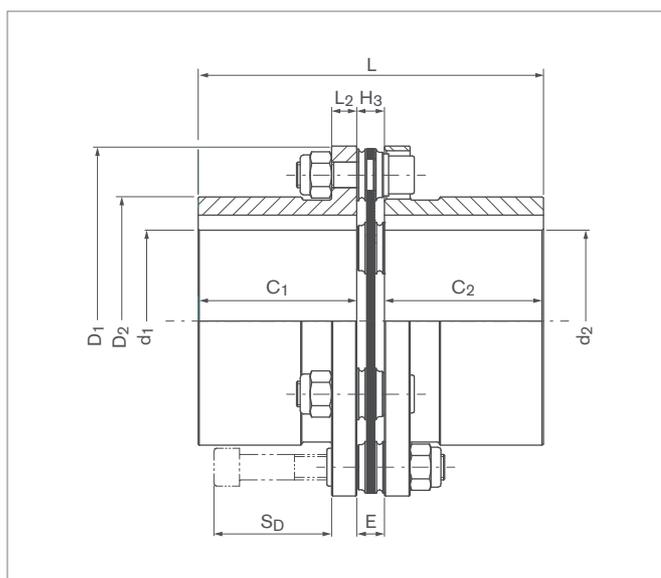


# Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HSH

Standardnaben, eingelenkig, ohne Zwischenstück,  
Welle-Nabe-Verbindung durch Passfeder



Größe	T <sub>KNHD</sub> <sup>1)</sup>	T <sub>KNHT</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>max</sub>	d <sub>pre</sub> <sup>3)</sup>	d <sub>1k</sub> ; d <sub>2k</sub> max <sup>4)</sup>	C <sub>1</sub> / C <sub>2</sub>	E	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L	S <sub>D</sub>	n <sub>sc</sub>
HSH	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
47	170	230	8400	10	32	39,5	7,5	7,5	70,5	47	5	86,5	24	6
63	320	420	6800	14	42	45	9	9	88	62,5	8	99	32	6
82	750	1050	5400	15	55	55	10,5	10,5	116	82	10	120,5	40	6
98	1350	1750	4600	19	65	60	12	12	140,5	98	11	132	47	6
118	2400	3000	3800	25	85	75	13	13	166,5	118	12	163	55	6
141	4000	5200	3400	30	95	90	15	15	198,5	141	14	195	64	6
169	6500	8500	3000	39	115	125	21	21	238	169	16	271	81	6
205	21000	26000	2500	59	140	160	28	28	295	205	22	348	112	8
254	36000	44000	2100	79	175	200	32,5	32,5	345	254	26	432,5	133	8
262	74000	---	1800	90	180	210	34	34	420	262	32	454	137	8
316	130000	---	1500	100	215	240	47	47	510	316	38	527	172	8

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HSH

Größe	G <sub>WSB</sub> <sup>6)</sup>	J <sub>SB</sub> <sup>6)</sup>	C <sub>Tdyn</sub> HD	C <sub>Tdyn</sub> HT	Maximal zulässiger Versatz <sup>7)</sup>					
					axial		winklig		radial	
HSH	kg	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	ΔK <sub>a</sub> HD	ΔK <sub>a</sub> HT	ΔK <sub>w</sub> HD	ΔK <sub>w</sub> HT	ΔK <sub>r</sub> HD	ΔK <sub>r</sub> HT
					mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
47	1,3	0,5	0,173	0,184	0,5	0,3	1	0,7	---	---
63	2,6	1,6	0,281	0,312	0,5	0,4	1	0,7	---	---
82	5,6	5,9	0,637	0,743	0,7	0,4	1	0,7	---	---
98	8,8	14	1,173	1,251	1	0,6	1	0,7	---	---
118	15,4	35	2	2,082	1,2	0,8	1	0,7	---	---
141	25,9	84	2,992	3,142	1,4	0,8	1	0,7	---	---
169	50	230	5,269	6,586	1,5	1,2	1	0,7	---	---
205	97,8	700	21,848	22,285	1,1	0,6	0,5	0,4	---	---
254	171,2	1750	37,204	37,868	1,1	0,8	0,5	0,4	---	---
262	223,2	3260	46,192	---	1,6	---	0,5	---	---	---
316	384,4	8650	87,706	---	1,8	---	0,5	---	---	---

1) Bei der Größenauswahl sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T<sub>Kmax</sub> ist begrenzt auf das 1,75-fache von T<sub>KN</sub>.

3) Vorbohrung ist Freimaß.

4) Maximale Fertigbohrung bei Passfedernuten gemäß DIN 6885-1.

6) Gewicht und Massenträgheitsmomente bei vorgebohrten Naben.

7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

## Erklärungen

T <sub>KN</sub> HD = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	D <sub>1</sub> = Maximaler Außendurchmesser	ΔK <sub>a</sub> HD = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket
T <sub>KN</sub> HT = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	D <sub>2</sub> = Außendurchmesser Nabe	ΔK <sub>a</sub> HT = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket
n <sub>max</sub> = Max. Drehzahl	L <sub>2</sub> = Nabenflanschbreite	ΔK <sub>w</sub> HD = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket
d <sub>pre</sub> = Durchmesser Vorbohrung	L = Gesamtlänge	ΔK <sub>w</sub> HT = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
d <sub>1kmax</sub> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	S <sub>D</sub> = Demontage Freiraum	ΔK <sub>r</sub> HD = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
d <sub>2kmax</sub> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	n <sub>Sc</sub> = Anzahl der Schrauben	ΔK <sub>r</sub> HT = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
C <sub>1</sub> = Geführte Länge in Nabenbohrung	G <sub>WSB</sub> = Gewicht bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
C <sub>2</sub> = Geführte Länge in Nabenbohrung	J <sub>SB</sub> = Trägheitsmoment bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
E = Abstand zwischen den Naben	C <sub>Tdyn</sub> HD = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket	
H <sub>3</sub> = Breite des Lamellenpakets	C <sub>Tdyn</sub> HT = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket	

## Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>
TND HSH	118	HD	60	80

### Technische Hinweise

- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz P9; Stellschraube je Nabe.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten) ausgewuchtet.

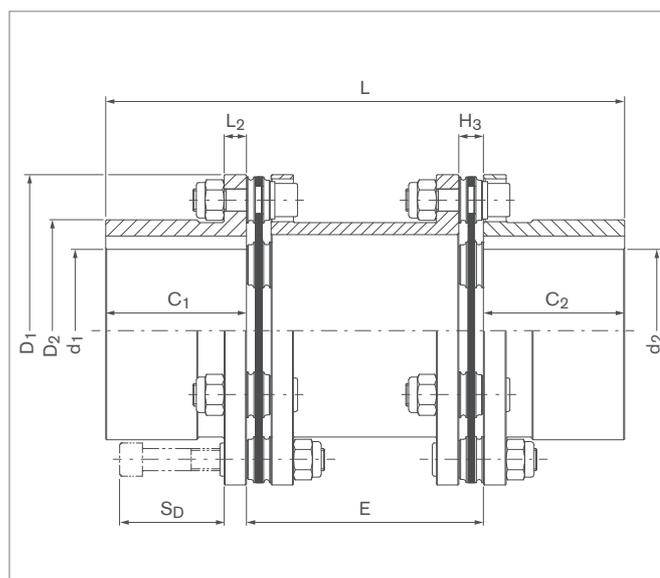
Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND HSH auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

# Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDH

Standardnaben, zweigelenkig, mit Zwischenstück,  
Welle-Nabe-Verbindung durch Passfeder



Größe	T <sub>KNHD</sub> <sup>1)</sup>	T <sub>KNHT</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>max</sub> <sup>2)</sup>	d <sub>pre</sub> <sup>3)</sup>	d <sub>1k</sub> ; d <sub>2k</sub> max <sup>4)</sup>	C <sub>1</sub> / C <sub>2</sub>	E <sup>5)</sup>	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L	S <sub>D</sub>	n <sub>Sc</sub>
HDH	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
47	170	230	8400	10	32	39,5	60	7,5	70,5	47	5	139	24	6
							100					179		
							140					219		
63	320	420	6800	14	42	45	70	9	88	62,5	8	160	32	6
							80					170		
							100					190		
							140					230		
82	750	1050	5400	15	55	55	100	10,5	116	82	10	210	40	6
							140					250		
							180					290		
98	1350	1750	4600	19	65	60	100	12	140,5	98	11	220	47	6
							140					260		
							180					300		
118	2400	3000	3800	25	85	75	100	13	166,5	118	12	250	55	6
							140					290		
							180					330		
141	4000	5200	3400	30	95	90	140	15	198,5	141	14	320	64	6
							180					360		
							140					390		
169	6500	8500	3000	39	115	125	180	21	238	169	16	430	81	6
							180					430		
							250					500		

Fortsetzung auf nächster Seite

### Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDH

Größe	T <sub>KNHD</sub> 1)	T <sub>KNHT</sub> 1)	n <sub>max</sub> 2)	d <sub>pre</sub> 3)	d <sub>1k;d2k</sub> max 4)	C <sub>1</sub> / C <sub>2</sub>	E 5)	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L	S <sub>D</sub>	n <sub>sc</sub>
HDH	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
205	21000	26000	2500	59	140	160	200 250	28	295	205	22	520 570	112	8
254	36000	44000	2100	79	175	200	224 250 300	32,2	345	254	26	624 650 700	133	8
262	74000	---	1800	90	180	210	280	34	420	262	32	700	137	8
316	130000	---	1500	100	215	240	350	47	510	316	38	830	172	8

Größe	E 5)	G <sub>WSB</sub> 6)	J <sub>SB</sub> 6)	C <sub>TdynHD</sub>	C <sub>TdynHT</sub>	Maximal zulässiger Versatz 7)					
						axial		winklig		radial	
HDH	mm	kg	10 <sup>-9</sup> kgm <sup>2</sup>	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	ΔK <sub>a</sub> HD	ΔK <sub>a</sub> HT	ΔK <sub>w</sub> HD	ΔK <sub>w</sub> HT	ΔK <sub>r</sub> HD	ΔK <sub>r</sub> HT
47	60	1,7	0,76	0,071	0,075	1,0	0,6	2	1,4	0,8	0,6
	100	1,8	0,76	0,059	0,062						
	140	1,9	0,76	0,071	0,075						
	Δ je 100 mm	0,31	0,14	0,14							
63	70	3,3	2,5	0,126	0,139	1,0	0,8	2	1,4	1	0,7
	80	3,3	2,6	0,123	0,134						
	100	3,5	2,7	0,116	0,127						
	140	3,7	2,8	0,105	0,114						
Δ je 100 mm	0,55	0,44	0,44								
82	100	7,1	9,1	0,271	0,308	1,4	0,8	2	1,4	1,4	1,1
	140	7,4	9,5	0,246	0,277						
	180	7,7	9,9	0,226	0,251						
	Δ je 100 mm	0,74	0,10	1,06							
98	100	11,1	21	0,513	0,543	2,0	1,2	2	1,4	2,1	1,5
	140	11,5	22	0,469	0,494						
	180	12	23	0,433	0,454						
	Δ je 100 mm	1,09	1,04	2,18							
118	100	18,9	52	0,914	0,948	2,4	1,6	2	1,4	2,1	1,5
	140	19,6	54	0,855	0,884						
	180	20,3	56	0,803	0,829						
	Δ je 100 mm	1,74	5,14	5,24							
141	140	31,7	120	1,306	1,362	2,8	1,6	2	1,4	2	1,5
	180	32,5	130	1,229	1,279						
	Δ je 100 mm	1,92	8,14	8,3							
	140	60,2	340	2,467	3,035						
169	180	61,8	350	2,375	2,898	3	2,4	2	1,4	2,6	1,9
	250	64,5	360	2,231	2,686						
	Δ je 100 mm	3,92	24,88	25,36							
	200	119,6	1070	8,995	9,142						
205	250	122,4	1100	8,265	8,389	2,2	1,2	1	0,8	1,4	1,2
	Δ je 100 mm	5,56	49,36	50,3							

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDH

Größe	E <sup>5)</sup>	GWSB <sup>6)</sup>	J <sub>SB</sub> <sup>6)</sup>	C <sub>TdynHD</sub>	C <sub>TdynHT</sub>	Maximal zulässiger Versatz <sup>7)</sup>					
						axial		winklig		radial	
HDH	mm	kg	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	ΔK <sub>a</sub> HD	ΔK <sub>a</sub> HT	ΔK <sub>w</sub> HD	ΔK <sub>w</sub> HT	ΔK <sub>r</sub> HD	ΔK <sub>r</sub> HT
254	224	207,5	2620	14,975	15,19	2,2	1,6	1	0,8	1,6	1,3
	250	209,5	2640	14,302	14,497						
	300	213,3	2680	13,163	13,328						
	Δ je 100 mm	7,58	80,10	81,63							
262	280	261,9	5350	18,116	---	3,2	---	1	---	2,5	---
	Δ je 100 mm	8,75	121,28	122,81							
316	350	450,1	14430	36,134	---	3,8	---	1	---	3	---
	Δ je 100 mm	11,05	221,59	224,4							

- Bei der Größenauswahl sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T<sub>Kmax</sub> ist begrenzt auf das 1,75-fache von T<sub>KN</sub>.
- Bei längeren Zwischenstücken ist biegekritische Drehzahl zu prüfen.
- Vorbereitung ist Freimaß.
- Maximale Fertigbohrung bei Passfedernuten gemäß DIN 6885-1.

- Längere Zwischenstücke auf Anfrage. Die bei „Δ je 100 mm“ für GWSB, J<sub>SB</sub>, C<sub>TdynHD</sub> und C<sub>TdynHT</sub> genannten Angaben sind Näherungswerte.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente bei vorgebohrten Naben.
- Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

## Erklärungen

T <sub>KNHD</sub> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	D <sub>1</sub> = Maximaler Außendurchmesser	ΔK <sub>a</sub> HD = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket
T <sub>KNHT</sub> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	D <sub>2</sub> = Außendurchmesser Nabe	ΔK <sub>a</sub> HT = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket
n <sub>max</sub> = Max. Drehzahl	L <sub>2</sub> = Nabenflanschbreite	ΔK <sub>w</sub> HD = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket
d <sub>pre</sub> = Durchmesser Vorbohrung	L = Gesamtlänge	ΔK <sub>w</sub> HT = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
d <sub>1kmax</sub> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	S <sub>D</sub> = Demontage Freiraum	ΔK <sub>r</sub> HD = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
d <sub>2kmax</sub> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	n <sub>Sc</sub> = Anzahl der Schrauben	ΔK <sub>r</sub> HT = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
C <sub>1</sub> = Geführte Länge in Nabenbohrung	GWSB = Gewicht bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
C <sub>2</sub> = Geführte Länge in Nabenbohrung	J <sub>SB</sub> = Trägheitsmoment bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
E = Abstand zwischen den Naben	C <sub>TdynHD</sub> = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket	
H <sub>3</sub> = Breite des Lamellenpakets	C <sub>TdynHT</sub> = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket	

## Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Abstand zwischen den Naben E	Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>
TND HDH	118	HT	140	60	80

### Technische Hinweise

- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz P9; Stellschraube je Nabe.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

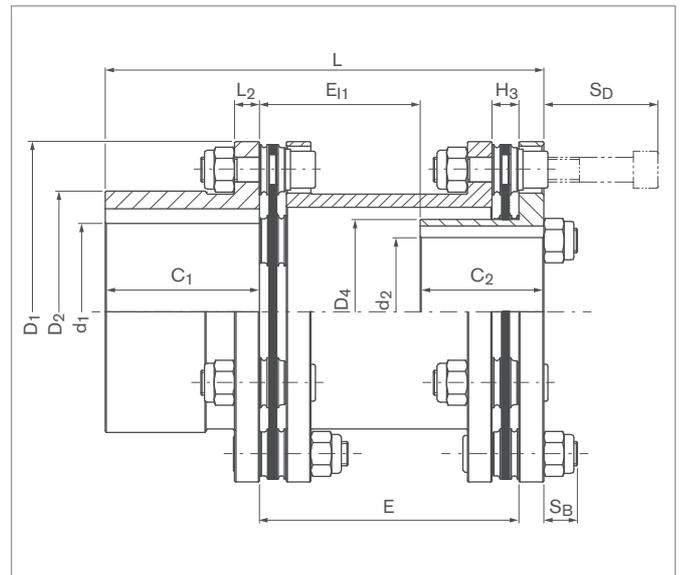
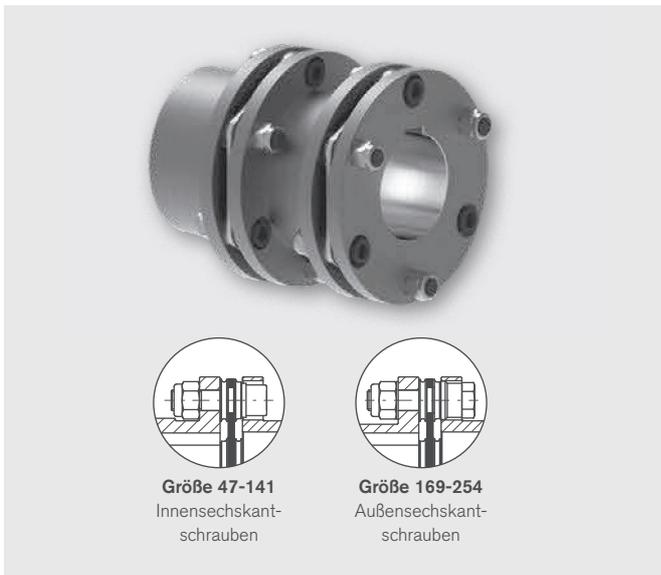
Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND HDH auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

# Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDV

Kombination von Standardnabe und invertierter Nabe, zweigelenkig, mit Zwischenstück, Welle-Nabe-Verbindung durch Passfeder



Größe	T <sub>KNHD</sub> 1)	T <sub>KNHT</sub> 1)	n <sub>max</sub> 2)	d <sub>pre</sub> 3)	d <sub>1kmax</sub> 4)	d <sub>2kmax</sub> 4)	C <sub>1</sub> /C <sub>2</sub>	E <sub>i1</sub>	E 5)	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>4</sub>	L <sub>2</sub>	L	S <sub>B</sub>	S <sub>D</sub>	n <sub>Sc</sub>
HDV	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
47	170	230	8400	10	32	25	39,5	25,5	60	7,5	70,5	47	37	5	105	11	24	6
								65,5	100						145			
								105,5	140						185			
63	320	420	6800	14	42	32	45	33	70	9	88	62,5	48	8	123	14	32	6
								43	80						133			
								63	100						153			
								103	140						193			
82	750	1050	5400	15	55	44	55	55	100	10,5	116	82	64	10	165	16	40	6
								95	140						205			
								135	180						245			
98	1350	1750	4600	19	65	50	60	51	100	12	140,5	98	77	11	171	19	47	6
								91	140						205			
								131	180						251			
118	2400	3000	3800	25	85	60	75	37	100	13	166,5	118	90,5	12	187	21	55	6
								77	140						227			
								117	180						267			
141	4000	5200	3400	30	95	75	90	64	140	15	198,5	141	114	14	244	23	64	6
								104	180						284			
								31	140						281			
169	6500	8500	3000	39	115	90	125	71	180	21	238	169	135	16	321	29	81	6
								141	250						391			

Fortsetzung auf nächster Seite

### Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDV

Größe	T <sub>KNHD</sub> <sup>1)</sup>	T <sub>KNHT</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>max</sub> <sup>2)</sup>	d <sub>pre</sub> <sup>3)</sup>	d <sub>1kmax</sub> <sup>4)</sup>	d <sub>2kmax</sub> <sup>4)</sup>	C <sub>1/C2</sub>	E <sub>I1</sub>	E <sup>5)</sup>	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>4</sub>	L <sub>2</sub>	L	S <sub>B</sub>	S <sub>D</sub>	n <sub>Sc</sub>
HDV	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
205	21000	26000	2500	59	140	115	160	62 112	200 250	28	295	205	170	22	382 432	32	112	8
254	36000	44000	2100	79	175	120	200	50 76 126	224 250 300	32,5	345	254	180	26	450 476 526	40	133	8

Größe	E <sup>5)</sup>	G <sub>WSB</sub> <sup>6)</sup>	J <sub>SB</sub> <sup>6)</sup>	C <sub>TdynHD</sub>	C <sub>TdynHT</sub>	Maximal zulässiger Versatz <sup>7)</sup>					
						axial		winklig		radial	
HDV	mm	kg	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	ΔK <sub>a</sub> HD	ΔK <sub>a</sub> HT	ΔK <sub>w</sub> HD	ΔK <sub>w</sub> HT	ΔK <sub>r</sub> HD	ΔK <sub>r</sub> HT
						mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
47	60	1,4	0,69	0,071	0,075					0,8	0,6
	100	1,6	0,75	0,059	0,062	1,0	0,6	2	1,4	1,5	1,1
	140	1,7	0,8	0,051	0,053					2,2	1,5
63	70	2,9	2,33	0,123	0,134					1	0,7
	80	2,9	2,37	0,123	0,134					1,1	0,8
	100	3	2,46	0,116	0,127	1,0	0,8	2	1,4	1,5	1,1
	140	3,2	2,63	0,105	0,114					2,1	1,6
82	100	5,4	8,83	0,271	0,308					1,4	1,1
	140	6,7	9,23	0,246	0,277	1,4	0,8	2	1,4	2,1	1,5
	180	7	9,65	0,226	0,251					2,8	2,1
98	100	9,9	20,35	0,513	0,543					1,5	1
	140	10,4	21,21	0,469	0,494	2,0	1,2	2	1,4	2,1	1,5
	180	10,8	22,07	0,433	0,454					2,8	2
118	100	16	46,28	0,914	0,948					1,4	1
	140	16,7	48,34	0,855	0,884	2,4	1,6	2	1,4	2,1	1,5
	180	17,3	50,39	0,803	0,829					2,8	2
141	140	26,4	98,01	1,306	1,362	2,8	1,6	2	1,4	2	1,5
	180	28,5	105,33	1,229	1,279					2,7	2
169	140	50,7	289,79	2,467	3,035					2	1,4
	180	52,3	299,74	2,375	2,898	3	2,4	2	1,4	2,6	1,9
	250	55	317,15	2,231	2,686					3,8	2,7
205	200	105	951,03	8,995	9,142	2,2	1,2	1	0,8	1,4	1,2
	250	107,8	975,71	8,265	8,389					1,8	1,5
254	224	169,2	2131,73	14,975	15,19	2,2	1,6	1	0,8	1,6	1,3
	250	171,2	2152,56	14,302	14,497					1,8	1,5
	300	175	2192,61	13,163	13,328					2,2	1,8

1) Bei der Größenauswahl sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T<sub>Kmax</sub> ist begrenzt auf das 1,75-fache von T<sub>KN</sub>.

2) Bei längeren Zwischenstücken ist biegekritische Drehzahl zu prüfen.

3) Vorbohrung ist Freimaß.

4) Maximale Fertigbohrung bei Passfedernuten gemäß DIN 6885-1.

5) Längere Zwischenstücke auf Anfrage.

6) Gewicht und Massenträgheitsmomente bei vorgebohrten Naben.

7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND HDV

### Erklärungen

<b>T<sub>KNHD</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	<b>H<sub>3</sub></b> = Breite des Lamellenpakets	<b>C<sub>TdynHD</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket
<b>T<sub>KNHT</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	<b>D<sub>1</sub></b> = Maximaler Außendurchmesser	<b>C<sub>TdynHT</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket
<b>n<sub>max</sub></b> = Max. Drehzahl	<b>D<sub>2</sub></b> = Außendurchmesser Nabe	<b>ΔK<sub>aHD</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>d<sub>pre</sub></b> = Durchmesser Vorbohrung	<b>D<sub>4</sub></b> = Außendurchmesser der invertierten Nabe	<b>ΔK<sub>aHT</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>d<sub>1kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>L<sub>2</sub></b> = Nabenflanschbreite	<b>ΔK<sub>wHD</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket
<b>d<sub>2kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>L</b> = Gesamtlänge	<b>ΔK<sub>wHT</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
<b>C<sub>1</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>S<sub>B</sub></b> = Überstand der Schraube	<b>ΔK<sub>rHD</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>C<sub>2</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>S<sub>D</sub></b> = Demontage Freiraum	<b>ΔK<sub>rHT</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>E<sub>11</sub></b> = Abstand zwischen den Naben	<b>n<sub>sc</sub></b> = Anzahl der Schrauben	
<b>E</b> = Abstand zwischen den Naben	<b>G<sub>WSB</sub></b> = Gewicht bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
	<b>J<sub>SB</sub></b> = Trägheitsmoment bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	

### Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Abstand zwischen den Naben E	Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>
TND HDV	118	HD	140	85	60

Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND HDV auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

#### Technische Hinweise

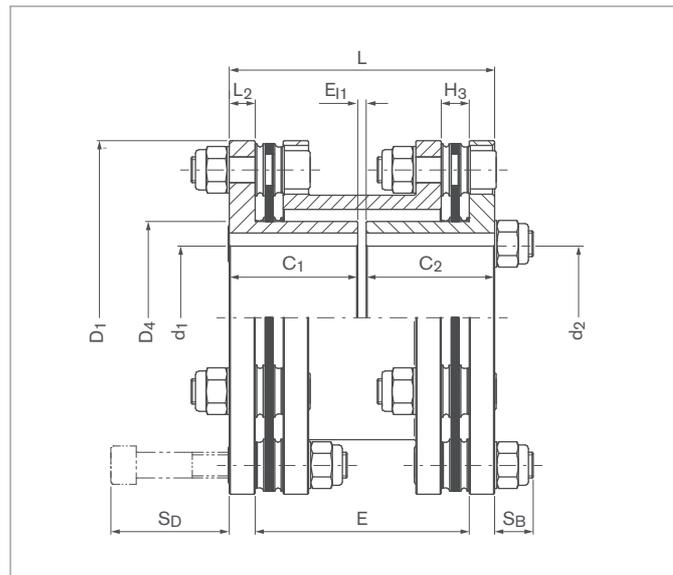
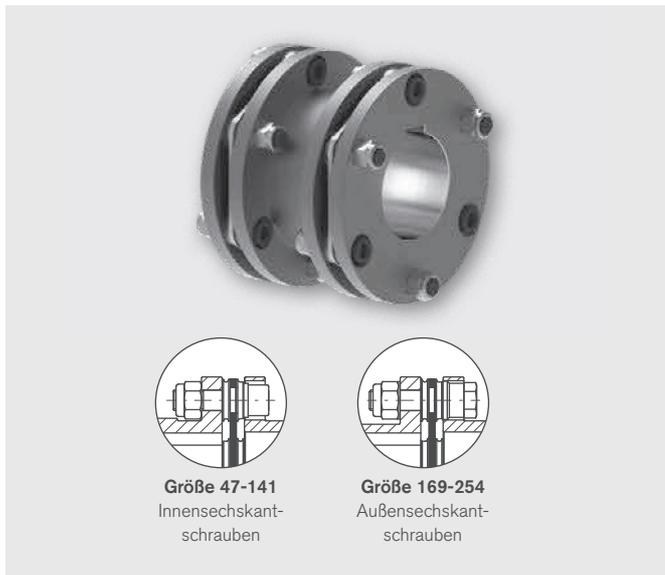
- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz P9; Stellschraube je Nabe.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

# Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND VDV

Invertierte Naben, zweigelenkig, mit Zwischenstück,  
Welle-Nabe-Verbindung durch Passfeder



Größe	T <sub>KNHD</sub> <sup>1)</sup>	T <sub>KNHT</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>max</sub> <sup>2)</sup>	d <sub>pre</sub> <sup>3)</sup>	d <sub>1k;d<sub>2k</sub></sub> max <sup>4)</sup>	C <sub>1</sub> / C <sub>2</sub>	E <sub>11</sub>	E <sup>5)</sup>	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>4</sub>	L <sub>2</sub>	L	S <sub>B</sub>	S <sub>D</sub>	n <sub>sc</sub>
<b>VDV</b>	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
47	170	230	8400	10	25	33 39,5	4 31	60 100	7,5	70,5	37	5	70 110	11	24	6
63	320	420	6800	14	32	41 45	4 6	70 80	9	88	48	8	86 96	14	32	6
82	750	1050	5400	15	44	55 55	10 50	100 140	10,5	116	64	10	120 160	16	40	6
98	1350	1750	4600	19	50	59 60	4 42	100 140	12	140,5	77	11	122 162	19	47	6
118	2400	3000	3800	25	60	60 75	4 14	100 140	13	166,5	90,5	12	124 164	21	55	6
141	4000	5200	3400	30	75	81 90	6 28	140 180	15	198,5	114	14	168 208	23	64	6
169	6500	8500	3000	39	90	103 125	6 32	180 250	21	238	135	16	212 282	29	81	6
205	21000	26000	2500	59	115	142	10	250	28	295	170	22	294	32	112	8
254	36000	44000	2100	79	120	146 171	10 10	250 300	32,5	345	180	26	302 352	40	133	8

Fortsetzung auf nächster Seite

### Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND VDV

Größe	E <sup>5)</sup>	G <sub>WSB</sub> <sup>6)</sup>	J <sub>SB</sub> <sup>6)</sup>	C <sub>Tdyn</sub> HD	C <sub>Tdyn</sub> HT	Maximal zulässiger Versatz <sup>7)</sup>					
						axial		winklig		radial	
VDV	mm	kg	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	ΔK <sub>a</sub> HD	ΔK <sub>a</sub> HT	ΔK <sub>w</sub> HD	ΔK <sub>w</sub> HT	ΔK <sub>r</sub> HD	ΔK <sub>r</sub> HT
						mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
47	60	1,2	0,6	0,071	0,075	1	0,6	2	1,4	0,8	0,6
	100	1,4	0,66	0,059	0,062					1,5	1,1
63	70	2,4	2,04	0,126	0,139	1	0,8	2	1,4	1	0,7
	80	2,5	2,08	0,126	0,139					1,1	0,8
82	100	5,7	7,90	0,271	0,308	1,4	0,8	2	1,4	1,4	1,1
	140	6	8,32	0,246	0,277					2,1	1,5
98	100	8,8	18,36	0,513	0,543	2	1,2	2	1,4	1,5	1
	140	9,2	19,22	0,469	0,494					2,1	1,5
118	100	13,1	39,38	0,914	0,948	2,4	1,6	2	1,4	1,4	1
	140	13,8	41,44	0,855	0,884					2,1	1,5
141	140	22,6	100,41	1,306	1,362	2,8	1,6	2	1,4	2	1,5
	180	24,7	105,33	1,229	1,279					2,7	2
169	180	43,5	256,20	2,375	2,898	3	2,4	2	1,4	2,6	1,9
	250	46,2	273,61	2,231	2,686					3,8	2,7
205	250	93,4	862,77	8,265	8,389	2,2	1,2	1	0,8	1,8	1,5
254	250	132,8	1734,93	14,302	14,497	2,2	1,6	1	0,8	1,8	1,5
	300	136,6	1774,98	13,163	13,328					2,2	1,8

1) Bei der Größenauswahl sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T<sub>Kmax</sub> ist begrenzt auf das 1,75-fache von T<sub>KN</sub>.  
 2) Bei längeren Zwischenstücken ist biegekritische Drehzahl zu prüfen.  
 3) Vorbohrung ist Freimaß.

4) Maximale Fertigbohrung bei Passfedernuten gemäß DIN 6885-1.  
 5) Längere Zwischenstücke auf Anfrage.  
 6) Gewicht und Massenträgheitsmomente bei vorgebohrten Naben.  
 7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND VDV

### Erklärungen

<b>T<sub>KNHD</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	<b>H<sub>3</sub></b> = Breite des Lamellenpakets	<b>C<sub>TdynHT</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket
<b>T<sub>KNHT</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	<b>D<sub>1</sub></b> = Maximaler Außendurchmesser	<b>ΔK<sub>aHD</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>n<sub>max</sub></b> = Max. Drehzahl	<b>D<sub>4</sub></b> = Außendurchmesser der invertierten Nabe	<b>ΔK<sub>aHT</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>d<sub>pre</sub></b> = Durchmesser Vorbohrung	<b>L<sub>2</sub></b> = Nabenflanschbreite	<b>ΔK<sub>wHD</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket
<b>d<sub>1kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>L</b> = Gesamtlänge	<b>ΔK<sub>wHT</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
<b>d<sub>2kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>S<sub>B</sub></b> = Überstand der Schraube	<b>ΔK<sub>rHD</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>C<sub>1</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>S<sub>D</sub></b> = Demontage Freiraum	<b>ΔK<sub>rHT</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>C<sub>2</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>n<sub>Sc</sub></b> = Anzahl der Schrauben	
<b>E<sub>1</sub></b> = Abstand zwischen den Naben	<b>G<sub>WSB</sub></b> = Gewicht bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
<b>E</b> = Abstand zwischen den Naben	<b>J<sub>SB</sub></b> = Trägheitsmoment bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
	<b>C<sub>TdynHD</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket	

### Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Abstand zwischen den Naben E	Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>
TND VDV	118	HD	140	60	60

#### Technische Hinweise

- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz P9; Stellschraube je Nabe.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

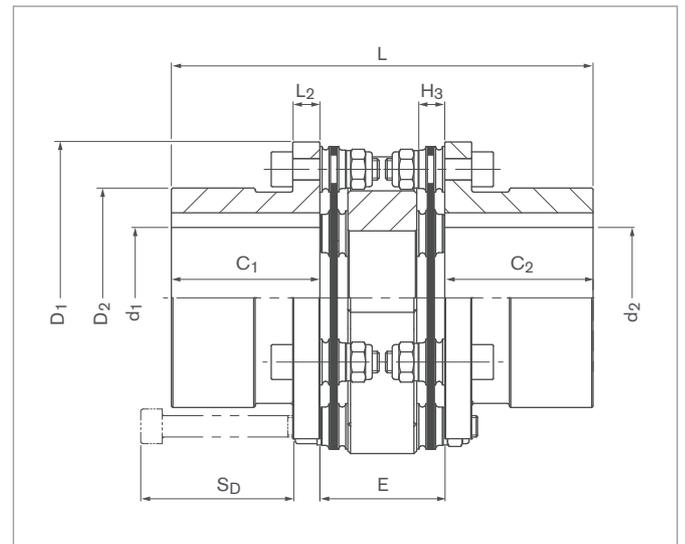
Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND VDV auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

# Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND OCO

Standardnaben mit offenem Flansch, zweigelenkig, mit Kompakt-Zwischenstück, Welle-Nabe-Verbindung durch Passfeder



Größe	T <sub>KNHD</sub> <sup>1)</sup>	T <sub>KNHT</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>max</sub>	d <sub>pre</sub> <sup>3)</sup>	d <sub>1k</sub> ; d <sub>2k</sub> max <sup>4)</sup>	C <sub>1</sub> / C <sub>2</sub>	E	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	L	S <sub>D</sub>	n <sub>Sc</sub>
OCO	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
47	170	230	8400	10	32	39,5	31,2	7,5	70,5	47	5	110	24	6
63	320	420	6800	14	42	45	38	9	88	62,5	8	128	32	6
82	750	1050	5400	15	55	55	46,5	10,5	116	82	10	156,5	40	6
98	1350	1750	4600	19	65	60	55	12	140,5	98	11	175	47	6

Größe	G <sub>WSB</sub> <sup>6)</sup>	J <sub>SB</sub> <sup>6)</sup>	C <sub>TdynHD</sub>	C <sub>TdynHT</sub>	Maximal zulässiger Versatz <sup>7)</sup>					
					axial		winklig		radial	
	kg	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	ΔK <sub>a</sub> HD	ΔK <sub>a</sub> HT	ΔK <sub>w</sub> HD	ΔK <sub>w</sub> HT	ΔK <sub>r</sub> HD	ΔK <sub>r</sub> HT
OCO	kg	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
47	1,6	0,71	0,084	0,089	0,9	0,5	2	1,4	0,3	0,2
63	3,1	2,2	0,136	0,151	0,8	0,7	2	1,4	0,4	0,3
82	6,7	8	0,309	0,360	1,4	0,6	2	1,4	0,5	0,4
98	10,3	18	0,569	0,607	2	1	2	1,4	0,7	0,5

1) Bei der Größenauswahl sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T<sub>Kmax</sub> ist begrenzt auf das 1,75-fache von T<sub>KN</sub>.

3) Vorbohrung ist Freimaß.

4) Maximale Fertigbohrung bei Passfedernuten gemäß DIN 6885-1.

6) Gewicht und Massenträgheitsmomente bei vorgebohrten Naben.

7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND OCO

### Erklärungen

<b>T<sub>KNHD</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	<b>H<sub>3</sub></b> = Breite des Lamellenpakets	<b>C<sub>TdynHT</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket
<b>T<sub>KNHT</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	<b>D<sub>1</sub></b> = Maximaler Außendurchmesser	<b>ΔK<sub>aHD</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>n<sub>max</sub></b> = Max. Drehzahl	<b>D<sub>2</sub></b> = Außendurchmesser Nabe	<b>ΔK<sub>aHT</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>d<sub>pre</sub></b> = Durchmesser Vorbohrung	<b>L<sub>2</sub></b> = Nabenflanschbreite	<b>ΔK<sub>wHD</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket
<b>d<sub>1kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>L</b> = Gesamtlänge	<b>ΔK<sub>wHT</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
<b>d<sub>2kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>S<sub>D</sub></b> = Demontage Freiraum	<b>ΔK<sub>rHD</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>C<sub>1</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>n<sub>Sc</sub></b> = Anzahl der Schrauben	<b>ΔK<sub>rHT</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>C<sub>2</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>G<sub>WSB</sub></b> = Gewicht bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
<b>E</b> = Abstand zwischen den Naben	<b>J<sub>SB</sub></b> = Trägheitsmoment bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
	<b>C<sub>TdynHD</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket	

### Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>
TND OCO	98	HD	50	60

#### Technische Hinweise

- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz P9; Stellschraube je Nabe.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

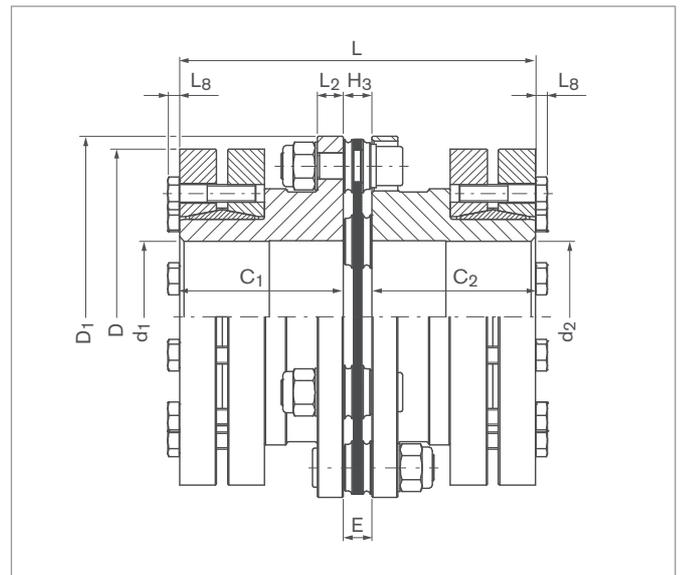
Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND OCO auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

# Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND XSX

Naben mit RINGFEDER® Schrumpfscheiben, eingelenkig, ohne Zwischenstück, Welle-Nabe-Verbindung durch Schrumpfscheibe



Größe	T <sub>KNHD</sub> <sup>1)</sup>	T <sub>KNHT</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>max</sub>	d <sub>1</sub> ;d <sub>2</sub> <sup>3)</sup> min	d <sub>1</sub> ;d <sub>2</sub> <sup>3)</sup> max	C <sub>1</sub> / C <sub>2</sub>	E	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	n <sub>Sc</sub>
<b>XSX</b>	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
82	750	1050	3600	38	60	55	10,5	10,5	116	10	120,5	6
98	1350	1750	3600	50	70	60	12	12	140,5	11	132	6
118	2400	3000	3600	50	75	75	13	13	166,5	12	163	6
141	4000	5200	3400	65	95	90	15	15	198,5	14	195	6
169	6500	8500	3000	65	105	125	21	21	238	16	271	6
205	21000	26000	2500	95	145	160	28	28	295	22	348	8
254	36000	44000	2100	95	160	200	32,5	32,5	345	26	432,5	8

Größe	G <sub>wsp</sub>	C <sub>TdynHD</sub>	C <sub>TdynHT</sub>	Maximal zulässiger Versatz <sup>7)</sup>					
				axial		winklig		radial	
	kg	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	ΔK <sub>a</sub> HD	ΔK <sub>a</sub> HT	ΔK <sub>w</sub> HD	ΔK <sub>w</sub> HT	ΔK <sub>r</sub> HD	ΔK <sub>r</sub> HT
XSX				mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
82	0,5	0,637	0,743	0,7	0,4	1	0,7	---	---
98	0,85	1,173	1,251	1	0,6	1	0,7	---	---
118	1,36	2	2,082	1,2	0,8	1	0,7	---	---
141	2,096	2,992	3,142	1,4	0,8	1	0,7	---	---
169	4,032	5,269	6,586	1,5	1,2	1	0,7	---	---
205	10,903	21,848	22,285	1,1	0,6	0,5	0,4	---	---
254	18,135	37,204	37,868	1,1	0,8	0,5	0,4	---	---

1) Bei der Auswahl der Kupplungsgröße sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T<sub>kmax</sub> ist begrenzt auf das 1,75-fache von T<sub>KN</sub> der Kupplung oder durch das übertragbare Drehmoment T der Schrumpfscheibe.

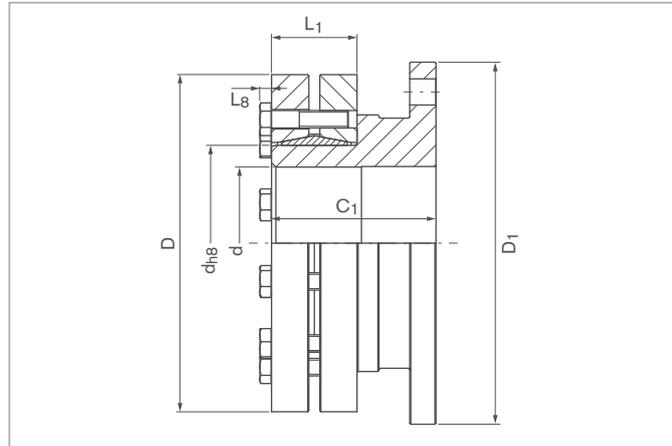
3) Bohrungstoleranz H6 bis Durchmesser 80 mm; Bohrungstoleranz H7 ab Durchmesser 80 mm.

7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND XSX

### Welle-Nabe-Verbindung durch Schrumpfscheiben RINGFEDER® RfN 4061



Schrumpfscheiben RINGFEDER® RfN 4061						Größenzuordnung RINGFEDER® TND XSX							
dh8	x	D	L1	L8	d	T	Größe	D1	C1 / C2	T <sub>KNHD</sub> 1)	T <sub>KNHT</sub> 1)	n <sub>max</sub>	GW <sub>HS</sub>
mm		mm	mm	mm	mm	Nm	XSX	mm	mm	Nm	Nm	1/min	kg
50	x	90	27,5	4	38	1350	82	116	55	750	1050	3600	2,3
					40	1500							
					42	1700							
55	x	100	30,5	4	42	1300	82	116	55	750	1050	3600	2,4
					45	1550							
					48	1800							
68	x	115	30,5	4	50	1900	82	116	55	750	1050	3600	2,8
					55	2250							
					60	2850							
75	x	138	32,5	5,3	55	2650	98	140,5	60	1350	1750	3600	4,4
					60	3300							
					65	4050							
80	x	145	32,5	5,3	60	3200	98	140,5	60	1350	1750	3600	4,6
					65	3900							
					70	4600							
90	x	155	39	5,5	65	4800	118	166,5	75	2400	3000	3600	7,2
					70	6050							
					75	7300							
115	x	185	56	6,4	80	9500	141	198,5	90	4000	5200	3400	12,6
					90	12100							
					95	14050							
140	x	230	60,5	7,5	95	15100	169	238	125	6500	8500	3000	24,4
					100	17550							
					105	20000							
165	x	290	71	10	115	31400	205	295	160	21000	26000	2500	48,8
					120	35500							
					125	39400							
185	x	330	86,4	10	135	52500	205	295	160	21000	26000	2500	60,4
					140	57350							
					145	62400							
200	x	350	86	10	150	75000	254	345	200	36000	44000	2100	77,7
					155	81000							
					160	87200							

Das übertragbare Drehmoment der Kupplung ist vom gewählten Lamellenpaket und von der Art der Welle-Nabe-Verbindung abhängig. Das geringere Drehmoment begrenzt die Übertragungsfähigkeit und ist der Auswahl der Kupplung zugrunde zu legen.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND XSX

### Erklärungen

<b>T<sub>KNHD</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	<b>L<sub>2</sub></b> = Nabenflanschbreite	<b>ΔK<sub>wHT</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
<b>T<sub>KNHT</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	<b>L</b> = Gesamtlänge	<b>ΔK<sub>r,HD</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>n<sub>max</sub></b> = Max. Drehzahl	<b>n<sub>Sc</sub></b> = Anzahl der Schrauben	<b>ΔK<sub>r,HT</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>d<sub>1min</sub></b> = Min. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	<b>G<sub>Wsp</sub></b> = Gewicht Zwischenstück	
<b>d<sub>2min</sub></b> = Min. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>	<b>G<sub>Whs</sub></b> = Gewicht der Nabe mit Schrumpfscheibe	
<b>d<sub>1max</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	<b>C<sub>TdynHD</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket	
<b>d<sub>2max</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>	<b>C<sub>TdynHT</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket	
<b>C<sub>1</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>ΔK<sub>aHD</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket	<b>Schrumpfscheibenauswahl</b>
<b>C<sub>2</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>ΔK<sub>aHT</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket	<b>d<sub>h8</sub></b> = Innendurchmesser
<b>E</b> = Abstand zwischen den Naben	<b>ΔK<sub>wHD</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket	<b>D</b> = Außendurchmesser
<b>H<sub>3</sub></b> = Breite des Lamellenpakets		<b>L<sub>1</sub></b> = Min. Einbaulänge (ohne Schrauben)
<b>D<sub>1</sub></b> = Maximaler Außendurchmesser		<b>L<sub>8</sub></b> = Länge Überhang
		<b>d</b> = Vollwellen-Durchmesser
		<b>T</b> = Übertragbares Drehmoment

### Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Schrumpfscheibe RfN 4061 für Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>	Schrumpfscheibe RfN 4061 für Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>
TND XSX	98	HD	50	68 x 115	60	68 x 115

Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND XSX auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

#### Technische Hinweise

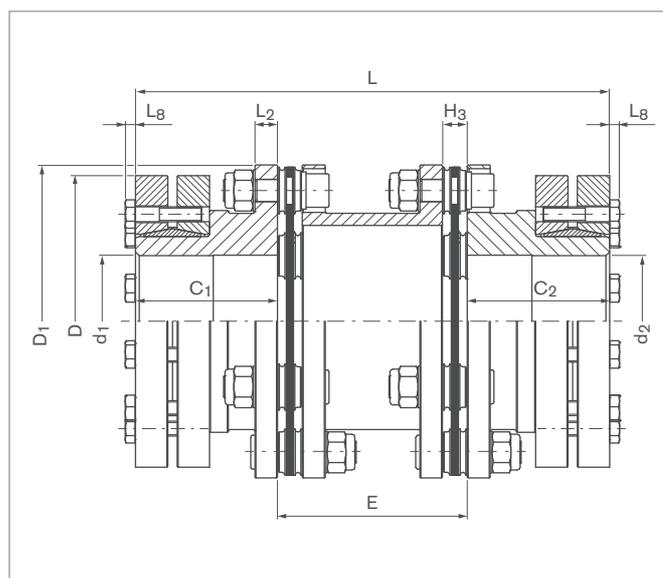
- Die angegebenen übertragbaren Drehmomente gelten wie folgt: Wellentoleranz h6 bei Wellendurchmessern bis 50 mm; Wellentoleranz g6 bei Wellendurchmessern ab 50 mm; Oberflächengüte R<sub>a</sub> ≤ 3,2 μm.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden ohne angeschraubtes Lamellenpaket ausgewuchtet.

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

# Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND XDX

Naben mit RINGFEDER® Schrumpfscheiben, zweigelenkig,  
mit Zwischenstück, Welle-Nabe-Verbindung durch Schrumpfscheibe



Größe	T <sub>KNHD</sub> <sup>1)</sup>	T <sub>KNHT</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>max</sub> <sup>2)</sup>	d <sub>1</sub> ; d <sub>2</sub> <sup>3)</sup> min	d <sub>1</sub> ; d <sub>2</sub> <sup>3)</sup> max	C <sub>1</sub> / C <sub>2</sub>	E <sup>5)</sup>	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	n <sub>Sc</sub>	L <sub>8</sub>
XDX	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück	mm
82	750	1050	3600	38	60	55	100	10,5	116	10	210	6	4
							140				250		
							180				290		
98	1350	1750	3600	50	70	60	100	12	140,5	11	220	6	5,3
							140				260		
							180				300		
118	2400	3000	3600	50	75	75	100	13	166,5	12	250	6	5,3
							140				290		
							180				330		
141	4000	5200	3400	65	95	90	140	15	198,5	14	320	6	7,5
							180				360		
							140				390		
169	6500	8500	3000	65	105	125	180	21	238	16	430	6	10
							250				500		
							200				520		
205	21000	26000	2500	95	145	160	250	28	295	22	570	8	10
							224				624		
							250				650		
254	36000	44000	2100	94	160	200	300	32,5	345	26	700	8	10

Fortsetzung auf nächster Seite

### Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND XDX

Größe	E <sup>5)</sup>	G <sub>wsp</sub>	C <sub>Tdyn</sub>		Maximal zulässiger Versatz <sup>7)</sup>						
			HD	HT	axial		winklig		radial		
XDX	mm	kg	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	ΔK <sub>a</sub> HD	ΔK <sub>a</sub> HT	ΔK <sub>w</sub> HD	ΔK <sub>w</sub> HT	ΔK <sub>r</sub> HD	ΔK <sub>r</sub> HT	
					mm	mm	Grad	Grad	mm	mm	
82	100	1,991	0,271	0,308	1,4	0,8	2	1,4	1,4	1,1	
	140	2,289	0,246	0,277							2,1
	180	2,586	0,226	0,251							2,8
	Δ je 100 mm	0,74	1,06								2,1
98	100	3,188	0,513	0,543	2	1,2	2	1,4	1,5	1	
	140	3,627	0,469	0,494							2,1
	180	4,066	0,433	0,454							2,8
	Δ je 100 mm	1,09	2,18								2
118	100	4,874	0,914	0,948	2,4	1,6	2	1,4	1,4	1	
	140	5,574	0,855	0,884							2,1
	180	6,275	0,803	0,829							2,8
	Δ je 100 mm	1,74	5,24								2
141	140	7,944	1,306	1,362	2,8	1,6	2	1,4	2	1,5	
	180	8,718	1,229	1,279							2,7
	Δ je 100 mm	1,92	8,3								2
169	140	14,179	2,467	3,035	3	2,4	2	1,4	2	1,4	
	180	15,757	2,375	2,898							2,6
	250	18,520	2,231	2,686							3,8
	Δ je 100 mm	3,92	25,36								2,6
205	200	32,689	8,995	9,142	2,2	1,2	1	0,8	1,4	1,2	
	250	35,489	8,265	8,389							1,8
	Δ je 100 mm	5,56	50,3								1,8
254	224	54,420	14,975	15,19	2,2	1,6	1	0,8	1,6	1,3	
	250	56,404	14,302	14,497							1,8
	300	60,22	13,163	13,328							1,8
	Δ je 100 mm	7,58	81,63								1,8

1) Bei der Auswahl der Kupplungsgröße sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T<sub>km</sub> ist begrenzt auf das 1,75-fache von T<sub>KN</sub> der Kupplung oder durch das übertragbare Drehmoment T der Schrumpfscheibe.

2) Bei längeren Zwischenstücken ist biegekritische Drehzahl zu prüfen.

3) Bohrungstoleranz H6 bis Durchmesser 80 mm; Bohrungstoleranz H7 ab Durchmesser 80 mm.

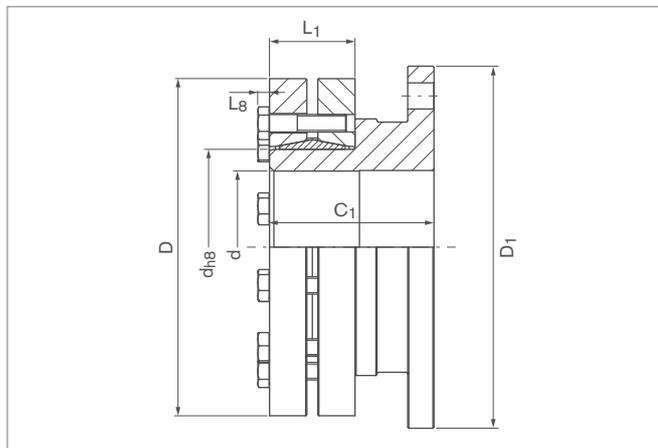
5) Längere Zwischenstücke auf Anfrage. Die bei „Δ je 100“ mm für G<sub>wsp</sub>, C<sub>Tdyn</sub>HD und C<sub>Tdyn</sub>HT genannten Angaben sind Näherungswerte.

7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND XDX

### Welle-Nabe-Verbindung durch Schrumpfscheiben RINGFEDER® RfN 4061



Schrumpfscheiben RINGFEDER® RfN 4061						Größenzuordnung RINGFEDER® TND XDX							
dh8	x	D	L1	L8	d	T	Größe	D1	C1 / C2	T <sub>KNHD</sub> 1)	T <sub>KNHT</sub> 1)	n <sub>max</sub>	GW <sub>HS</sub>
mm		mm	mm	mm	mm	Nm	XDX	mm	mm	Nm	Nm	1/min	kg
50	x	90	27,5	4	38	1350	82	116	55	750	1050	3600	2,3
					40	1500							
					42	1700							
55	x	100	30,5	4	42	1300	82	116	55	750	1050	3600	2,4
					45	1550							
					48	1800							
68	x	115	30,5	4	48	1700	82	116	55	750	1050	3600	2,8
					55	2250							
					60	2850							
75	x	138	32,5	5,3	55	2650	98	140,5	60	1350	1750	3600	4,4
					60	3300							
					65	4050							
80	x	145	32,5	5,3	60	3200	98	140,5	60	1350	1750	3600	4,6
					65	3900							
					70	4600							
90	x	155	39	5,5	65	4800	118	166,5	75	2400	3000	3600	7,2
					70	6050							
					75	7300							
115	x	185	56	6,4	75	9100	141	198,5	90	4000	5200	3400	12,6
					90	12100							
					95	14050							
140	x	230	60,5	7,5	95	15100	169	238	125	6500	8500	3000	24,4
					100	17550							
					105	20000							
165	x	290	71	10	105	25000	205	295	160	21000	26000	2500	48,8
					120	35500							
					125	39400							
185	x	330	86,4	10	125	43500	205	295	160	21000	26000	2500	60,4
					140	57350							
					145	62400							
200	x	350	86	10	145	69000	254	345	200	36000	44000	2100	77,7
					155	81000							
					160	87200							

Das übertragbare Drehmoment der Kupplung ist vom gewählten Lamellenpaket und von der Art der Welle-Nabe-Verbindung abhängig. Das geringere Drehmoment begrenzt die Übertragungsfähigkeit und ist der Auswahl der Kupplung zugrunde zu legen.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND XDX

### Erklärungen

<b>T<sub>KNHD</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	<b>L<sub>2</sub></b> = Nabenflanschbreite	<b>ΔK<sub>wHT</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
<b>T<sub>KNHT</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	<b>L</b> = Gesamtlänge	<b>ΔK<sub>r,HD</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>n<sub>max</sub></b> = Max. Drehzahl	<b>n<sub>Sc</sub></b> = Anzahl der Schrauben	<b>ΔK<sub>r,HT</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>d<sub>1min</sub></b> = Min. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	<b>L<sub>8</sub></b> = Länge Überhang	
<b>d<sub>2min</sub></b> = Min. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>	<b>GW<sub>sp</sub></b> = Gewicht Zwischenstück	
<b>d<sub>1max</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	<b>GW<sub>hs</sub></b> = Gewicht der Nabe mit Schrumpfscheibe	
<b>d<sub>2max</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>	<b>C<sub>TdynHD</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket	<b>Schrumpfscheibenauswahl</b>
<b>C<sub>1</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>C<sub>TdynHT</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket	<b>d<sub>h8</sub></b> = Innendurchmesser
<b>C<sub>2</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>ΔK<sub>aHD</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket	<b>D</b> = Außendurchmesser
<b>E</b> = Abstand zwischen den Naben	<b>ΔK<sub>aHT</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket	<b>L<sub>1</sub></b> = Min. Einbaulänge (ohne Schrauben)
<b>H<sub>3</sub></b> = Breite des Lamellenpakets	<b>ΔK<sub>wHD</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket	<b>L<sub>8</sub></b> = Länge Überhang
<b>D<sub>1</sub></b> = Maximaler Außendurchmesser		<b>d</b> = Vollwellen-Durchmesser
		<b>T</b> = Übertragbares Drehmoment

### Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Abstand zwischen den Naben E	Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Schrumpfscheibe RfN 4061 für Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>	Schrumpfscheibe RfN 4061 für Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>
TND XDX	98	HD	100	50	68 x 115	60	68 x 115

Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND XDX auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

#### Technische Hinweise

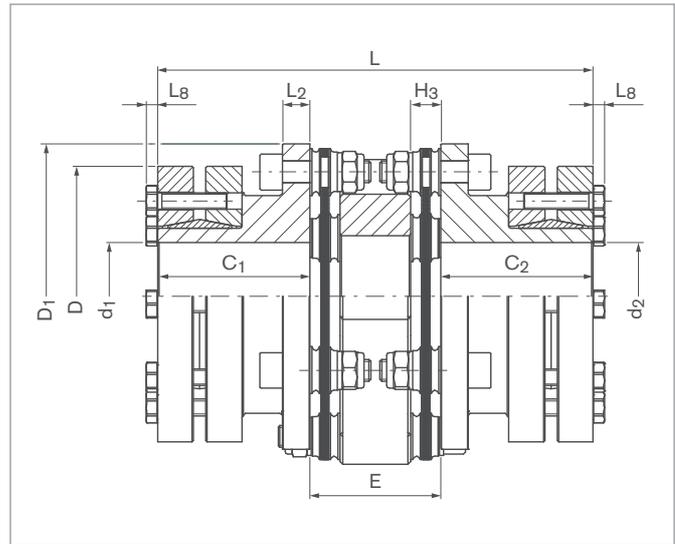
- Die angegebenen übertragbaren Drehmomente gelten wie folgt: Wellentoleranz h6 bei Wellendurchmessern bis 50 mm; Wellentoleranz g6 bei Wellendurchmessern ab 50 mm; Oberflächengüte R<sub>a</sub> ≤ 3,2 μm.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben sowie das Zwischenstück werden ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

# Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND QCQ

Naben mit offenem Flansch und RINGFEDER® Schrumpfscheiben, zweigelenkig, mit Kompakt-Zwischenstück, Welle-Nabe-Verbindung durch Schrumpfscheibe



Größe	T <sub>KNHD</sub> 1)	T <sub>KNHT</sub> 1)	n <sub>max</sub>	d <sub>1</sub> ;d <sub>2</sub> 3) min	d <sub>1</sub> ;d <sub>2</sub> 3) max	C <sub>1</sub> / C <sub>2</sub>	E	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	n <sub>Sc</sub>	L <sub>8</sub>
<b>QCQ</b>	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück	mm
82	750	1050	3600	38	65	55	46,5	10,5	116	10	156,5	6	5,3
98	1350	1750	3600	50	70	60	55	12	140,5	11	175	6	5,3

Größe	G <sub>Wsp</sub>	C <sub>TdynHD</sub>	C <sub>TdynHT</sub>	Maximal zulässiger Versatz 7)					
				axial		winklig		radial	
				ΔK <sub>aHD</sub>	ΔK <sub>aHT</sub>	ΔK <sub>wHD</sub>	ΔK <sub>wHT</sub>	ΔK <sub>rHD</sub>	ΔK <sub>rHT</sub>
<b>QCQ</b>	kg	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
82	1,8	0,309	0,360	1,4	0,6	2	1,4	0,5	0,4
98	2,9	0,569	0,607	2	1	2	1,4	0,7	0,5

1) Bei der Auswahl der Kupplungsgröße sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T<sub>kmax</sub> ist begrenzt auf das 1,75-fache von T<sub>KN</sub> der Kupplung oder durch das übertragbare Drehmoment T der Schrumpfscheibe.

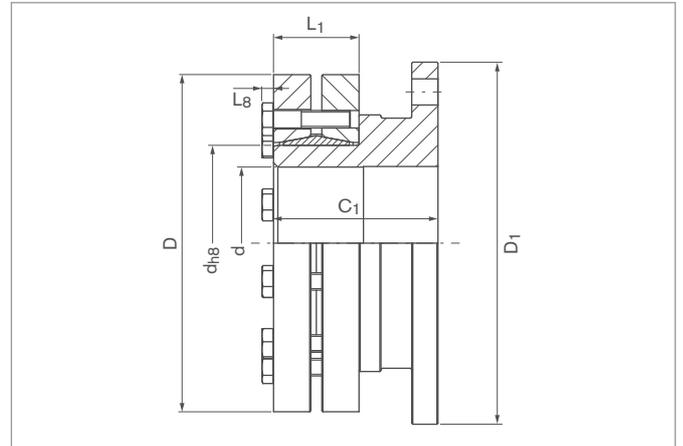
3) Bohrungstoleranz H6 bis Durchmesser 80 mm; Bohrungstoleranz H7 ab Durchmesser 80 mm.

7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND QCQ

### Welle-Nabe-Verbindung durch Schrumpfscheiben RINGFEDER® RfN 4061



Schrumpfscheiben RINGFEDER® RfN 4061						Größenzuordnung RINGFEDER® TND QCQ							
dh8	x	D	L1	L8	d	T	Größe	D1	C1 / C2	T <sub>KNHD</sub> <sup>1)</sup>	T <sub>KNHT</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>max</sub>	G <sub>Whs</sub>
mm		mm	mm	mm	mm	Nm	QCQ	mm	mm	Nm	Nm	1/min	kg
50	x	90	27,5	4	38	1350	82	116	55	750	1050	3600	2,2
					40	1500							
					42	1700							
55	x	100	30,5	4	42	1300	82	116	55	750	1050	3600	2,3
					45	1550							
					48	1800							
68	x	115	30,5	4	50	1900	82	116	55	750	1050	3600	2,7
					55	2250							
					60	2850							
75	x	138	32,5	5,3	55	2650	98	140,5	60	1350	1750	3600	4,2
					60	3300							
					65	4050							
80	x	145	32,5	5,3	60	3200	98	140,5	60	1350	1750	3600	4,4
					65	3900							
					70	4600							

Das übertragbare Drehmoment der Kupplung ist vom gewählten Lamellenpaket und von der Art der Welle-Nabe-Verbindung abhängig.  
Das geringere Drehmoment begrenzt die Übertragungsfähigkeit und ist der Auswahl der Kupplung zugrunde zu legen.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND QCQ

### Erklärungen

<b>T<sub>KNHD</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	<b>L<sub>2</sub></b> = Nabenflanschbreite	<b>ΔK<sub>wHT</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
<b>T<sub>KNHT</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	<b>L</b> = Gesamtlänge	<b>ΔK<sub>rHD</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>n<sub>max</sub></b> = Max. Drehzahl	<b>n<sub>Sc</sub></b> = Anzahl der Schrauben	<b>ΔK<sub>rHT</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>d<sub>1min</sub></b> = Min. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	<b>L<sub>8</sub></b> = Länge Überhang	
<b>d<sub>2min</sub></b> = Min. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>	<b>G<sub>wsp</sub></b> = Gewicht Zwischenstück	
<b>d<sub>1max</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	<b>G<sub>whs</sub></b> = Gewicht der Nabe mit Schrumpfscheibe	
<b>d<sub>2max</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>	<b>C<sub>TdynHD</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket	<b>Schrumpfscheibenauswahl</b>
<b>C<sub>1</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>C<sub>TdynHT</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket	<b>d<sub>h8</sub></b> = Innendurchmesser
<b>C<sub>2</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>ΔK<sub>aHD</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket	<b>D</b> = Außendurchmesser
<b>E</b> = Abstand zwischen den Naben	<b>ΔK<sub>aHT</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket	<b>L<sub>1</sub></b> = Min. Einbaulänge (ohne Schrauben)
<b>H<sub>3</sub></b> = Breite des Lamellenpakets	<b>ΔK<sub>wHD</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket	<b>L<sub>8</sub></b> = Länge Überhang
<b>D<sub>1</sub></b> = Maximaler Außendurchmesser		<b>d</b> = Vollwellen-Durchmesser
		<b>T</b> = Übertragbares Drehmoment

### Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Schrumpfscheibe RfN 4061 für Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>	Schrumpfscheibe RfN 4061 für Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>
TND QCQ	98	HD	50	68 x 115	60	68 x 115

Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND QCQ auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

#### Technische Hinweise

- Die angegebenen übertragbaren Drehmomente gelten wie folgt: Wellentoleranz h6 bei Wellendurchmessern bis 50 mm; Wellentoleranz g6 bei Wellendurchmessern ab 50 mm; Oberflächengüte R<sub>a</sub> ≤ 3,2 μm.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben sowie das Zwischenstück werden ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.