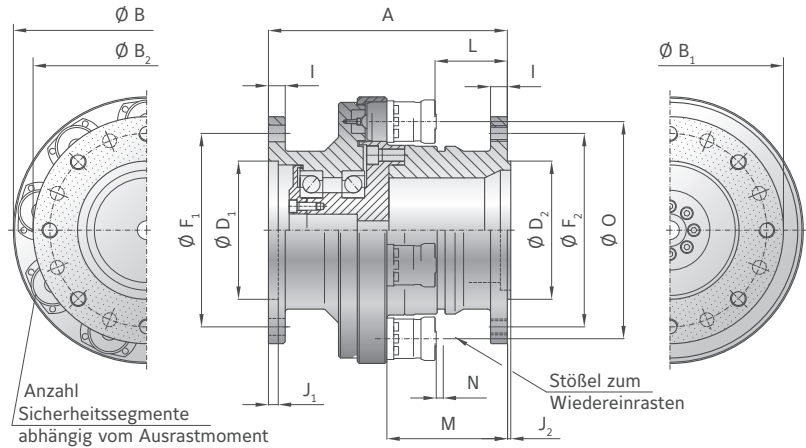
Gehärteter Stahl (Oberfläche oxidiert)

DESIGN

► Antriebsseite: Kupplungsnahe mit Flanschverbindung

► Abtriebsseite: Anbauflansch mit Befestigungsgewinde. Die Lagerung ist integriert.

► Schaltsegmente: Am Umfang verteilt angebracht. Innerhalb des Einstellbereiches nachstellbar.



MODELL STF | SERIE 2 - 40

SERIE			2			5			10			25			40		
Einstellbereich von - bis eingebaute Schaltsegmente (ST)	(KNm)		0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-1,5	0,7-2	1,2-4	3,2-5	2-5	4-10	6-14	6-12	9-18	15-25	12-21	22-32	32-45
			3×ST10	6×ST10	6×ST10	3×ST15	6×ST15	6×ST15	3×ST15	6×ST15	9×ST15	6×ST15	9×ST15	12×ST15	3×ST31	6×ST31	9×ST31
Gesamtlänge	(mm)	A	190			230			250			280			320		
Flanschdurchmesser	(mm)	B	198			220			270			318			428		
Flanschdurchmesser	(mm)	B ₁	170			188			230			268			340		
Flanschdurchmesser	(mm)	B ₂	170			188			230			306			390		
Zentrierdurchmesser H7	(mm)	D ₁	90			110			140			174			210		
Zentrierdurchmesser h7	(mm)	D ₂	90			110			140			200			210		
Lochkreisdurchmesser	(mm)	F ₁	130			155,5			196			220			304		
Befestigungsbohrungen	(mm)	F ₁	8xØ13			8xØ15			8xØ17			12xØ19			16xØ22		
Lochkreisdurchmesser	(mm)	F ₂	130			155,5			196			270			350		
Befestigungsgewinde	(mm)	F ₂	8xM12			8xM14			8xM16			12xM18			16xM20		
Flanschbreite	(mm)	I	14			17,5			20			22			25		
Passungslänge	(mm)	J ₁	3			4			5			5			6		
Passungslänge	(mm)	J ₂	2,5			3			3,5			4			4		
Abstand	(mm)	L	45			63,5			75			83,5			105,5		
Abstand	(mm)	M	83			113,5			125			124,5			165		
Schaltweg	(mm)	N	3,5			4,5			4,5			4,5			7,5		
Trägheitsmoment ca. bei D _{max} & 9 Sgmt	(10 ⁻³ kgm²)	J _{kst}	83			150			380			830			3300		
max. Drehzahl	(1/min.)		9000			7500			6300			5000			3600		
zul. max. Radialkräfte Standard*	(KN)		7			12			17			22			30		
Gewicht ca. bei D _{max} & 9 Sgmt	(kg)	m _{kst}	20			30,4			50,3			73			180		

* größere Radialkräfte mit verstärkter Lagerung möglich.



NEU: ATEX

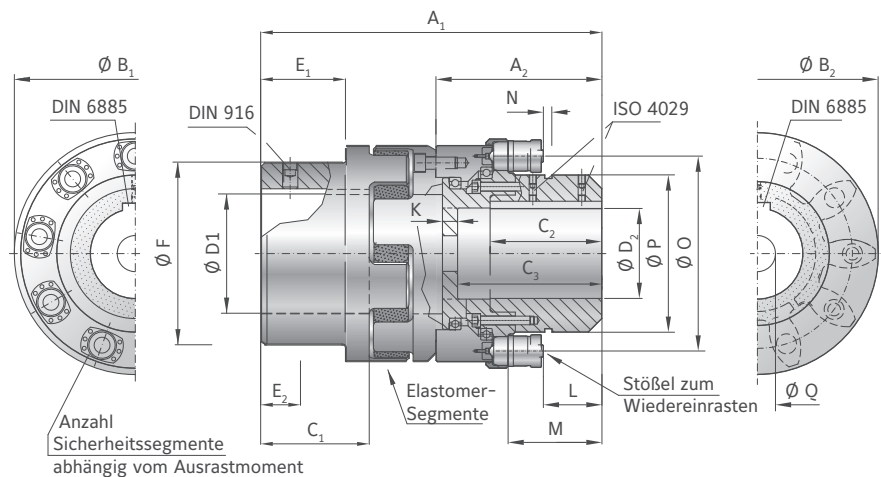
SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

MATERIAL

- **Sicherheitsteil:** Gehärteter Stahl (Oberfläche oxidiert)
- **Elastomersegmente:** TPU in verschiedenen Shorehärten
- **Elastomerkupplungsteil:** Kupplungs-naben aus GGG40

DESIGN

- Antriebsseite: Kupplungsnahe mit Passfederverbindung
- Abtriebsseite: Kupplungsnahe mit Passfederverbindung und Elastomersegmenten.
- Schaltsegmente: Am Umfang verteilt angebracht. Innerhalb des Einstellbereiches nachstellbar.



MODELL STE | SIZE 2 - 10

SERIE		2			4			5			10		
Einstellbereich von - bis (KNm)		0,2-0,5	0,5-1,0	1,0 -1,5	0,6-0,9	1,1-1,7	1,6-2,6	0,7-2	1,2-4	3,2-5	2-5	4-10	6-14
Anzahl Sicherheitssegmente		3×ST11	6×ST11	6×ST11	3×ST11	6×ST11	9×ST11	3×ST16	6×ST16	6×ST16	3×ST16	6×ST16	9×ST16
Elastomerkränze		2500			2500			4500			9500		
Ausführung		A / B / D			A / B / D			A / B / D			A / B / D		
Gesamtlänge ±2 (mm)	A_1	312			360			373			460		
Länge Sicherheitsteil (mm)	A_2	170			198			190			230		
Flanschdurchmesser ST-Teil (mm)	B_1	198			211			220			270		
Flanschdurchmesser Elastomerteil (mm)	B_2	160			160			225			290		
Passungslänge/Nutlänge Elastomerteil (mm)	C_1	88			88			113			142		
Passungslänge/Nutlänge Sicherheitsteil (mm)	C_2	85			120			100			122		
Länge bis Anschlag Sicherheitsteil (mm)	C_3	95			120			111			122		
Bohrungsdurchmesser Elastomerteil $\varnothing$ bis $\varnothing F7$ (mm)	D_1	30-95			30-95			40-130			50-170		
Bohrungsdurchmesser Sicherheitsteil $\varnothing$ bis $\varnothing F7$ (mm)	D_2	30-80			40-100			40-90			40-110		
Länge (mm)	E_1	69			69			89			110		
Länge (mm)	E_2	36			36			47			57		
Nabendurchmesser (mm)	F	154			154			190			240		
Flanschbreite (mm)	K	16			20			24			32		
Abstand (mm)	L	50			81,5			56			74		
Abstand (mm)	M	81			112,5			97			115		
Schaltweg (mm)	N	3,5			3,5			4,5			4,5		
Lochkreisdurchmesser ST (mm)	O	154			174			171			220		
Nabenaußendurchmesser (mm)	P	112			138			122			170		
Bohrung für Befestigungsschraube (mm)	Q	max. $\varnothing$ 17			max. $\varnothing$ 22			max. $\varnothing$ 25			max. $\varnothing$ 26		
Trägheitsmoment ca. bei D_{max} & 9 Sgmt (10^{-3}kgm^2)		145			172			337			1145		
max. Drehzahl (1/min.)		8500			6800			6300			5000		
Gewicht ca. bei D_{max} & 9 Sgmt (kg)		35			39			47			110		
axial (mm)		± 3			± 3			± 4			± 5		
lateral Ausführung A / B (mm)		0,5 / 0,3			0,5 / 0,3			0,5 / 0,3			0,6 / 0,4		
angular Ausführung A / B (Grad)		1,5 / 1,0			1,5 / 1,0			1,5 / 1,0			1,5 / 1,0		
dyn. Torsionssteife bei T_{KN} (Ausführung A / B) (10^3 Nm/rad)		175 / 216			175 / 216			337 / 743			1180 / 1340		

Weitere technische Informationen bezüglich der Elastomersegmente siehe Seite 97.

ST2

MIT PASSFEDERVERBINDUNG

200 - 25.000 Nm



NEU: ATEX

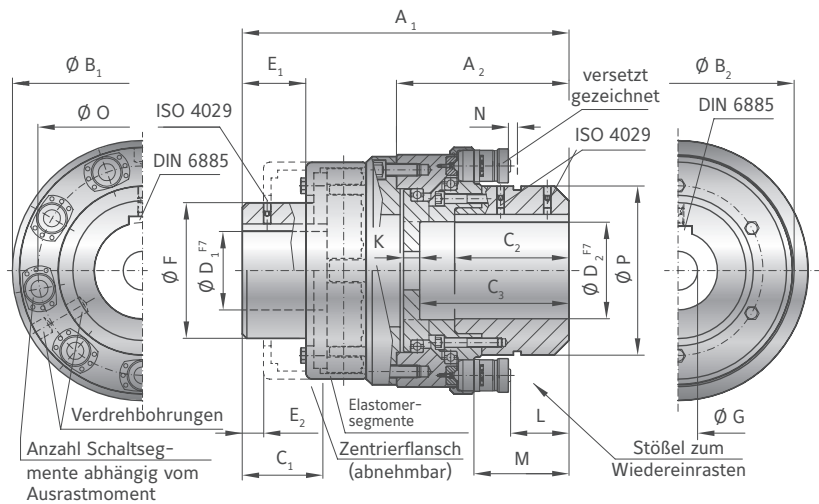
SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

MATERIAL

- **Sicherheitsteil:** Gehärteter Stahl, Oberfläche (oxidiert)
- **Elastomersegmente:** Präzise gefertigte, extrem verschleißfeste Gummimischung (75-80 Shore A)
- **Elastomerkupplungsteil:** Kupplungs-naben aus hochfestem Stahlguss (lackiert)

DESIGN

Mit Passfederverbindung (Vielkeilverbindung auf Anfrage möglich). Elastomersegmente zur Versataufnahme, spielarm. Schaltsegmente am Umfang verteilt angebracht. Innerhalb des Einstellbereichs nachstellbar.



MODELL ST2 | SERIE 2 - 25

SERIE		2			5			10			25		
Einstellbereich von - bis (KNm) eingebaute Schaltsegmente (ST)		0,2-0,5	0,5-1,0	1,0 -1,5	0,7-2	1,2-4	3,2-5	2-5	4-10	6-14	6-12	9-18	15-25
		3×ST10	6×ST10	6×ST10	3×ST15	6×ST15	6×ST15	3×ST15	6×ST15	9×ST15	6×ST15	9×ST15	12×ST15
Gesamtlänge ±2	(mm)	A ₁	264		313			360			437		
Länge Sicherheitsteil	(mm)	A ₂	120		150			183			230		
Flanschdurchmesser ST-Teil	(mm)	B ₁	198		220			270			318		
Flanschdurchmesser Elastomerteil	(mm)	B ₂	221		250			290			330		
Passungslänge/Nutlänge Elastomerteil	(mm)	C ₁	82		89			97			116		
Passungslänge/Nutlänge Sicherheitsteil	(mm)	C ₂	100		121			120			155		
Länge bis Anschlag Sicherheitsteil	(mm)	C ₃	100		124			158			200		
Bohrungsdurchmesser Elastomerteil Ø bis Ø F7	(mm)	D ₁	30-80		40-100			40-105			60-130		
Bohrungsdurchmesser Sicherheitsteil Ø bis Ø F7	(mm)	D ₂	30-75		40-90			40-110			60-140		
Länge	(mm)	E ₁	65		70			70			87		
Länge	(mm)	E ₂	24		23			22			26		
Nabendurchmesser	(mm)	F	130		145			160			200		
Bohrung für Befestigungsschraube	(mm)	G	max. Ø 75		max. Ø 90			max. Ø 110			max. Ø 140		
Abstand	(mm)	L	10,5		16,5			45			80		
Abstand	(mm)	M	51,5		66,5			95			130		
Schaltweg	(mm)	N	3,5		4,0			4			4		
Lochkreisdurchmesser ST	(mm)	O	154		171			220			270		
Nabenaußendurchmesser	(mm)	P	104		120			170			218		
Trägheitsmoment ca. bei D max. & 9 Sgmt (10 ⁻³ kgm²)			152		289			854			1850		
max. Drehzahl (1/min.)			3400		3000			2400			2000		
Gewicht ca. bei D max. & 9 Sgmt (kg)			29		43,7			93			115		
axial (mm)			1,5		1,5			1,5			1,5		
lateral (mm)			0,3		0,4			0,4			0,5		
angular (Grad)			1		1			1			1		
dyn. Torsionssteife bei T _{dyn} (Standardausführung A) (10 ³ Nm/rad)			58		92			145			230		

* größere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage. | Weitere technische Informationen bezüglich der Elastomersegmente siehe Seite 29.

ST2

MIT PASSFEDERVERBINDUNG

12.000 – 165.000 Nm



NEU: ATEX

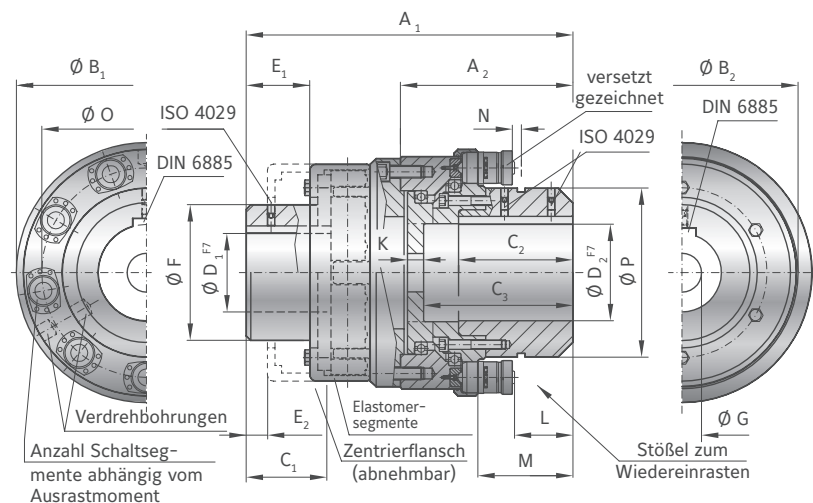
SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

MATERIAL

- **Sicherheitsteil:** Gehärteter Stahl, Oberfläche (oxidiert)
- **Elastomersegmente:** Präzise gefertigte, extrem verschleißfeste Gummimischung (75-80 Shore A)
- **Elastomerkupplungsteil:** Kupplungs-naben aus hochfestem Stahlguss (lackiert)

DESIGN

Mit Passfederverbindung (Vielkeilverbindung auf Anfrage möglich). Elastomersegmente zur Versatzaufnahme, spielarm. Schaltsegmente am Umfang verteilt angebracht. Innerhalb des Einstellbereichs nachstellbar.



MODELLREIHEN
ST

MODELL ST2 | SERIE 40 - 160

SERIE		40			60			100			160		
Einstellbereich von - bis eingebaute Schaltsegmente (ST)	(KNm)	12-21	22-32	32-45	11-18	22-36	30-55	24-50	45-90	80-110	25-55	50-110	80-165
		6×ST30	6×ST30	9×ST30	3×ST 30	6×ST 30	9×ST 30	3×ST70	6×ST70	9×ST70	3×ST70	6×ST70	9×ST70
Gesamtlänge ±2	(mm)	A ₁	565			580			716			730	
Länge Sicherheitsteil	(mm)	A ₂	305			320			396			410	
Flanschdurchmesser ST-Teil	(mm)	B ₁	428			459			592			648	
Flanschdurchmesser Elastomerteil	(mm)	B ₂	432			432			553			553	
Passungslänge/Nutlänge Elastomerteil	(mm)	C ₁	160			160			230			230	
Passungslänge/Nutlänge Sicherheitsteil	(mm)	C ₂	170			220			280			290	
Länge bis Anschlag Sicherheitsteil	(mm)	C ₃	210			275			280			360	
Bohrungsdurchmesser Elastomerteil Ø bis Ø F7	(mm)	D ₁	90-170			80-160			100-200			100-200	
Bohrungsdurchmesser Sicherheitsteil Ø bis Ø F7	(mm)	D ₂	90-170			80-200			100-250			100-290	
Länge	(mm)	E ₁	113			112			152			152	
Länge	(mm)	E ₂	39			39			65			65	
Nabendurchmesser	(mm)	F	255			255			300			300	
Bohrung für Befestigungsschraube	(mm)	G	max. Ø 144			max. Ø 200			max. Ø 216			max. Ø 290	
Abstand	(mm)	L	102			99			128			135	
Abstand	(mm)	M	170			167			218			225	
Schaltweg	(mm)	N	7,5			7,5			10			10	
Lochkreisdurchmesser ST	(mm)	O	350			376			490			532	
Nabenaußendurchmesser	(mm)	P	265			295			380			418	
Trägheitsmoment ca. bei D max. & 9 Sgmt	(10 ⁻³ kgm ²)		6010			8960			21890			36858	
max. Drehzahl	(1/min.)		1800			1800			1500			1500	
Gewicht ca. bei D max. & 9 Sgmt	(kg)		271			287			642			729	
axial	(mm)		2			2			2,5			2,5	
lateral	(mm)		0,6			0,6			0,7			0,7	
angular	(Grad)		1			1			1			1	
dyn. Torsionssteife bei T _{kg} (Standardausführung A)	(10 ³ Nm/rad)		500			580			850			1000	

* größere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage. | Weitere technische Informationen bezüglich der Elastomersegmente siehe Seite 29.

ST4

MIT PASSFEDERVERBINDUNG 200 - 25.000 Nm



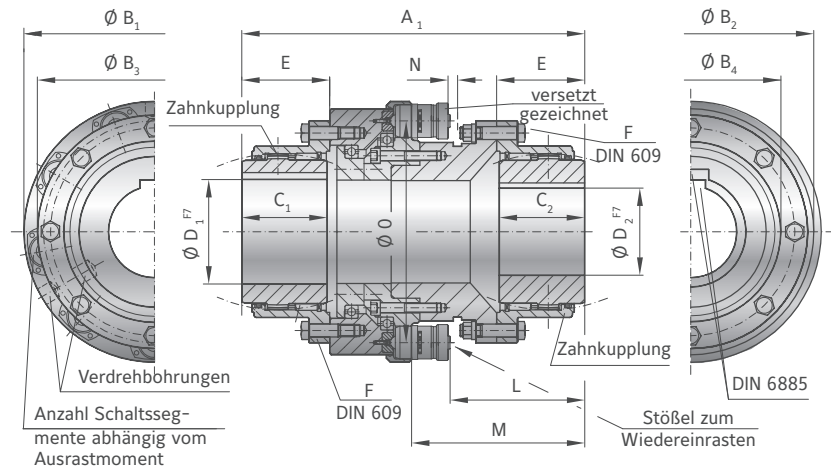
SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

MATERIAL

- **Sicherheitsteil:** Gehärteter Stahl, Oberfläche (oxidiert)
- **Beidseitige flexible Zahnkupplungen:** Extrem verschleißfeste Verzahnungsgeometrie aus hochlegiertem Stahl. Oberfläche (oxidiert)

DESIGN

Mit Passfederverbindung (Vielkeilverbindung auf Anfrage möglich). Flexible Zahnkupplung zur Versatzaufnahme. Schaltsegmente am Umfang verteilt angebracht. Innerhalb des Einstellbereichs nachstellbar.



MODELL ST4 | SERIE 2 - 25

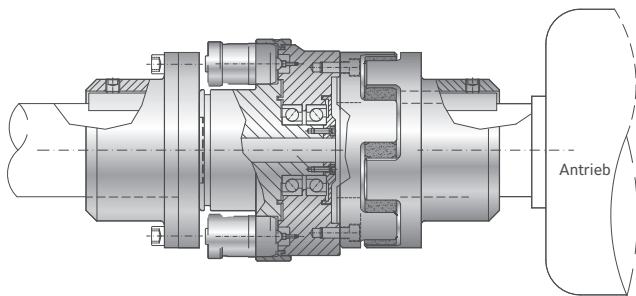
SERIE			2			5			10			25		
Einstellbereich von - bis eingebaute Schaltsegmente (ST)	(kNm)		0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-1,5	0,7-2	1,2-4	3,2-6	2-5	4-10	6-14	6-12	9-18	15-25
			3×ST10	6×ST10	6×ST10	3×ST15	6×ST15	6 ST15	3×ST15	6×ST15	9×ST15	6×ST15	9× ST15	12×ST15
Gesamtlänge	(mm)	A ₁	280			350			390			460		
Flanschdurchmesser ST-Teil	(mm)	B ₁	198			220			270			318		
Anbaufanschdurchmesser ST-Teil	(mm)	B ₂	192			209			259			300		
Flanschdurchmesser Zahnkupplung	(mm)	B ₃	168			200			225			265		
Nabendurchmesser Zahnkupplung	(mm)	B ₄	130,5			158,4			183,4			211,5		
Passungslänge/Nutlänge	(mm)	C _{1/2}	62			76			90			105		
Bohrungsdurchmesser Ø bis Ø F7	(mm)	D _{1/2}	30-78			32-98			42-112			46-132		
Länge	(mm)	E	63,5			78,5			92,5			108		
Passschrauben	(mm)	F	6×M8			10×M12			12×M12			12×M16		
Schraubenanzugsmoment	(mm)		18			65			65			150		
Abstand	(mm)	L	110			138			159,5			202		
Abstand	(mm)	M	148			188			209,5			252		
Schaltweg	(mm)	N	3,5			4,5			4,5			4,5		
Lochkreisdurchmesser ST	(mm)	O	154			171			220			270		
Trägheitsmoment ca. bei D max. & 9 Sgmt	(10 ⁻³ kgm ²)		108			244			529			1117		
max. Drehzahl	(1/min.)		4000			3900			3700			3550		
Gewicht ca. bei D max. & 9 Sgmt	(kg)		25			45			65			100		
axial	(mm)		1,5			2,5			2,5			3		
angular	(Grad)		2×0,35°			2×0,35°			2×0,35°			2×0,35°		

* größere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage. | Weitere technische Informationen bezüglich der flexiblen Zahnkupplungen siehe Seite 19.

12.000 - 250.000 Nm

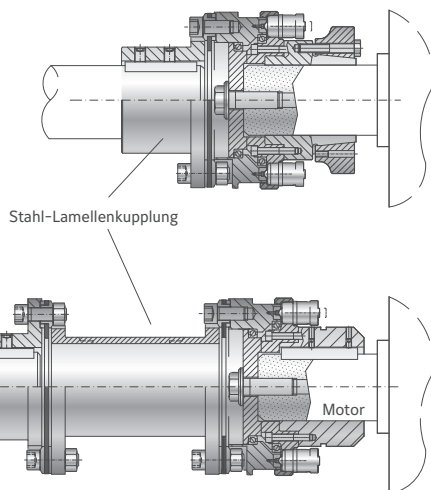


SICHERHEITSKUPPLUNGEN – WEITERE AUSFÜHRUNGEN



FÜR EXTRUDER ANWENDUNGEN

- ▶ mit elastischer Klauenkupplung
- ▶ exakte Drehmomentübertragung
- ▶ radial montierbar

MIT TORSIONSSTEIFER
LAMELLENKUPPLUNG

- ▶ einfach- oder doppelkardanisch
- ▶ hohe Torsionssteifigkeit
- ▶ mit Lamellen aus hochelastischem Federstahl

MIT TORSIONSSTEIFER
METALLBALGKUPPLUNG

- ▶ mit Klemmnaben, Passfederverbindung oder Flanschanbindung
- ▶ versatzausgleichend
- ▶ mit Metallbalg aus hochelastischem Edelstahl



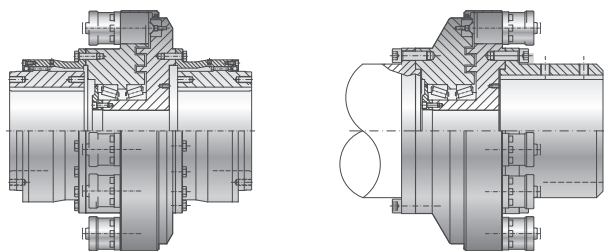
FÜR HIGHSPEED APPLIKATIONEN

- ▶ integriertes Schaltsystem
- ▶ extrem kompakt und niedriges Massenträgheitsmoment
- ▶ gewuchtet für hohe Drehzahlen



BUREAU VERITAS ZERTIFIZIERT

- ▶ für Schiffsanwendungen im Binnen- und maritimen Offshorebereich
- ▶ kundenspezifische Sonderlösungen
- ▶ robuste und spezielle Bauweise für den direkten Einsatz im Schiffsantriebsstrang



WEITERE AUSFÜHRUNGEN MÖGLICH

- ▶ für 1.000.000 Nm und mehr
- ▶ kundenspezifische Sonderlösungen
- ▶ für alle Branchen und Industrien